

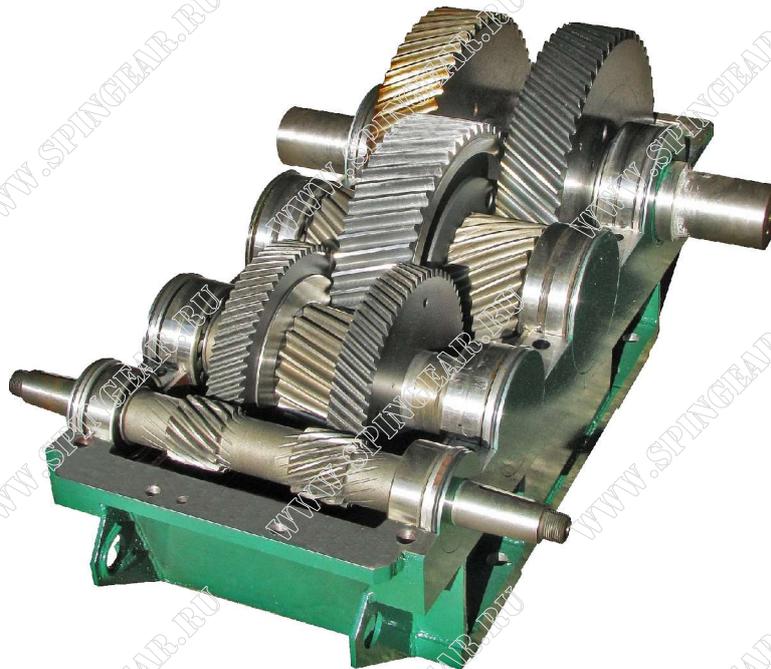


ОРЛОВСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ООО «СИЛОВЫЕ ПРИВОДЫ И НАСОСЫ»



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



СОДЕРЖАНИЕ



АННОТАЦИЯ	5
------------------------	---

РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 500СПР.....	6
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 600СПР.....	8
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 610СПР.....	10
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 610СПШ.....	12
Редукторы вертикальные крановые ВКУ – 750СПР, ВКУ – 765СПР.....	14
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 765СПШ.....	16
Редукторы вертикальные крановые ВКУ – 950СПР, ВКУ – 965СПР.....	18
Редукторы вертикальные крановые ВКУ – 950СПШ, ВКУ – 965СПШ.....	20
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 1065СПШ.....	22
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – М1 – 1065СПР.....	24
Редуктор вертикальный крановый В – 400СПР.....	26
Редуктор вертикальный крановый ВК – 475СПР.....	28
Редуктор вертикальный крановый ВК – 550СПР.....	30
Редуктор вертикальный крановый ВК – 800СПР.....	32
Редуктор цилиндрические вертикальный трехступенчатый ЦТВ – 550СПР.....	34
Редуктор цилиндрические вертикальный трехступенчатый ЦТВ – 610СПР.....	36
Редуктор цилиндрический двухступенчатый вертикальный ЦДВ – 260СПР.....	38

РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые крановые Тип Ц2.....	40
Редукторы цилиндрические горизонтальные трехступенчатые крановые Тип Ц2.....	43
Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые Тип Ц2У.....	45
Редуктор цилиндрический горизонтальный двухступенчатый Ц2СП - 580.....	47
Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые крановые Тип ЦДН.....	49
Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые крановые Тип РК.....	51
Редукторы цилиндрические горизонтальные трехступенчатые крановые Тип РК.....	53
Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые крановые Тип РМ.....	55
Редуктор цилиндрический горизонтальный трехступенчатый крановый Тип РМ.....	58
Редуктор цилиндрический трехступенчатый горизонтальный Тип РЦТ.....	60
Редуктор цилиндрический горизонтальный одноступенчатый Тип РЦО.....	66

РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Редуктор планетарно-цилиндрический горизонтальный Р – 40.....	68
Редуктор механизма подъема крана Р – 12СП – 1200.....	71
Редуктор цилиндро-коническо-цилиндрический трехступенчатый горизонтальный ЦКЦ – 200 – 260 – 500.....	73
Редуктор цилиндрический вертикальный трехступенчатый 3СП – 800.....	75
Редуктор цилиндрический вертикальный трехступенчатый В3 – 795СПШ.....	77
Редуктор специальный цилиндрический горизонтальный двухступенчатый с шлицевым полым выходным валом РЦД – 500СПР (аналог ч.3709.20.10.000 СБ).....	79
Редуктор цилиндрический горизонтальный двухступенчатый А850.....	81
Редуктор цилиндрический горизонтальный двухступенчатый 2НСП – 650 (аналог 2N – 650).....	83
Редуктор цилиндрический вертикальный двухступенчатый 2СП-650 (аналог 2S-650).....	85
Редуктор цилиндрический одноступенчатый горизонтальный ЦОН-550СПР.....	87
Редуктор цилиндрический горизонтальный трехступенчатый А-200-300-350СПР.....	89



Редуктор вертикальный цилиндрический трёхступенчатый РВ-450.....	91
Редуктор коническо-цилиндрический горизонтальный Р-63СП	93
Редуктор цилиндрический двухступенчатый вертикальный А-400	95
Редуктор цилиндрический горизонтальный одноступенчатый РЦ1-630СП.....	96
Редуктор тянущих роликов РСЦ-1155 цилиндрический горизонтальный.....	98
Редуктор цилиндрический двухступенчатый горизонтальный ЦД-700СПР.....	100
Редуктор шлакоопрокидывателя червячно-цилиндрический трехступенчатый горизонтальный с открытой зубчатой передачей РШТ-990СП-420-687-М (аналог Р=1846 ч.562251008).....	102



Общество с ограниченной ответственностью «Силовые приводы и насосы» (СПИН, г. Орел) в настоящее время производит и предлагает к поставке уникальное оборудование собственных разработок - редукторы общемашиностроительного и специального применения. Все редукторы подвергнуты глубокой модернизации, что привело к увеличению срока службы и повышению несущей способности зубчатых зацеплений.

Все выпускаемые нами редукторы имеют следующие особенности:

- жесткие, стальные сварные корпуса;
- разъемы корпусов хорошо герметизированы масло-термостойкими уплотнениями, что практически устраняет утечку масла;
- кованные (взамен литых в типовых редукторах) зубчатые колеса, изготовленные из легированных сталей (20Х, 40Х, 18ХГТ...), с применением термической, химико-термической обработки (в т.ч. цементации и азотирования);
- широкое внедрение прогрессивного зацепления Новикова с оригинальным контуром;
- применение подшипников качения с более высокими нагрузочными характеристиками;
- все редукторы проходят обкатку на стенде со 100% нагрузкой.

Применение шевронной схемы сборки зубчатых колес, конических упорных гребней, а также прямозубой передачи с бочкообразными зубьями в некоторых редукторах позволяет устранить осевые силы на валах и применить роликовые сферические подшипники, не требующие регулировки осевых зазоров.

Вертикальные редукторы серии ВКУ и ВК имеют встроенные плунжерные насосы, обеспечивающие хорошую смазку верхних ступеней и, как следствие, их высокую износостойкость, при малых межосевых расстояниях применяются смазочные колеса оригинальной конструкции. В горизонтальных редукторах также предусмотрена гарантированная дозированная смазка быстроходных ступеней.

Быстроходные ступени могут быть изготовлены 6-ой степени точности со шлифованной или притертой рабочей поверхностью зубьев.

В обозначениях изготавливаемых нами редукторов используются индексы СПР и СПШ, что означает: СП - сокращенное название производителя (СПИН), Р - развернутую схему сборки зубчатых колес, Ш - шевронную схему сборки зубчатых колес.

Отмеченные конструктивные особенности ведут к некоторому удорожанию редукторов (по сравнению с типовыми), но позволяют увеличить долговечность, надежность, удобство обслуживания редукторов и увеличить гарантийный срок работы редукторов до 3 лет, что окупает затраты предприятия.

Предприятие также принимает заказы на изготовление специальных редукторов с необходимой модернизацией, быстроходные с $V_{окр}$ до 100 м/с и больше, а также среднескоростные энергонапряженные с воздушным охлаждением с передачей в непрерывном режиме до 500 кВт на 1 т. массы редуктора.

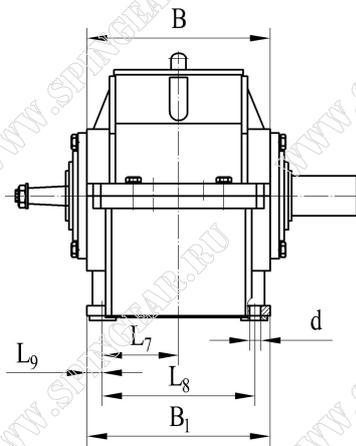
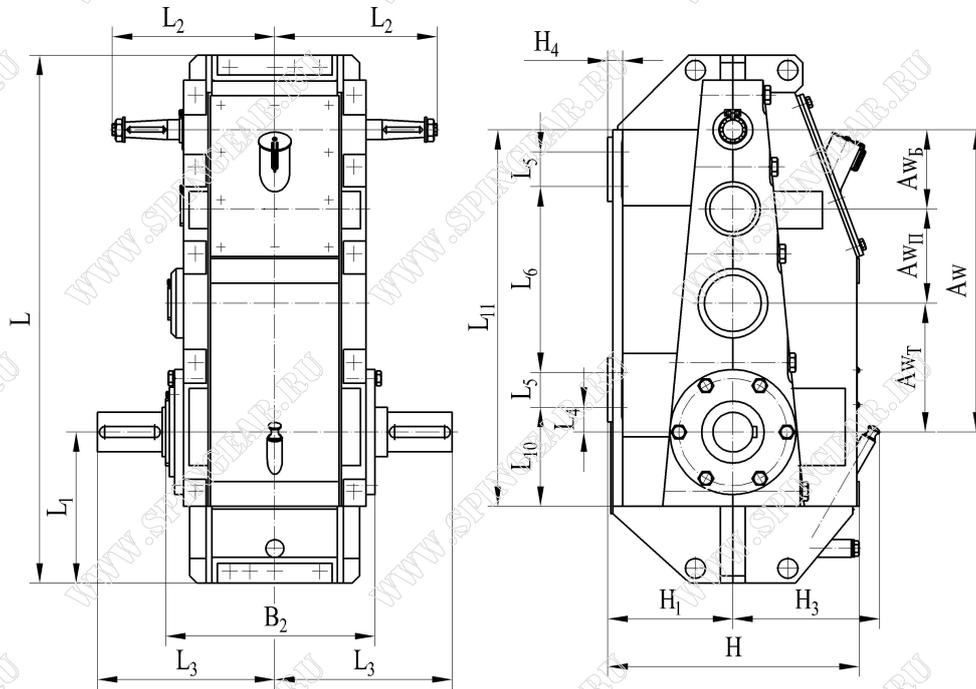
Оперативно реагируя на пожелания заказчиков и применяя последние достижения в редукторостроении, мы непрерывно совершенствуем конструкции редукторов и эффективно конкурируем со специализированными заводами России и ближнего зарубежья. Наши редукторы много лет успешно эксплуатируются на крупнейших металлургических предприятиях России: ОАО «НЛМК», ОАО «Северсталь», ОАО «ММК», ОАО «НТМК». Изготовленные нами быстроходные редукторы и муфты эксплуатируются на химических предприятиях Украины: ОАО «СТИРОЛ» (г. Горловка), «Припортовый завод» (г. Одесса).

Продукция сертифицирована.

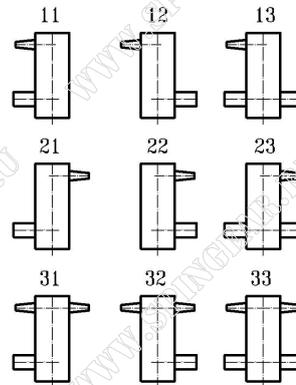


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

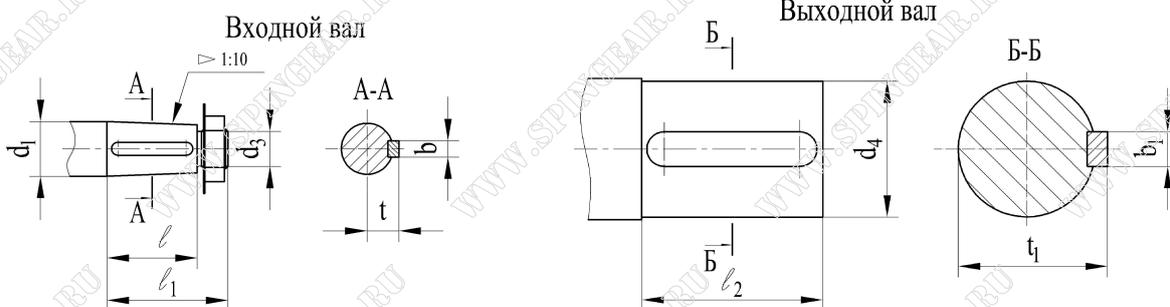
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 500СПР



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_T, H^*M	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	A_{wII}	A_{wB}
ВКУ-500СПР	20;28;63	2000-4700	300	500	190	170	140

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВКУ-500СПР	800	200	305	310	85	70	240	160	320	20

Типоразмер редуктора	L ₁₀	L ₁₁	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	d
ВКУ-500СПР	205	625	360	360	388	337	160	-	228	26	18

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₃	l	l ₁	t	b	d ₄	b ₁	l ₂	t ₁
ВКУ-500СПР	40	M24x2	85	110	21	10h9	65m6	18	105	71

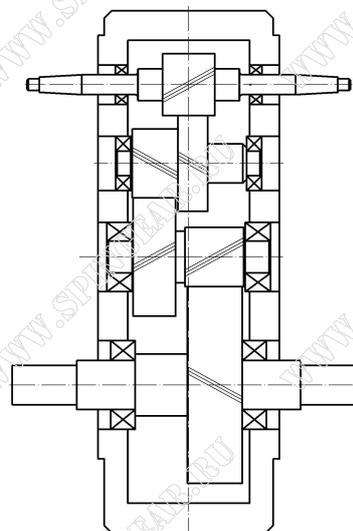
Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – 500СПР – 28 – 12 – У3

Тип редуктора	_____
Общее межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Схема исполнения (развернутая)	_____
Передаточное число	_____
Схема сборки	_____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	_____

Примечание:

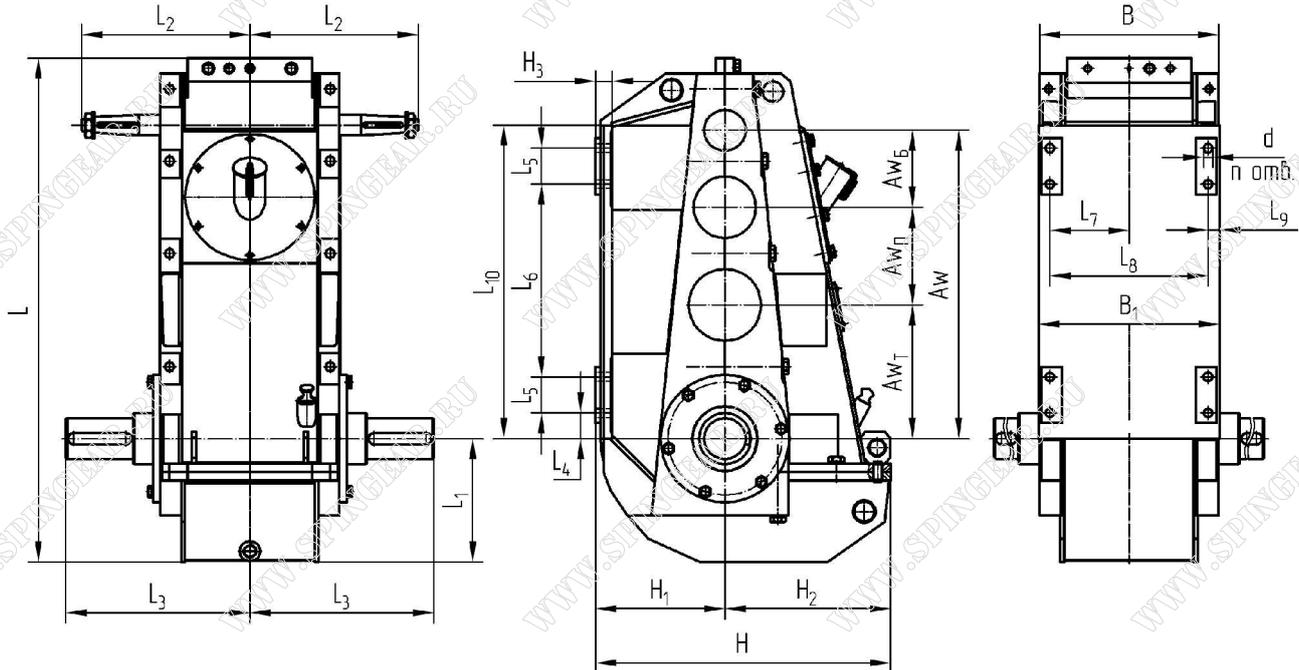
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



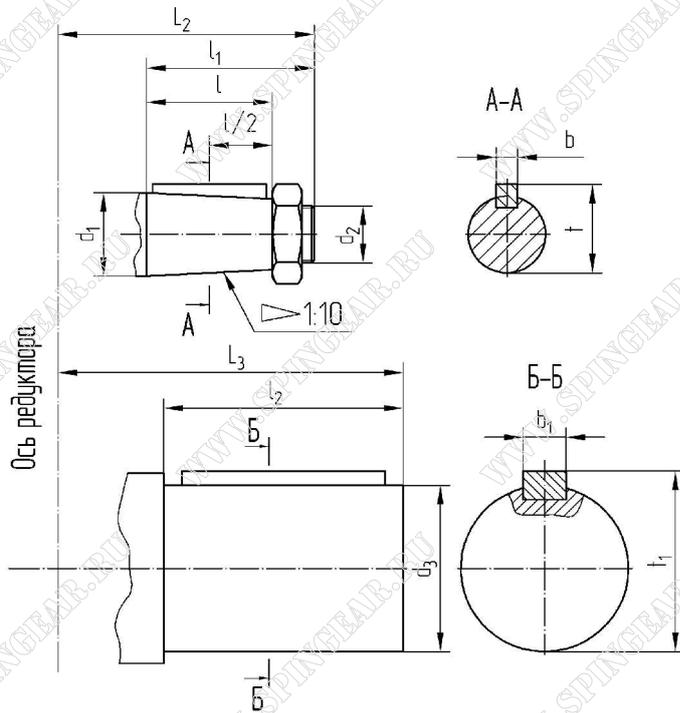


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

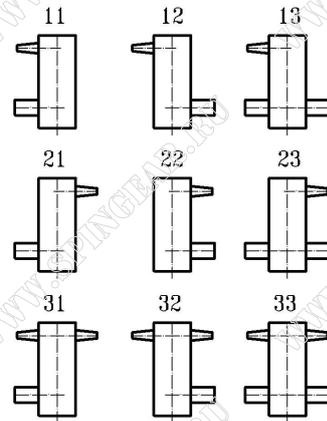
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 600СПР



Размеры концов валов



Варианты сборки редукторов.



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	$A_{wП}$	$A_{wБ}$
ВКУ – 600СПР	10; 14; 25; 40; 80; 112	4000-8500	470	600	260	190	150

РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВКУ – 600СПР	980	240	325	355	50	70	375	152.5	305	22.5

Типоразмер редуктора	L ₁₀	B	B ₁	H	H ₁	H ₂	H ₃	d	n
ВКУ – 600СПР	610	346	350	570	250	320	32	18	8

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₂	l	l ₁	t	b	d ₃	b ₁	l ₂	t ₁
ВКУ – 600СПР	40	M24x2	82	110	38.9	12	80r6	24	115	87

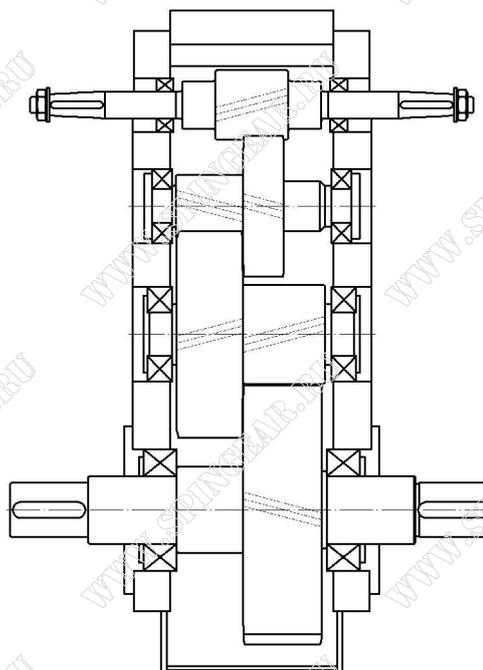
Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – 600СПР – 40 – 12 – У3

Тип редуктора	_____
Общее межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Схема исполнения (развернутая)	_____
Передаточное число	_____
Схема сборки	_____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	_____

Примечание:

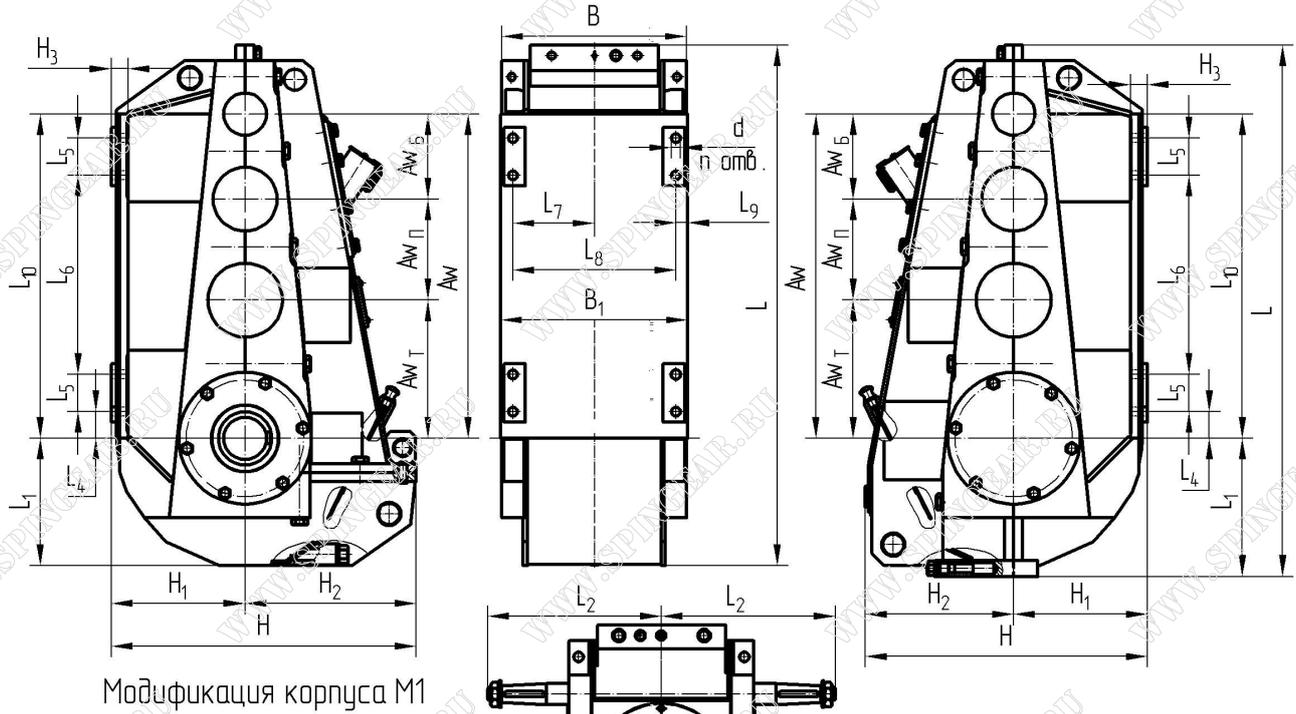
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



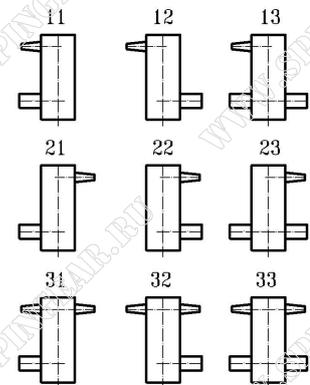


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 610СПР



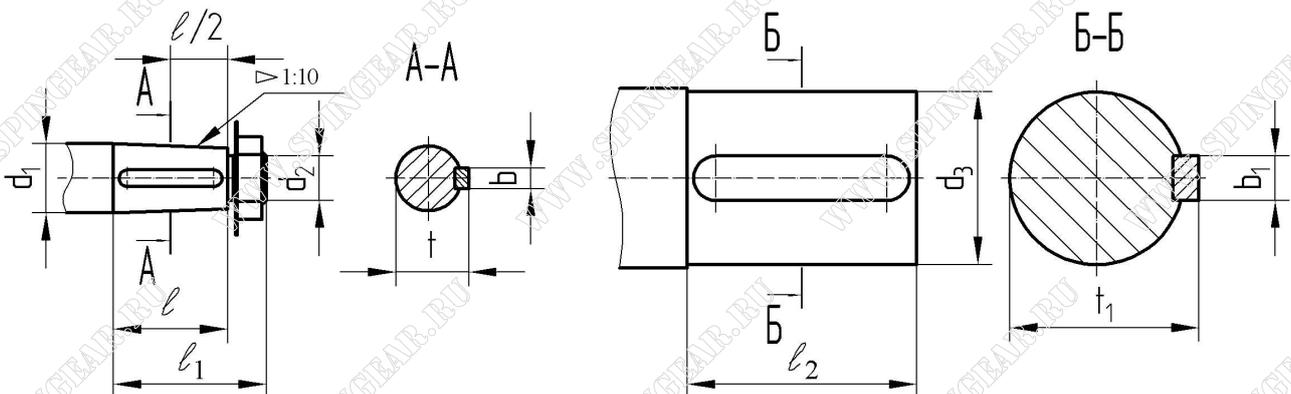
Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов

Входной вал

Выходной вал



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг	Aw	Awт	Awп	Awб
ВКУ-610СПР ВКУ-М1-610СПР	10;14;25;40;80; 112;125;140	6000-8500	500-525	610	260	190	160

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВКУ-610СПР	1000	260	325	355	50	70	375	152.5	305	22.5
ВКУ-М1-610СПР	980	240								

Типоразмер редуктора	L ₁₀	B	B ₁	H	H ₁	H ₂	H ₃	d	n
ВКУ-610СПР	610	346	350	530	250	280	30	18	8
ВКУ-М1-610СПР				570		320			

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	l	l ₁	d ₁	d ₂	t	b	l ₂	d ₃	t ₁	b ₁
ВКУ-610СПР ВКУ-М1-610СПР	85	110	40	M24x2	21	10N9	130	80m6	88	22N9

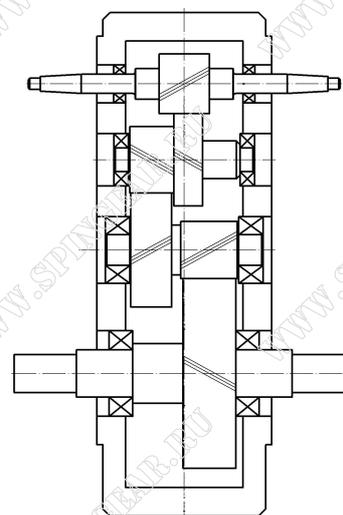
Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – М1 – 610СПР – 40 – 12 – У3

Тип редуктора	_____
Г-образное исполнение корпуса	_____
Общее межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Схема исполнения (развернутая)	_____
Передаточное число	_____
Схема сборки	_____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	_____

Примечание:

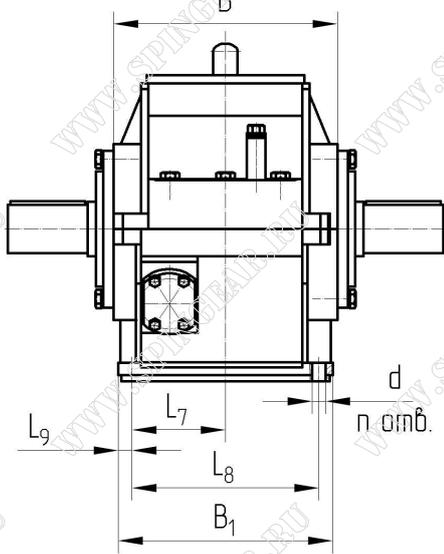
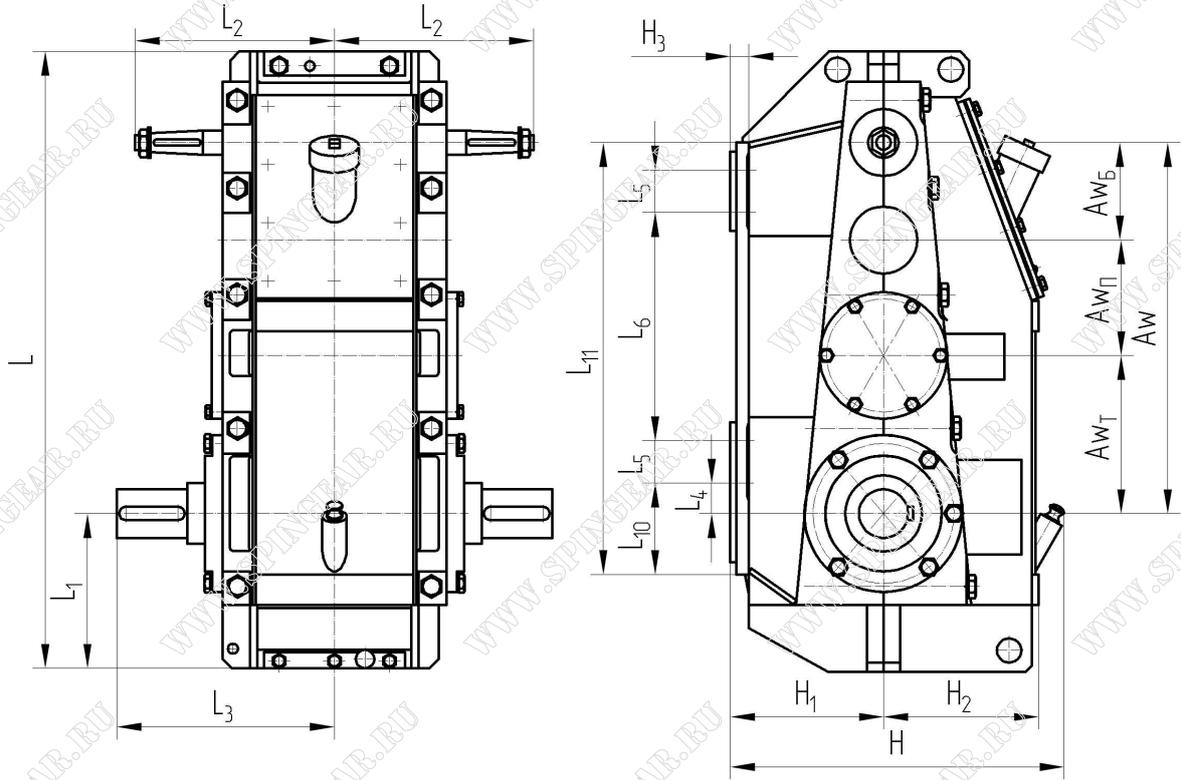
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



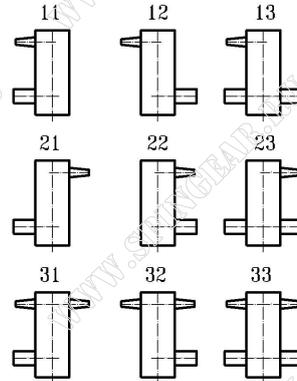


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

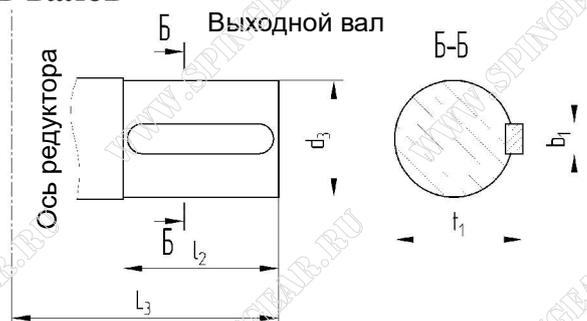
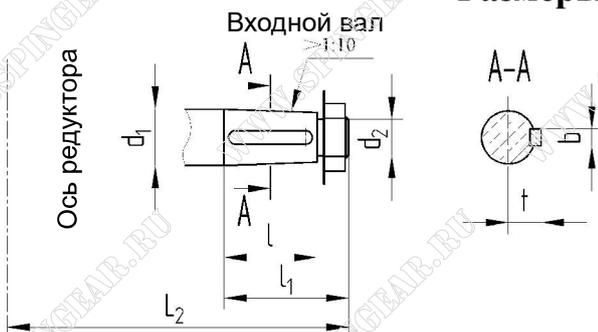
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 610СПШ



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	$M_t, Н*м$	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	$A_{wП}$	$A_{wБ}$
ВКУ-610СПШ	10; 14; 25; 40; 80; 112	6000-10000	530	610	260	190	160

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВКУ-610СПШ	1020	260	325	355	50	70	375	152.5	305	22.5

Типоразмер редуктора	L ₁₀	L ₁₁	B	B ₁	H	H ₁	H ₂	H ₃	d	n
ВКУ-610СПШ	150	710	365	350	545	250	253	30	18	8

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₂	l	l ₁	t	b	d ₃	b ₁	l ₂	t ₁
ВКУ-610СПШ	40	M24x2	82	110	21	10	80m6	22	130	88

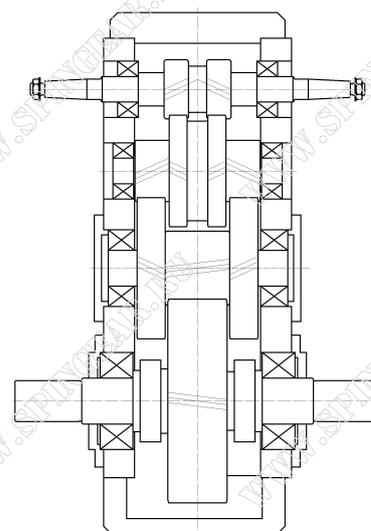
Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – 610СПШ – 40 – 12 – У3

Тип редуктора	_____
Общее межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Схема исполнения (шевронная)	_____
Передаточное число	_____
Схема сборки	_____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	_____

Примечание:

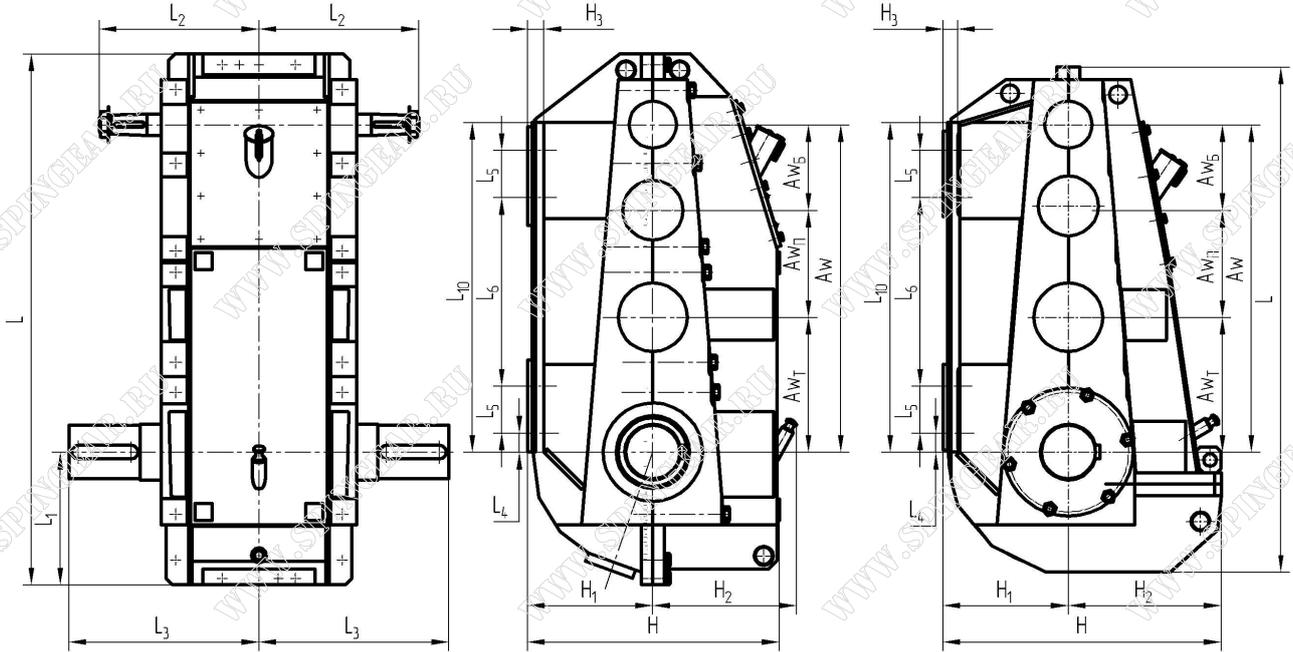
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



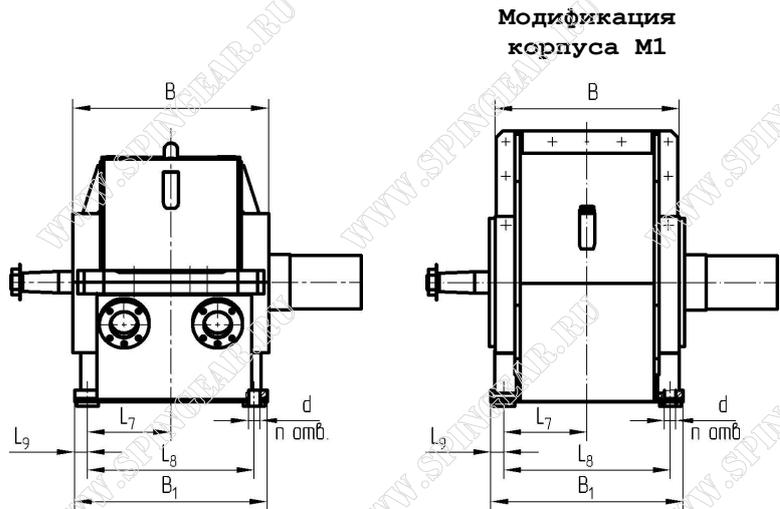
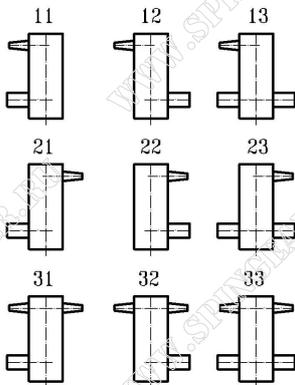


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

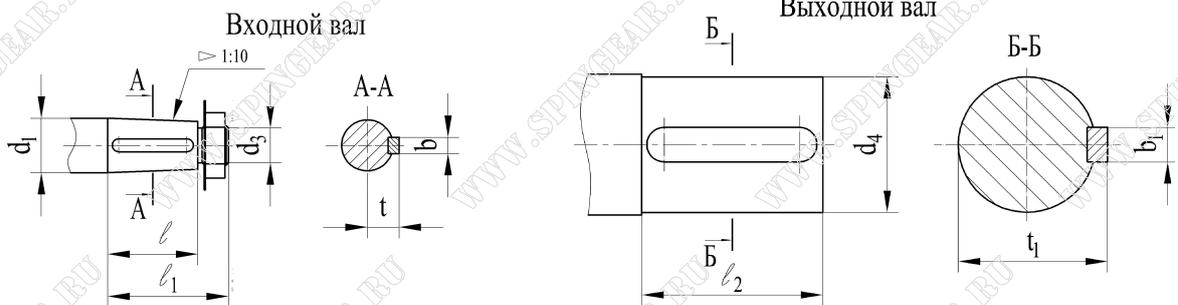
Редукторы вертикальные крановые ВКУ – 750СПР, ВКУ – 765СПР



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг	Aw	Awт	Awп	Awб
ВКУ - 750СПР ВКУ - М1-750СПР	18;20;22.4;25;28; 31.5;35.5;40;45; 50;56;63;71;80;	12200-14900	800-890	750	315	260	175
ВКУ - 765СПР ВКУ - М1-765СПР	90;100;112;125; 140			765			190

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВКУ - 750СПР	1240	310	370	440	60	110	440	192.5	385	30
ВКУ - 765СПР					45					
ВКУ - М1-750СПР	1180	280	370	440	60	110	440	192.5	385	30
ВКУ - М1-765СПР					45					

Типоразмер редуктора	L ₁₀	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	n	d
ВКУ - 750СПР	770	426	445	-	583	290	350	38	8	26
ВКУ - 765СПР					290		35			
ВКУ - М1-750СПР					644	354				
ВКУ - М1-765СПР					644	354				

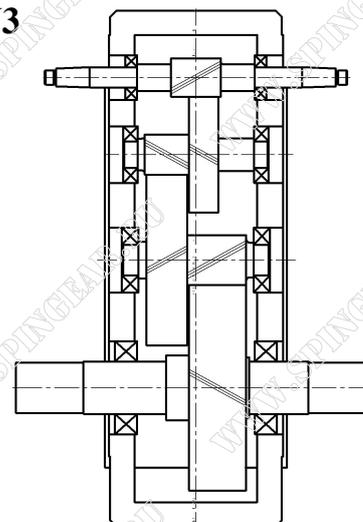
Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал					Выходной вал				
	d ₁	d ₃	l	l ₁	t	b	d ₄	b ₁	l ₂	t ₁
ВКУ - 750СПР ВКУ - М1-750СПР	50	M36x3	82	110	28	16	125m6	32	170	136
ВКУ - 765СПР ВКУ - М1-765СПР					26	12			165	

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – М1-765СПР – 40 – 33 – У3

Тип редуктора _____
 Г-образное исполнение корпуса _____
 Общее межосевое расстояние, мм _____
 Производитель (ООО «СПИН») _____
 Схема исполнения (развернутая) _____
 Передаточное число _____
 Схема сборки _____
 Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____



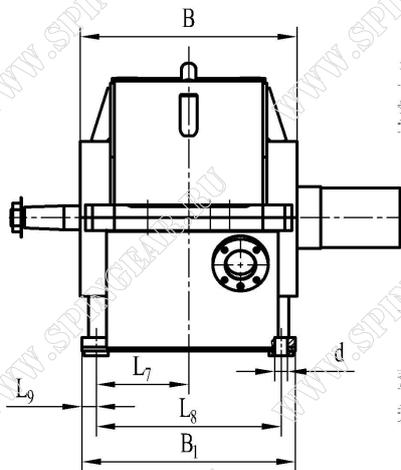
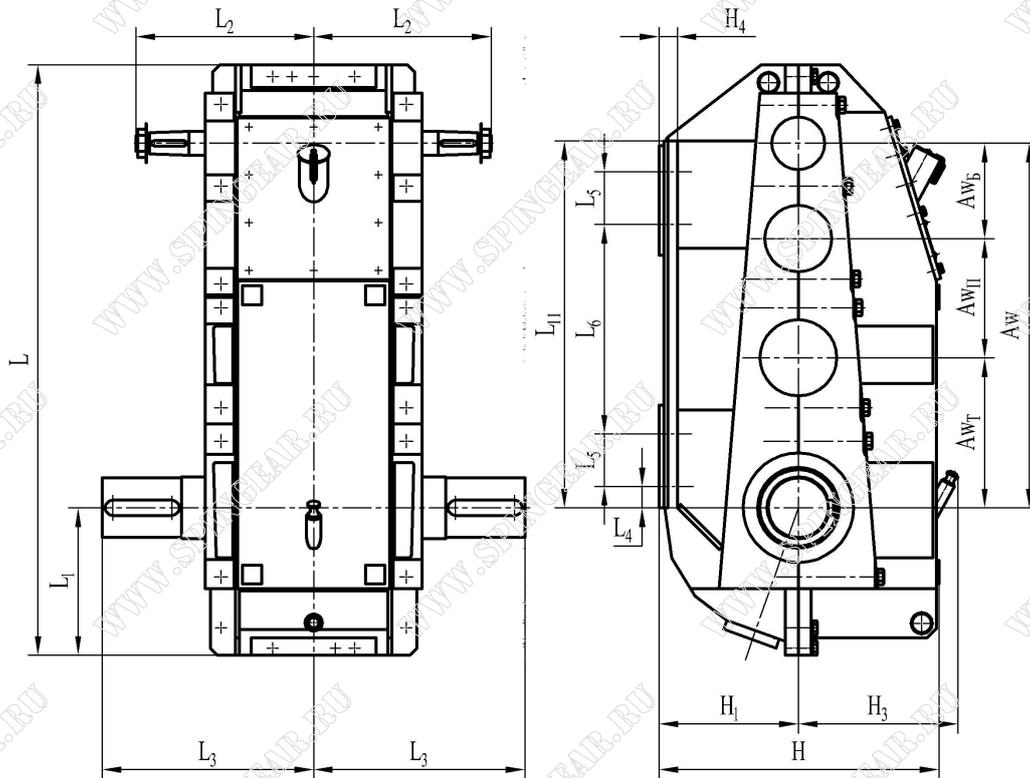
Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

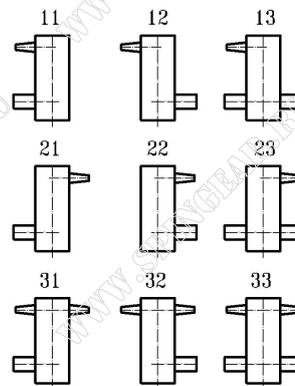


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

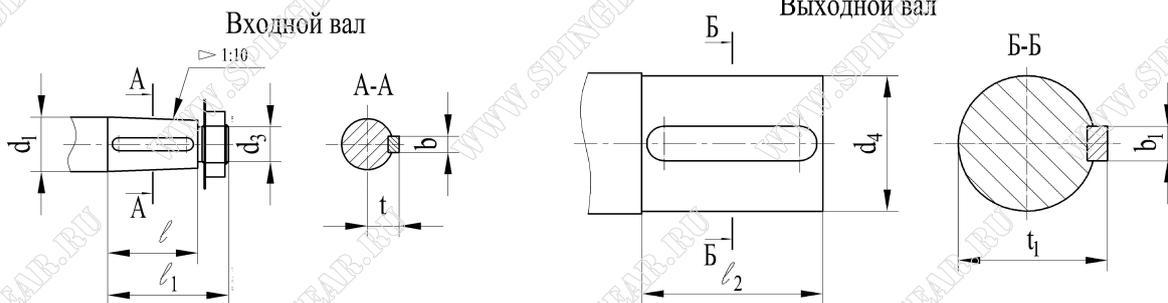
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 765СПШ



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	$A_{wП}$	$A_{wБ}$
ВКУ – 765СПШ	18;20;22.4;25;28; 31.5;35.5;40;45;50; 56;63;71;80;90;100; 112;125;140	12200-14900	800-850	765	315	250	200

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВКУ – 765СПШ	1240	310	370	440	45	110	440	192.5	385	30

Типоразмер редуктора	L ₁₀	L ₁₁	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	d
ВКУ – 765СПШ	-	967	452	445	-	583	290	-	333	38	26

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₃	l	l ₁	t	b	d ₄	b ₁	l ₂	t ₁
ВКУ – 765СПШ	50	M36x3	82	110	26	12h9	125m6	32h9	165	136

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – 765СПШ – 40 – 12 – У3

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (шевронная) _____

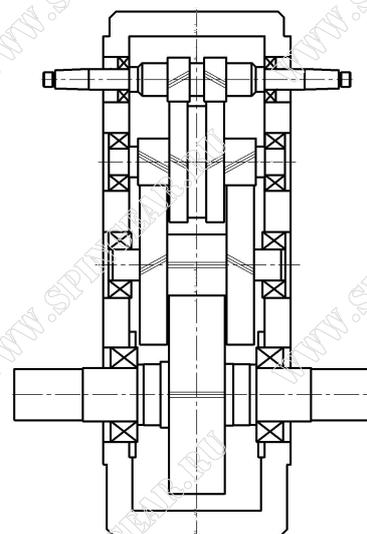
Передаточное число _____

Схема сборки _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

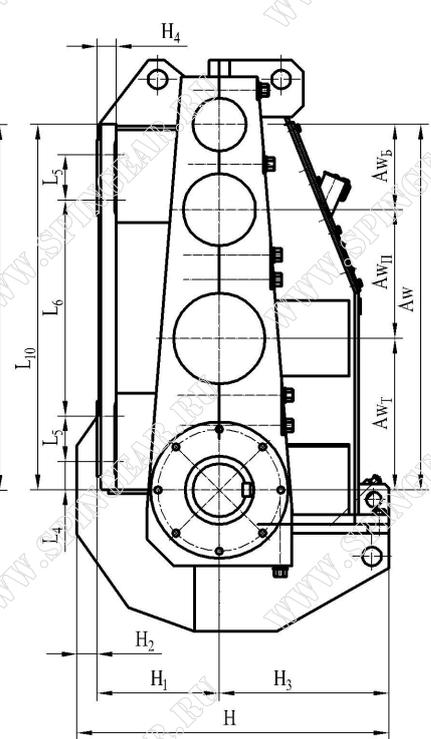
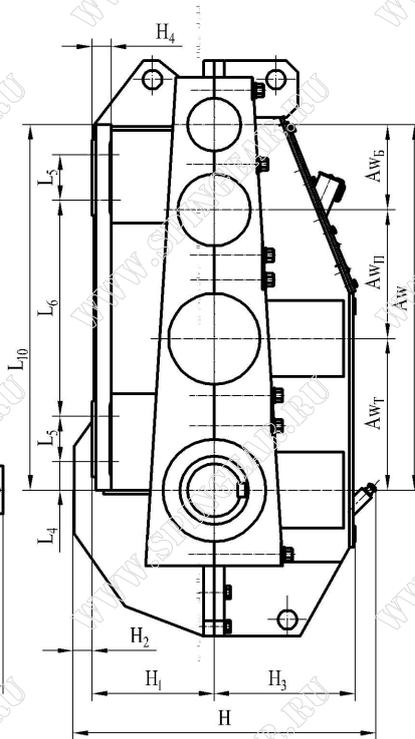
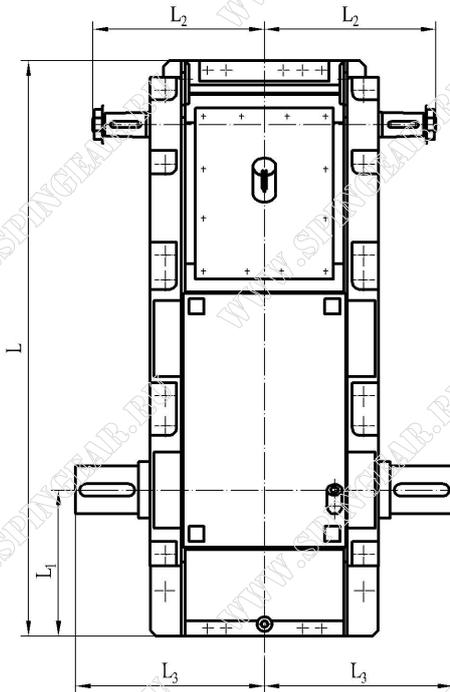
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.





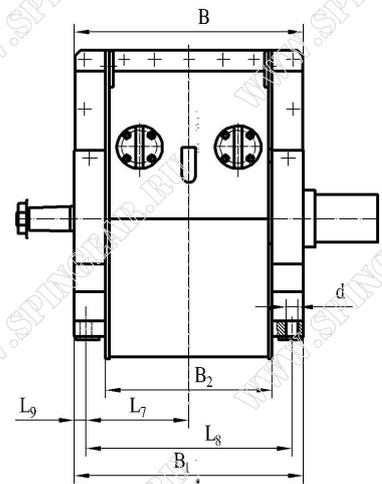
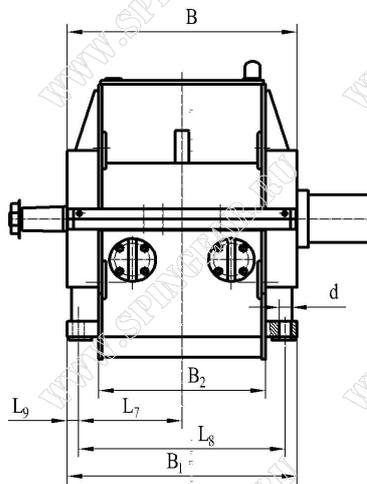
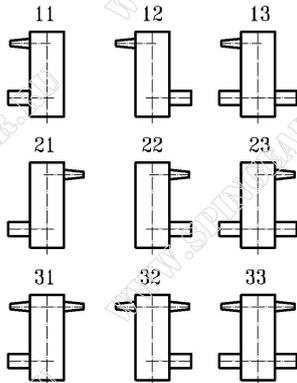
РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Редукторы вертикальные крановые ВКУ – 950СПР, ВКУ – 965СПР

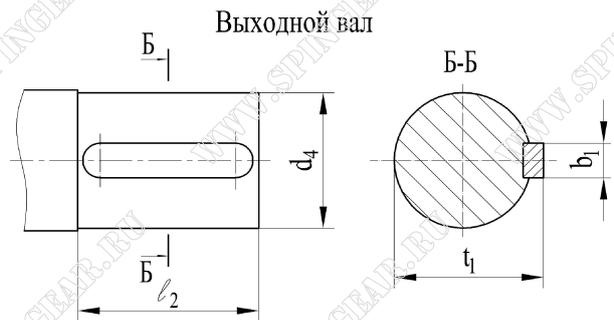
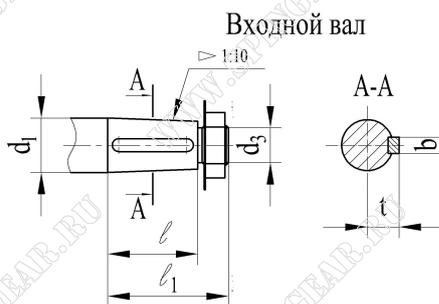


Модификация корпуса М1

Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	$A_{wП}$	$A_{wБ}$
ВКУ – 950СПР ВКУ – М1-950СПР	18;20;22.4;25;28; 31.5;35.5;40;45; 50;56;63;71;80;	19750-27200	1800	950	400	340	210
ВКУ – 965СПР ВКУ – М1-965СПР	90;100;112;125; 140			965			225

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВКУ – 950СПР	1530	385	450	495 (530*)	75	120	570	270	540	30
ВКУ – 965СПР				495 (530*)						
ВКУ – М1-950СПР	1507	373		495 (530*)						
ВКУ – М1-965СПР				495 (530*)						

Типоразмер редуктора	L ₁₀	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	d
ВКУ – 950СПР	965	600	600	436	785	320	40	370	50	33
ВКУ – 965СПР					818		53			
ВКУ – М1-950СПР					818		53			
ВКУ – М1-965СПР					818		53			

Размеры концов входных и выходных валов

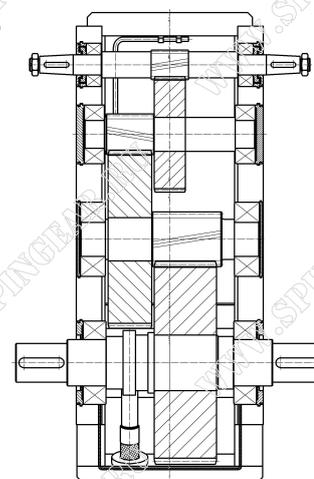
Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₃	l	l ₁	t	b	d ₄	b ₁	l ₂	t ₁
ВКУ – 950СПР ВКУ – М1-950СПР	65	M42x3	105	140	34.9	18	135m6 (140m6*)	36 (36*)	170 (200*)	145 (152*)
ВКУ – 965СПР ВКУ – М1-965СПР					33.9		16	125m6 (140m6*)	32 (36*)	165 (200*)

* - для вариантов сборки 11, 12, 21, 22, 31, 32

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – М1-965СПР – 40 – 33 – У3

Тип редуктора _____
 Г-образное исполнение корпуса _____
 Общее межосевое расстояние, мм _____
 Производитель (ООО «СПИН») _____
 Схема исполнения (развернутая) _____
 Передаточное число _____
 Схема сборки _____
 Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____



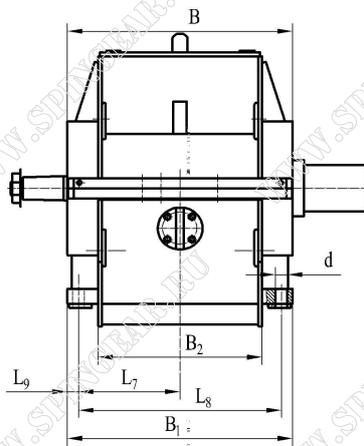
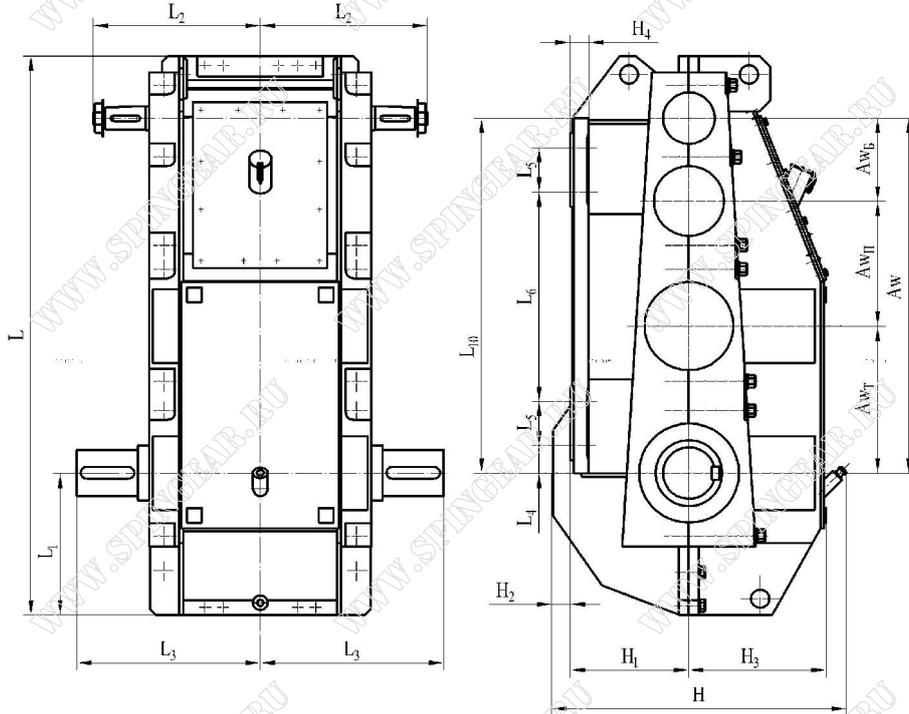
Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

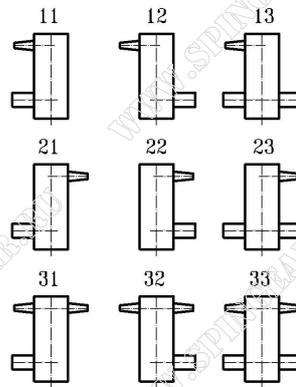


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

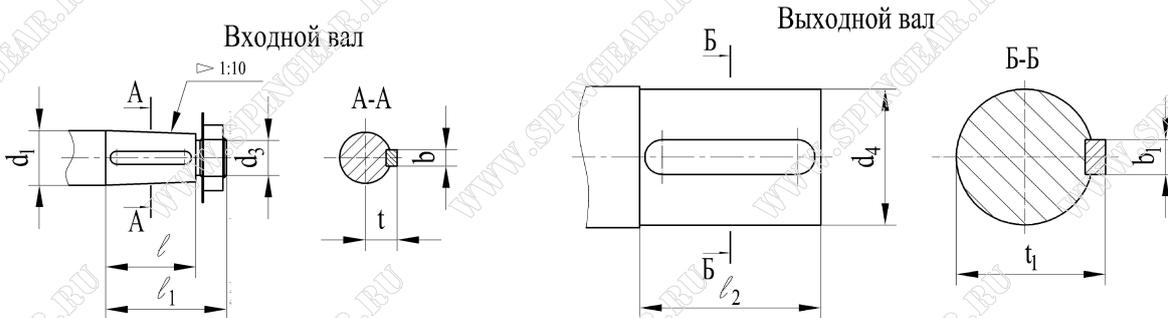
Редукторы вертикальные крановые ВКУ – 950СПШ, ВКУ – 965СПШ



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	A_{wII}	A_{wB}
ВКУ – 950СПШ	18;20;22.4;25;28; 31.5;35.5;40;45;	19750-27200	1800	950	400	340	210
ВКУ – 965СПШ	50;56;63;71;80; 90;100;112;125; 140			965			225

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВКУ – 950СПШ	1530	385	450	495 (530*)	75	120	570	270	540	30
ВКУ – 965СПШ				495 (530*)						

Типоразмер редуктора	L ₁₀	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	d
ВКУ – 950СПШ	965	600	600	436	785	320	40	370	50	33
ВКУ – 965СПШ										

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₃	l	l ₁	t	b	d ₄	b ₁	l ₂	t ₁
ВКУ – 950СПШ	65	M42x3	105	140	34.9	18	135m6 (140m6*)	36 (36*)	170 (200*)	145 (152*)
ВКУ – 965СПШ					33.9	16	125m6 (140m6*)	32 (36*)	165 (200*)	136 (152*)

* - для вариантов сборки 11, 12, 21, 22, 31, 32

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – 965СПШ – 40 – 12 – УЗ

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (шевронная) _____

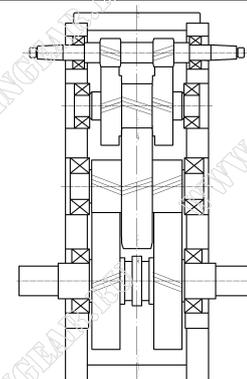
Передаточное число _____

Схема сборки _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

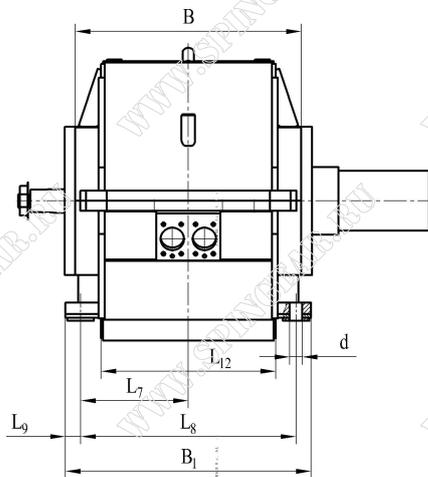
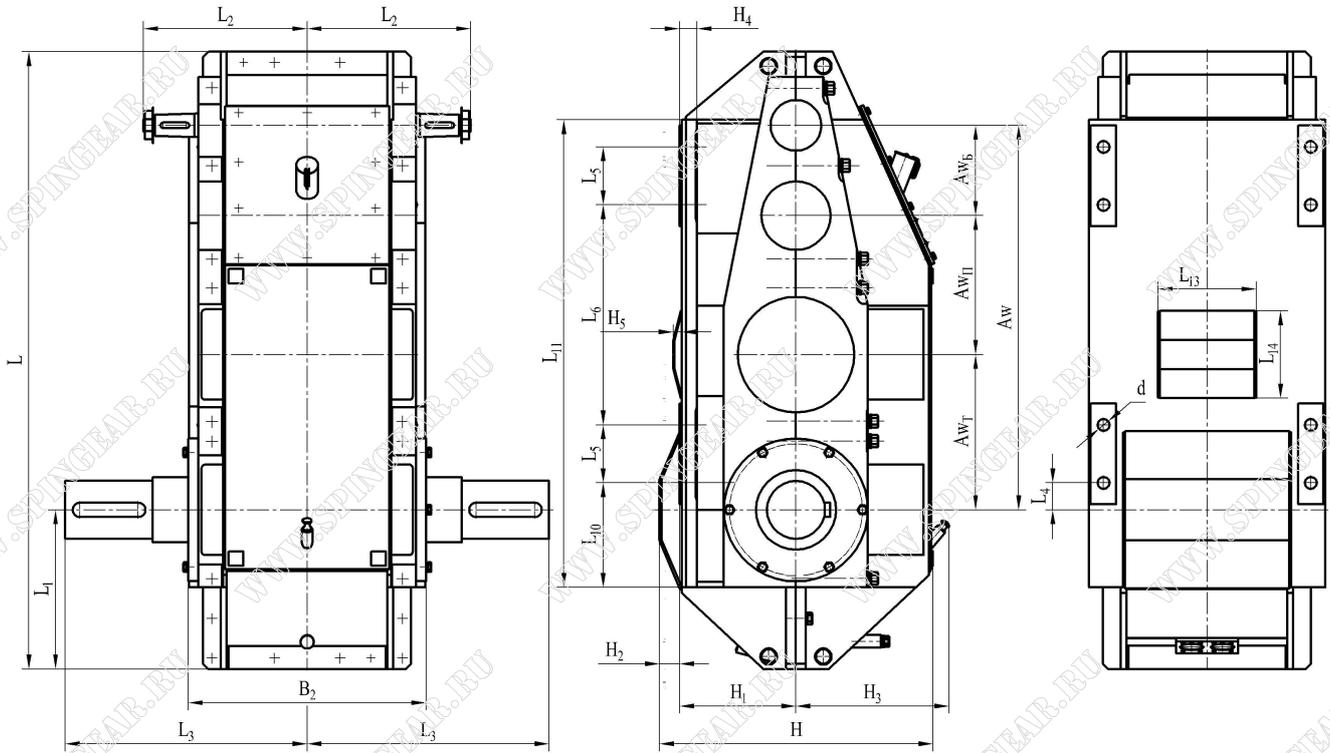
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



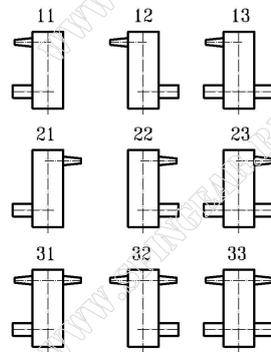


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

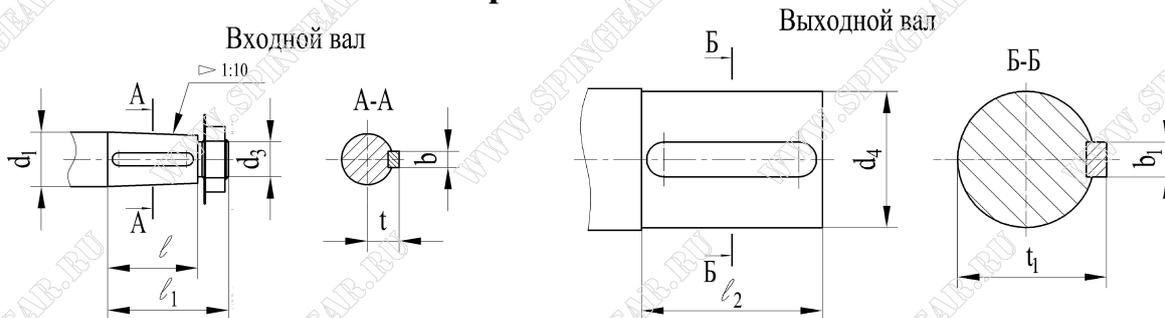
Редуктор вертикальный крановый ВКУ – 1065СПШ



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_T, H^*M	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	A_{wII}	A_{wB}
ВКУ – 1065СПШ	18;20;22.4;25;28; 31.5;35.5;40;45; 50;56;63;71;80	25500-35000	2250-2300	1065	430	385	250

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	L ₁₀	L ₁₁	L ₁₂
ВКУ – 1065СПШ	1710	442	450	665	75	160	610	285	570	40	290	1295	466

Типоразмер редуктора	L ₁₃	L ₁₄	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	d
ВКУ – 1065СПШ	270	245	600	650	654	750	320	53	422	44	25	33

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₃	l	l ₁	t	b	d ₄	b ₁	l ₂	t ₁
ВКУ – 1065СПШ	65	M42x3	105	140	33.9	16h9	160s6	40h9	240	174

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – 1065СПШ – 40 – 12 – У3

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (шевронная) _____

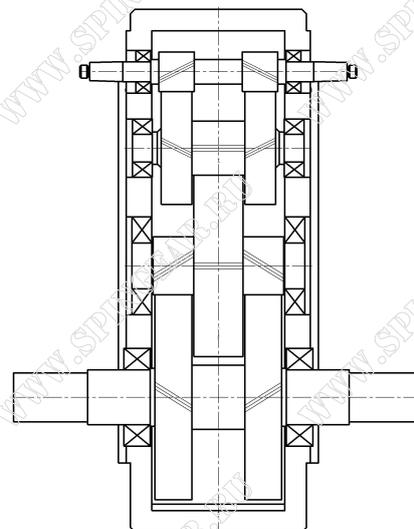
Передаточное число _____

Схема сборки _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

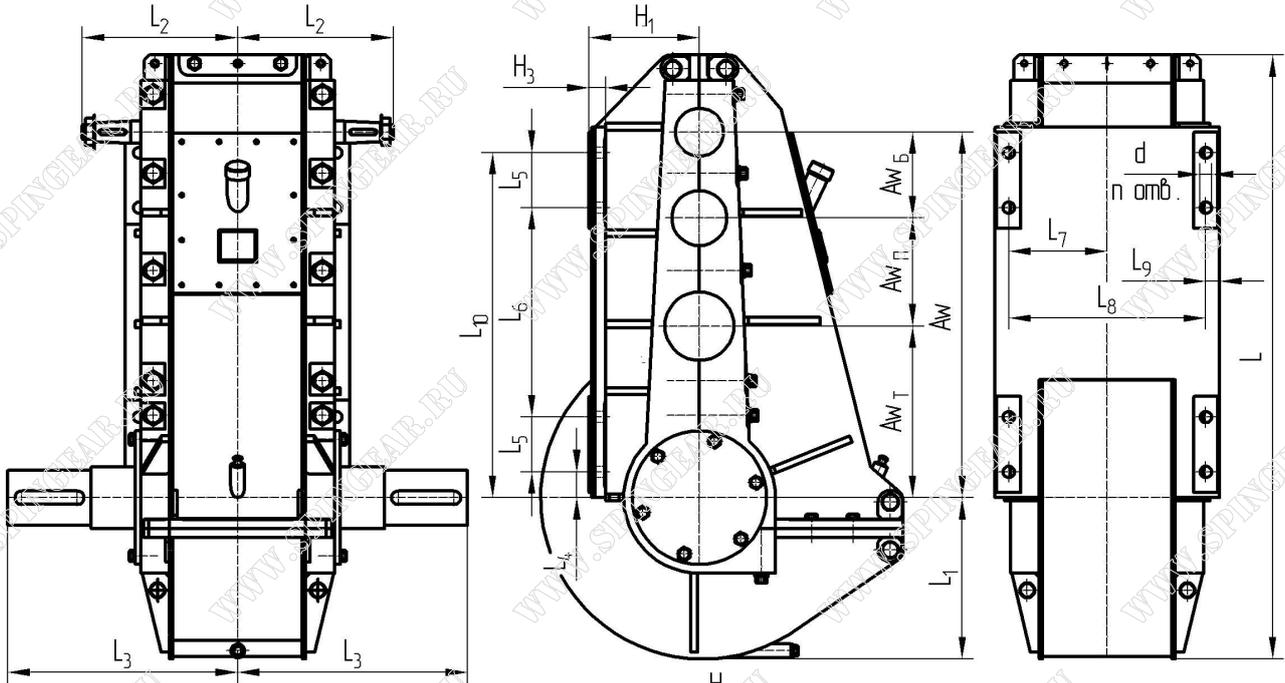
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



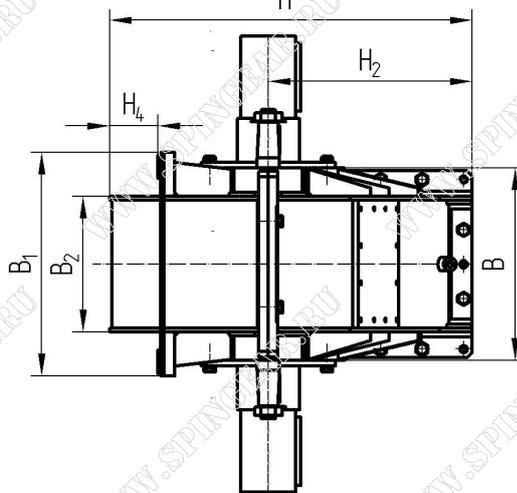
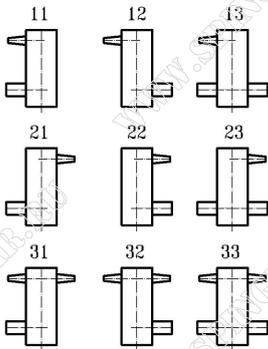


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Редуктор вертикальный крановый ВКУ – М1 – 1065СПР



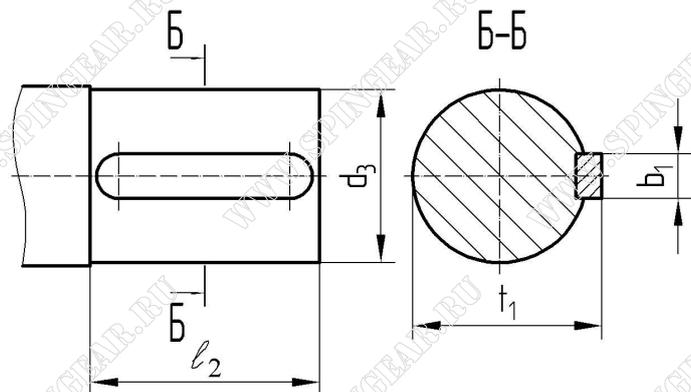
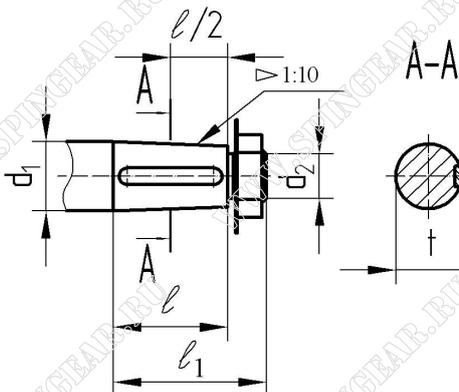
Варианты сборки редукторов



Размеры концов валов

Входной вал

Выходной вал



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_t, H^*m	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	$A_{wП}$	$A_{wБ}$
ВКУ – М1 – 1065СПР	20; 22.4; 25; 28; 31.5; 35.5; 40; 45; 50; 56; 63; 71; 80; 90; 110; 112; 125	30000-45500	2100-2500	1065	500	315	250

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	L ₁₀
ВКУ – М1 – 1065СПР	1760	470	450	665	75	160	610	285	570	40	1005

Типоразмер редуктора	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	d	n
ВКУ – М1 – 1065СПР	560	650	394	1050	320	590	46	140	33	8

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	l	l ₁	d ₁	d ₂	t	b	l ₂	d ₃	t ₁	b ₁
ВКУ – М1 – 1065СПР	105	140	65	M42x3	33.9	16N8	240	160s6	174	40N8

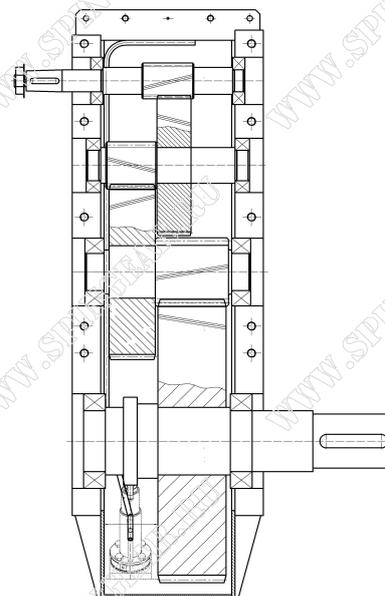
Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВКУ – М1 – 1065СПР – 40 – 12 – У3

Тип редуктора	_____
Г-образное исполнение корпуса	_____
Общее межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Схема исполнения (развернутая)	_____
Передаточное число	_____
Схема сборки	_____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	_____

Примечание:

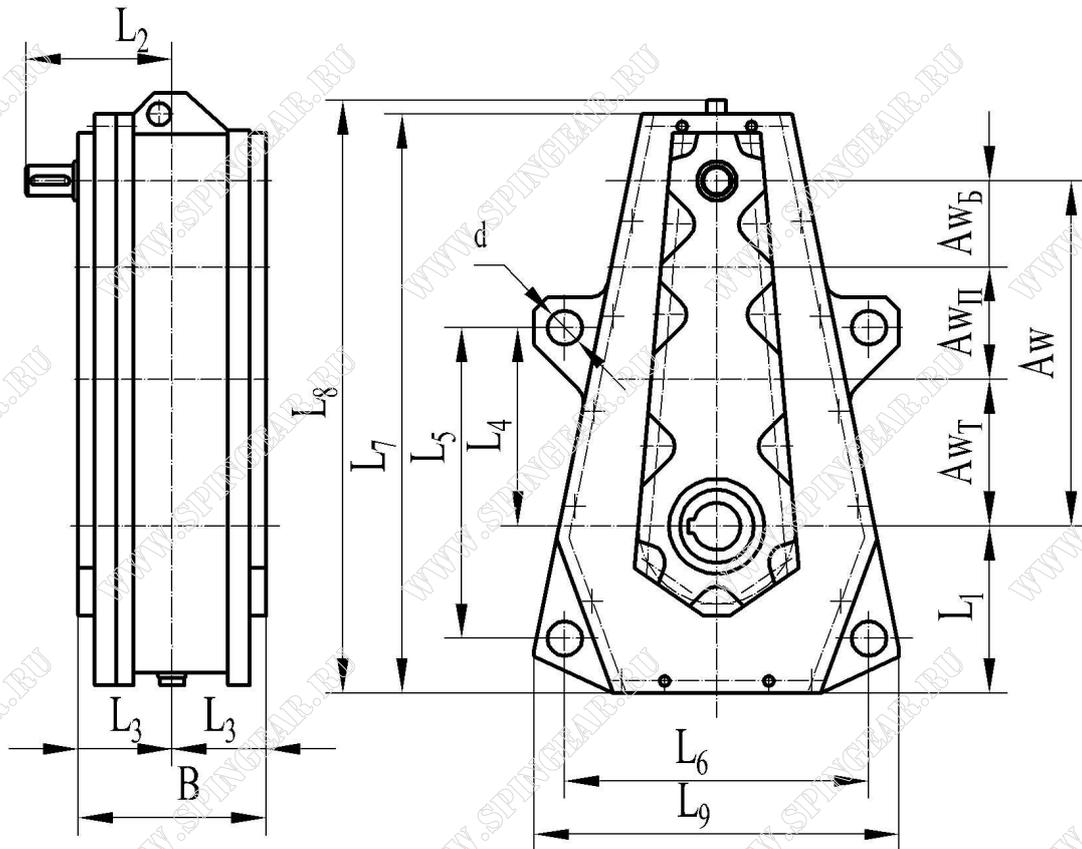
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



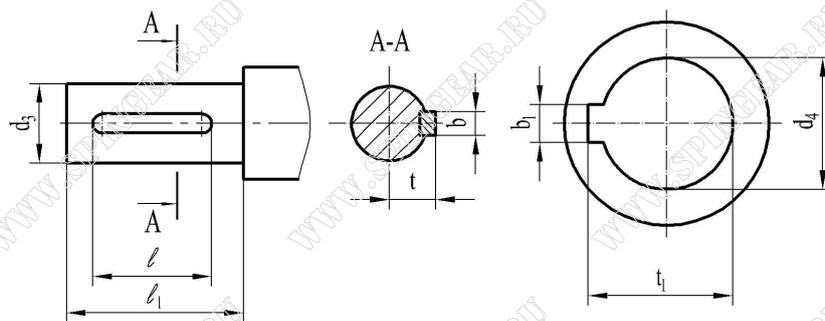


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

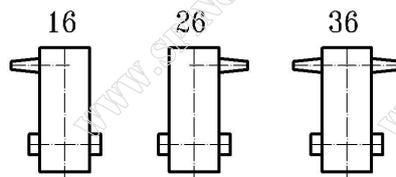
Редуктор вертикальный крановый В – 400СПР



Размеры концов валов



ВАРИАНТЫ СБОРКИ РЕДУКТОРОВ.
ИСПОЛНЕНИЯ:



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	$M_T, H \cdot m$	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	$A_{wП}$	$A_{wБ}$
В – 400СПР	18;20;26.4;28; 38.1;40;50;52.8	1500-2500	150	400	170	130	100

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L_1	L_2	L_3	L_4	L_5	L_6	L_7	L_8	L_9	B	d
В – 400СПР	190	165	105	230	360	350	670	697	415	210	21H8

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал					Выходной вал		
	d_3	l	l_1	t	b	d_4	t_1	b_1
В – 400СПР	35m6	45	53	21	10	55H9	60.1 ^{+0.2}	16H9

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор В – 400СПР – 50 – 16 – У3

Тип редуктора	В
Общее межосевое расстояние, мм	400
Производитель (ООО «СПИН»)	СПР
Схема исполнения (развернутая)	50
Передаточное число	16
Схема сборки	У3
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	У3

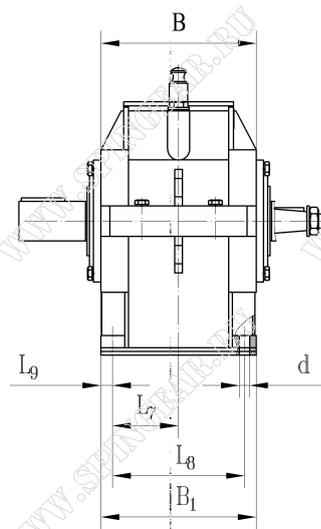
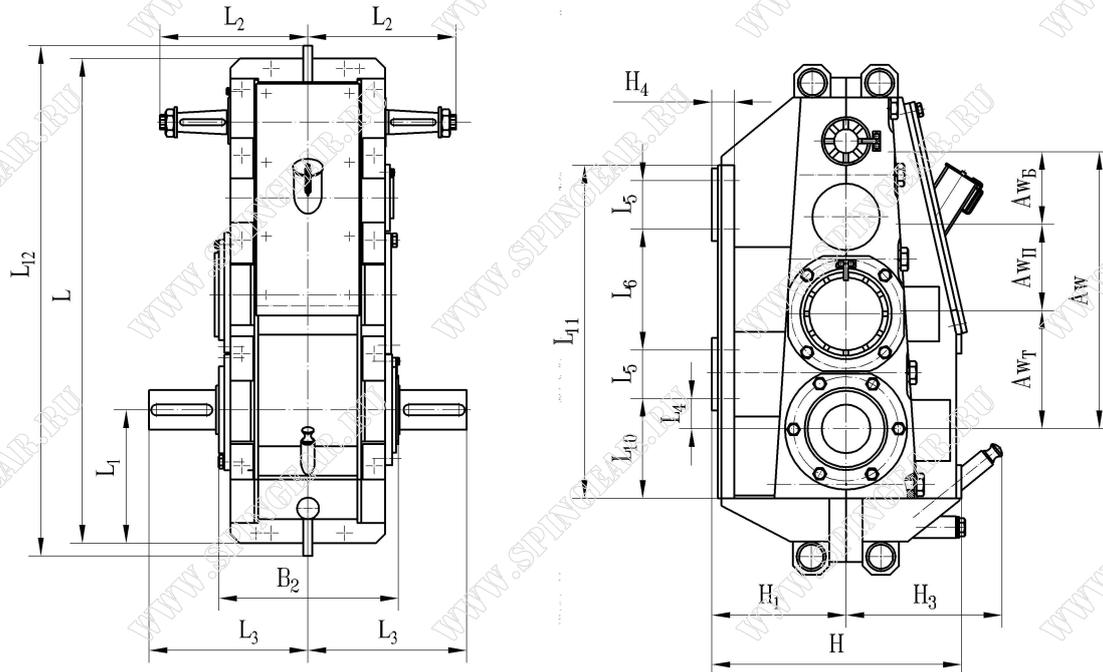
Примечание:

Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

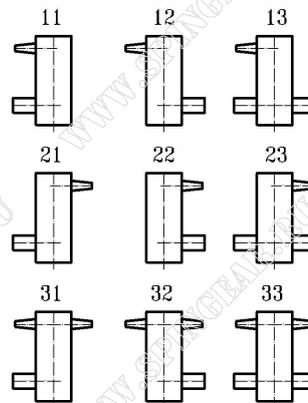


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

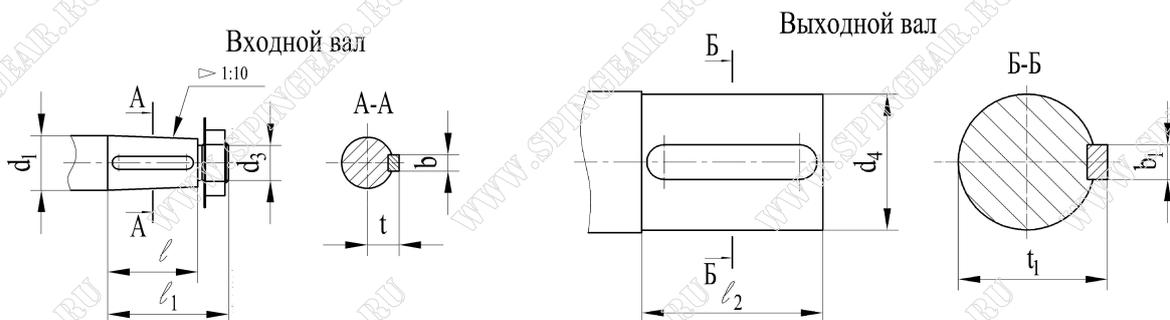
Редуктор вертикальный крановый ВК – 475СПР



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_T, H^*M	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	A_{wII}	A_{wB}
ВК – 475СПР	20;28;50;112	1300-2600	250	475	190	160	125

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	L ₁₀
ВК – 475СПР	800	220	242.5	260	50	80	200	107.5	215	19	165

Типоразмер редуктора	L ₁₁	L ₁₂	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	d
ВК – 475СПР	550	842	253	253	295	409	220	-	256	37	17

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₃	l	l ₁	t	b	d ₄	b ₁	l ₂	t ₁
ВК – 475СПР	40	M24x2	85	110	21	10h9	65m6	18h9	110	69

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВК – 475СПР – 50 – 12 – У3

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (развернутая) _____

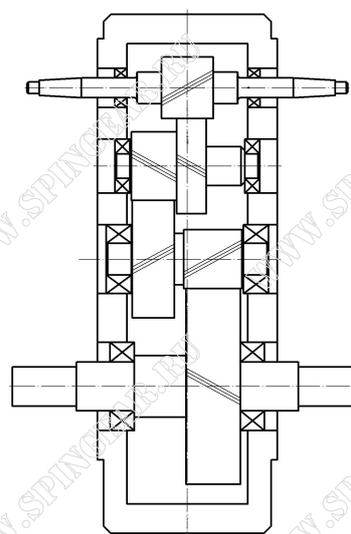
Передаточное число _____

Схема сборки _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

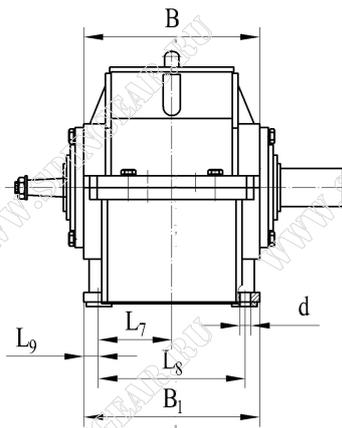
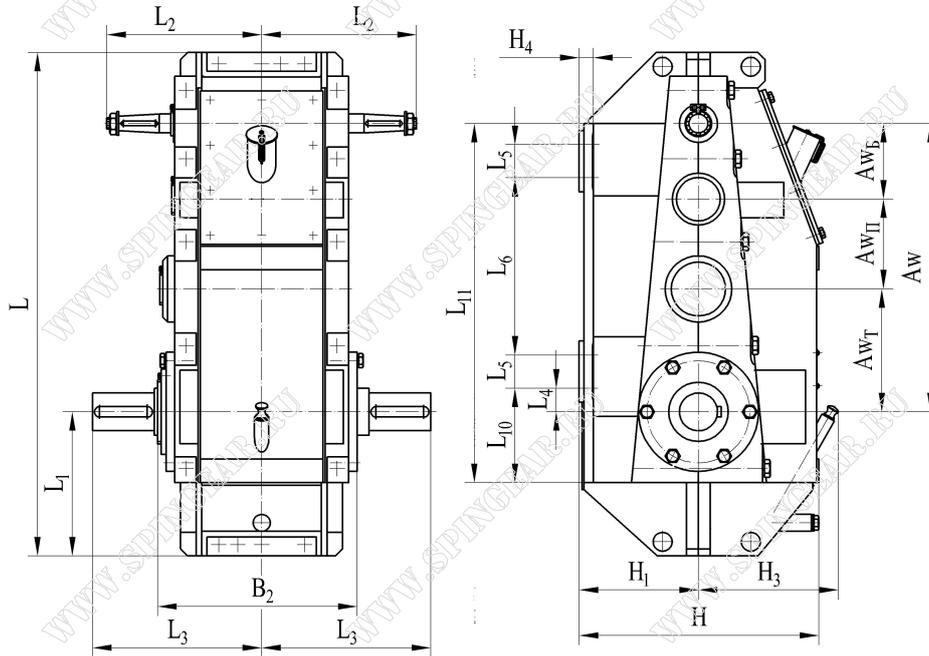
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



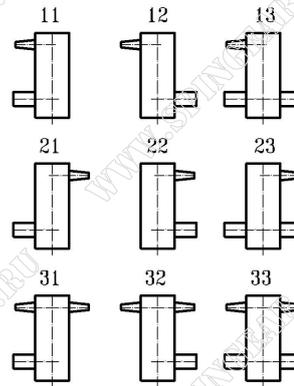


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

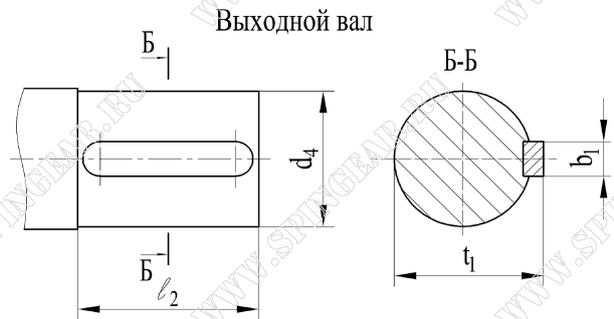
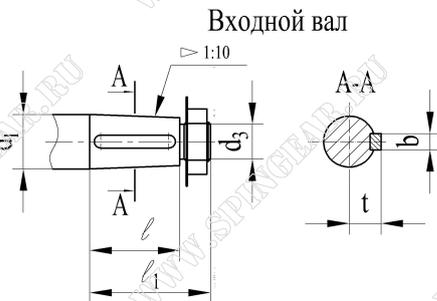
Редуктор вертикальный крановый ВК – 550СПР



Варианты сборки редукторов:



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_T, N^*M	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	A_{wII}	A_{wB}
ВК – 550СПР	18;31.5;71;125	4400-6500	350	550	220	185	145

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВК – 550СПР	940	270	258	280	50	70	320	122.5	245	27

Типоразмер редуктора	L ₁₀	L ₁₁	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	d
ВК – 550СПР	251	741	290	299	322	463	235	-	265	26	17

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₃	l	l ₁	t	b	d ₄	b ₁	l ₂	t ₁
ВК – 550СПР	40	M24x2	82	110	21	10h9	80m6	22h9	110	85

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВК – 550СПР – 18 – 33 – У3

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (развернутая) _____

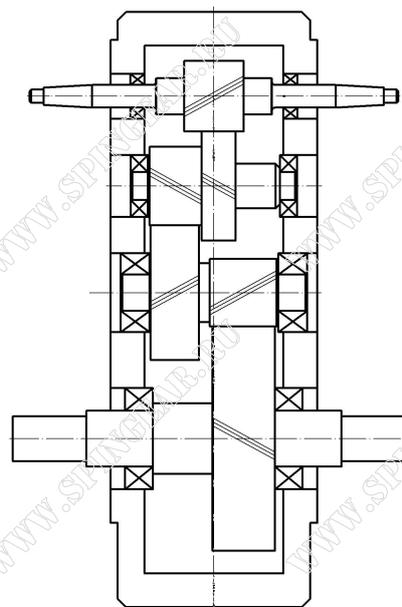
Передаточное число _____

Схема сборки _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

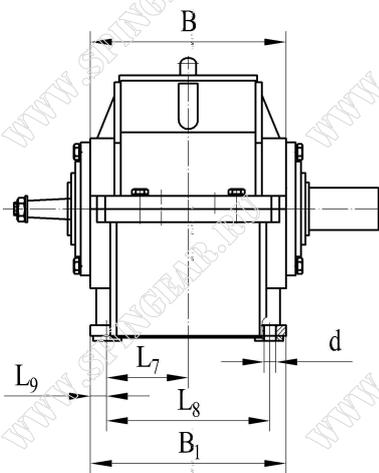
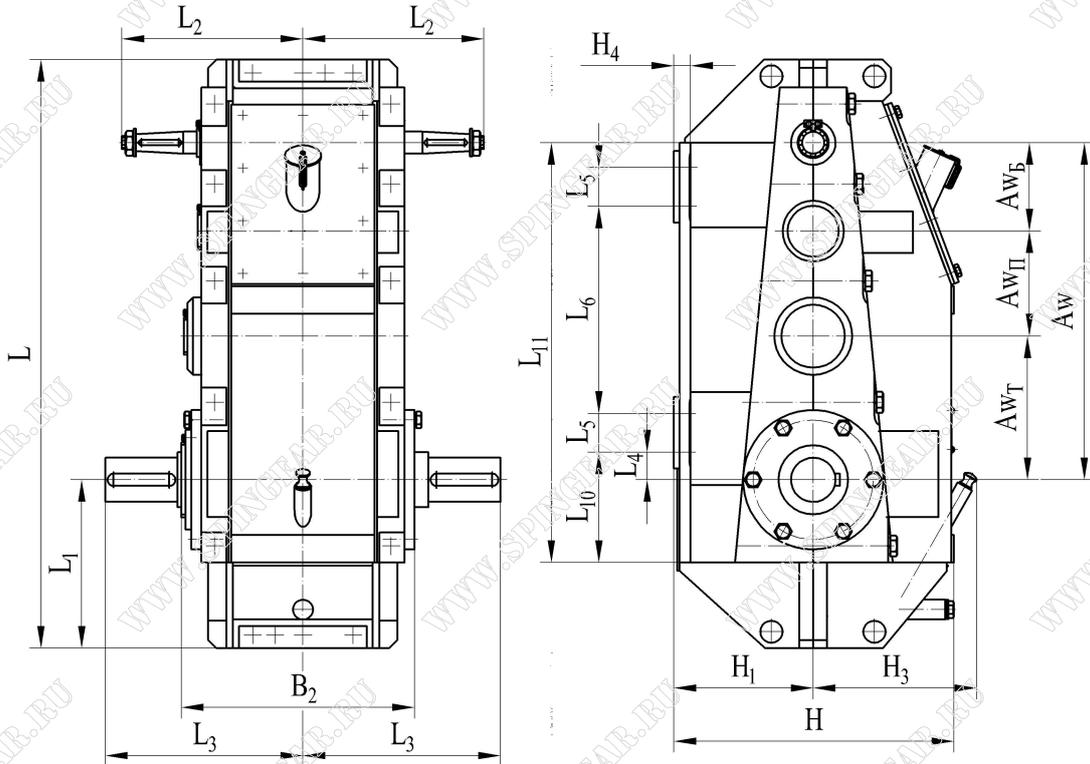
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



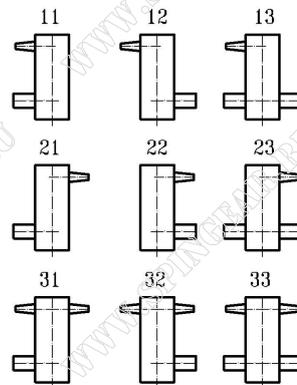


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

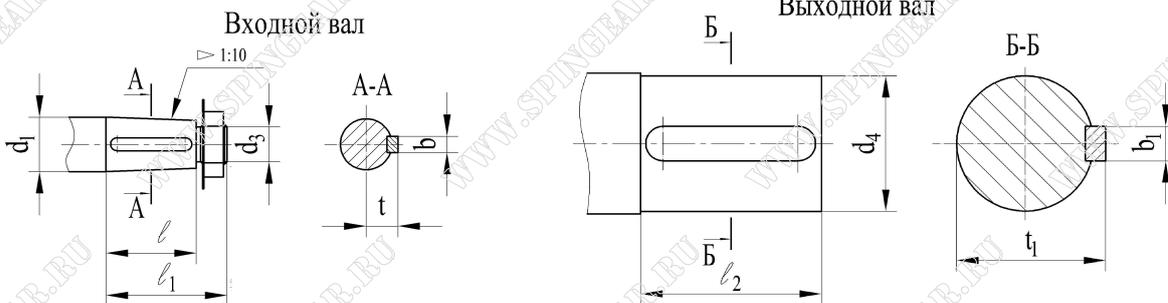
Редуктор вертикальный крановый ВК – 800СПР



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_T, N^*M	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	A_{wII}	A_{wB}
ВК – 800СПР	31.5;48;151	14300-16800	1080	800	340	260	200

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉
ВК – 800СПР	1320	365	390	400	70	120	330	200	400	25

Типоразмер редуктора	L ₁₀	L ₁₁	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	d
ВК – 800СПР	273	913	450	450	490	648	325	-	374	45	25

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал			
	d ₁	d ₃	l	l ₁	t	b	d ₄	b ₁	l ₂	t ₁
ВК – 800СПР	50	M36x3	82	110	28	16h9	95m6	28h9	126	103

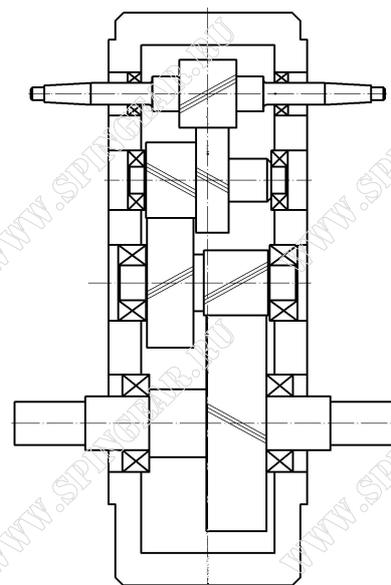
Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ВК – 800СПР – 31,5 – 12 – У3

Тип редуктора	_____
Общее межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Схема исполнения (развернутая)	_____
Передаточное число	_____
Схема сборки	_____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	_____

Примечание:

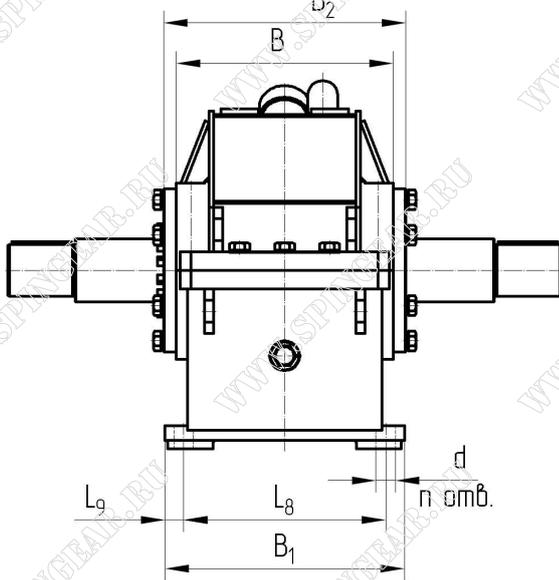
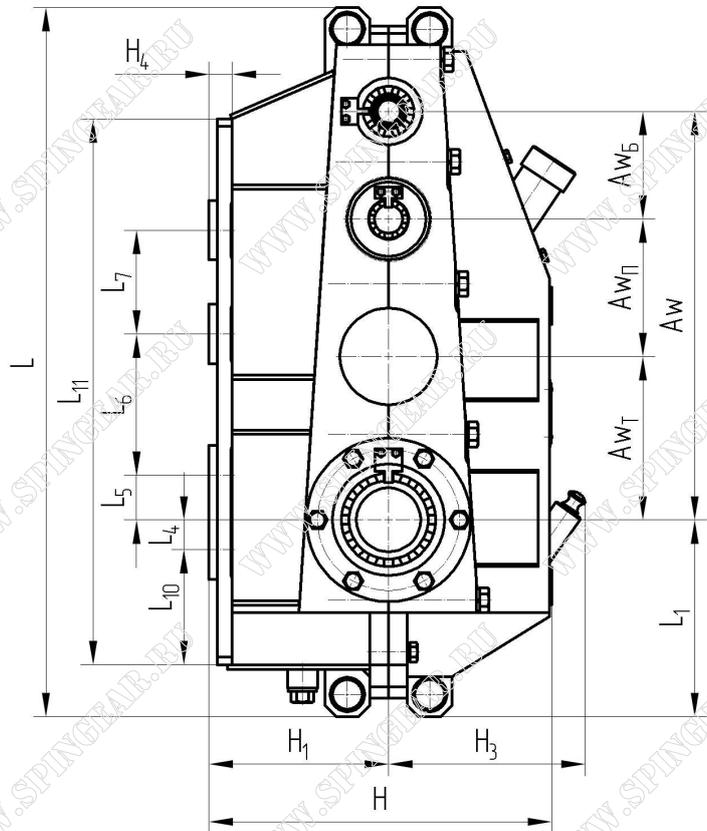
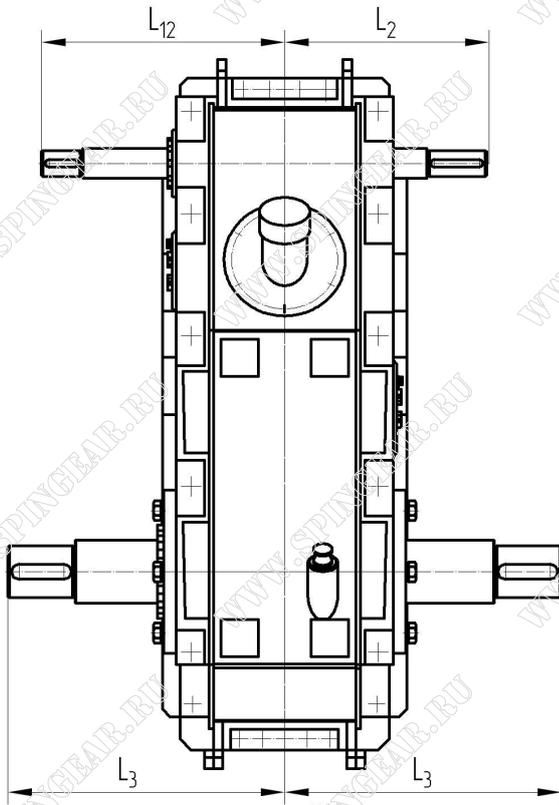
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



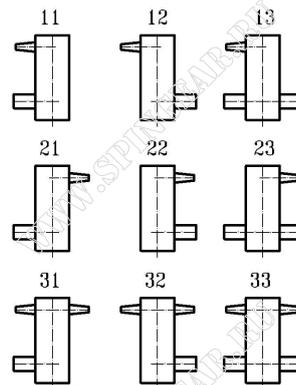


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Редуктор цилиндрический вертикальный трехступенчатый ЦТВ – 550СПР



Варианты сборки редукторов.



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг	Aw	Awт	Awп	Awб
ЦТВ – 550СПР	14; 25; 40; 80; 112	4400-6500	375	550	220	185	145

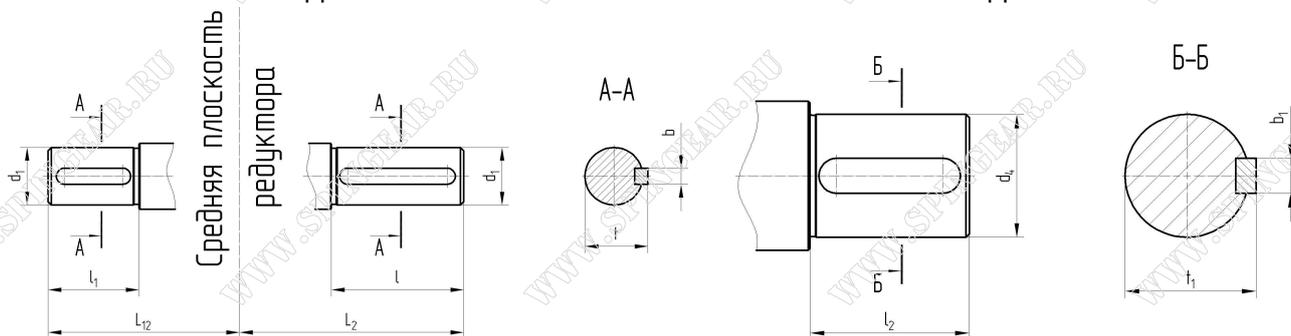
РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Размеры концов валов

Входной вал

Выходной вал



Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ЦТВ – 550СПР – 25 – 12 – У3

Тип редуктора

Общее межосевое расстояние, мм

Производитель (ООО «СПИН»)

Схема исполнения (развернутая)

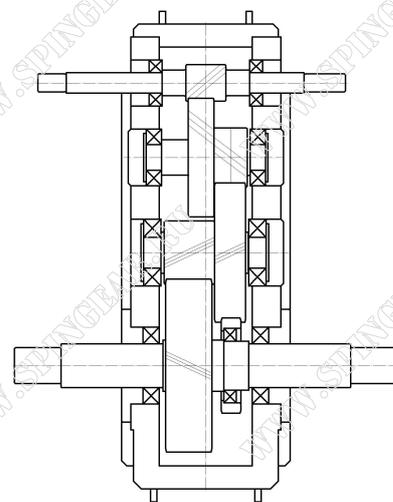
Передаточное число

Схема сборки

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69

Примечание:

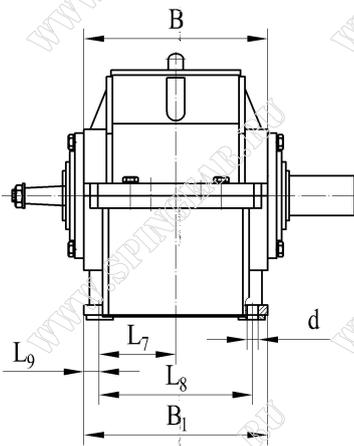
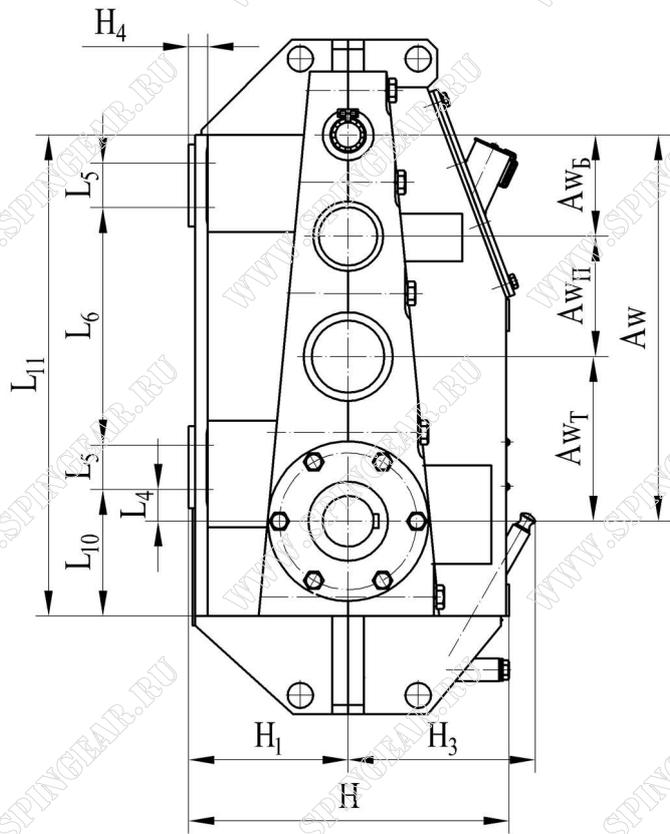
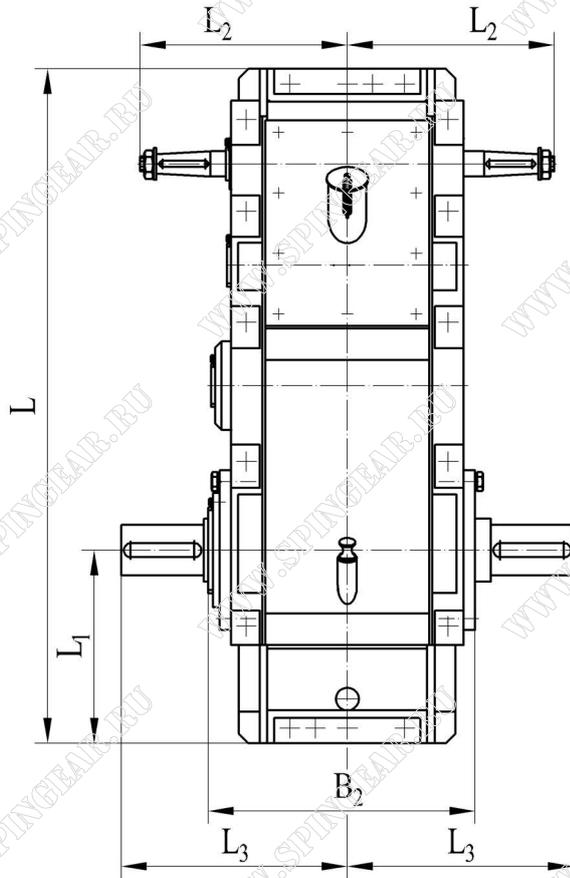
1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



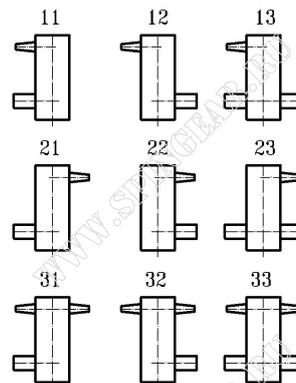


РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

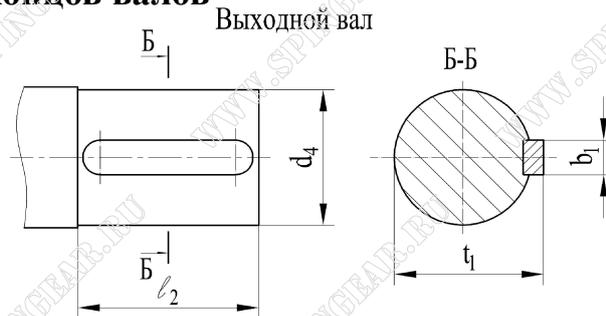
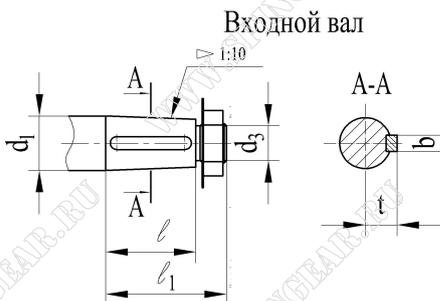
Редуктор цилиндрический вертикальный трехступенчатый ЦТВ – 610СПР



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг	Aw	Awт	Awп	Awб
ЦТВ-610СПР	10;14;17;25;40;80; 112;125;140	6000-8500	500-525	610	260	190	160

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ЦТВ – 610СПР – 40 – 12 – У3

Тип редуктора	ЦТВ
Общее межосевое расстояние, мм	610
Производитель (ООО «СПИН»)	СПР
Схема исполнения (развернутая)	40
Передаточное число	12
Схема сборки	У3
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	

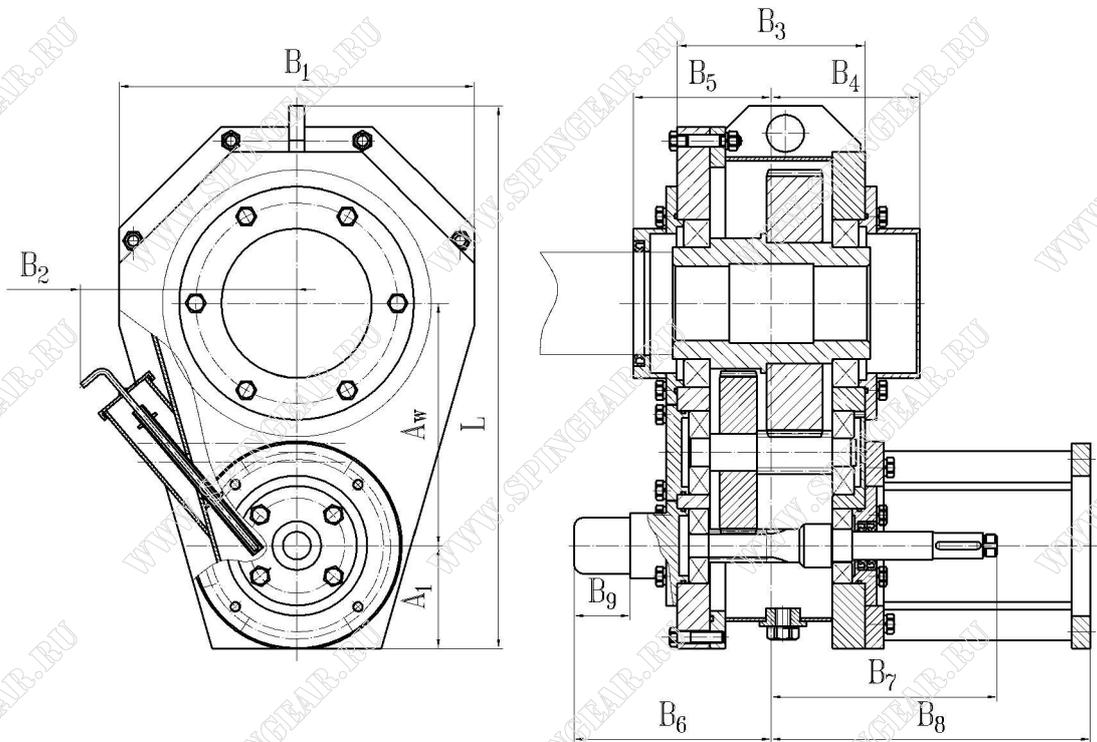
Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



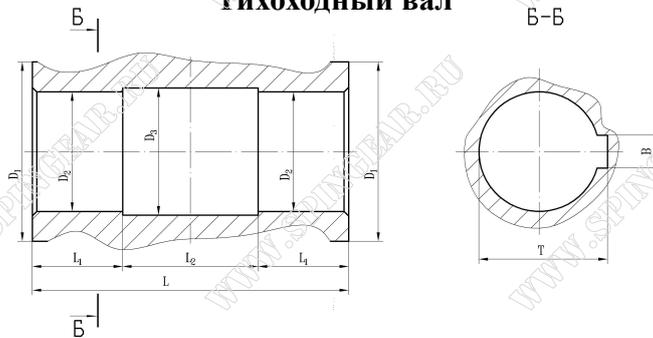
РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ

Редуктор цилиндрический двухступенчатый вертикальный ЦДВ-260СПР



Размеры концов валов

Тихоходный вал



Быстроходный вал



РЕДУКТОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг
ЦДВ - 260СПР	11,6;14,21;20,02; 26,2;33,6;40,254	500	160

Условное обозначение редуктора при заказе

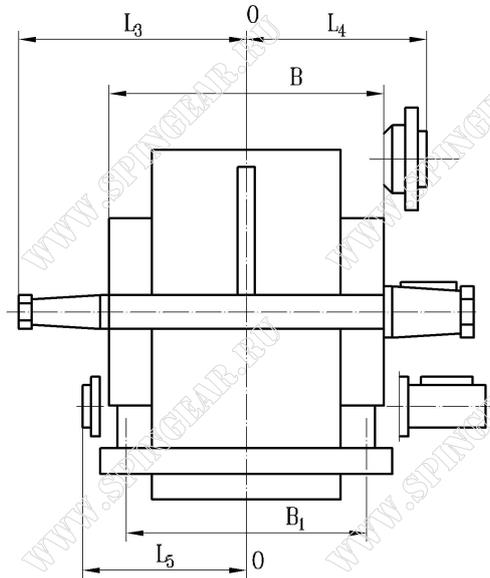
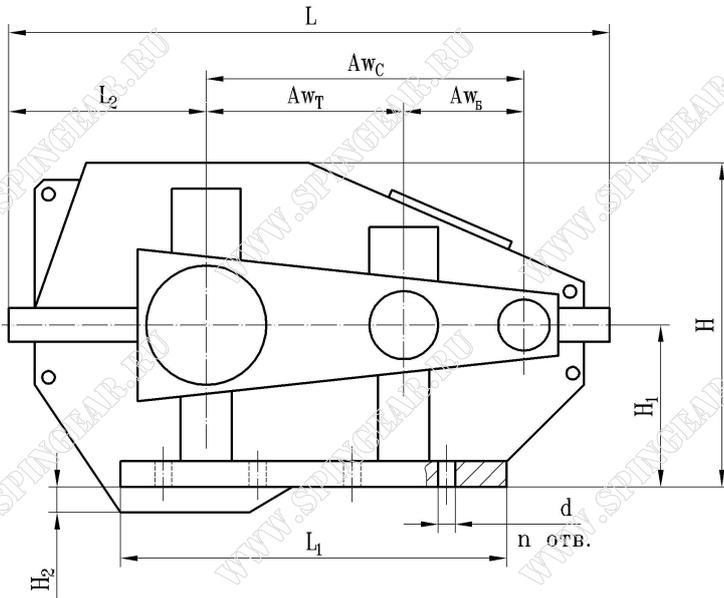
Редуктор ЦДВ – 260СПР – 26,2 – У3

Тип редуктора	ЦДВ
Общее межосевое расстояние, мм	260
Производитель (ООО «СПИН»)	СПР
Схема исполнения (развернутая)	–
Передаточное число	26,2
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	У3



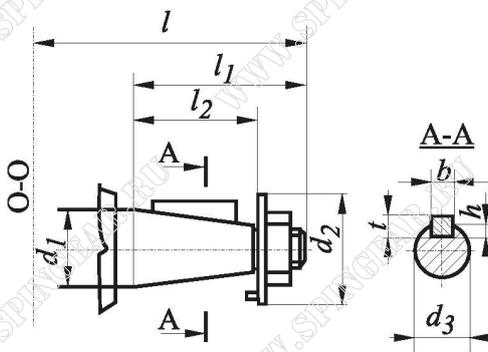
РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые крановые Тип Ц2

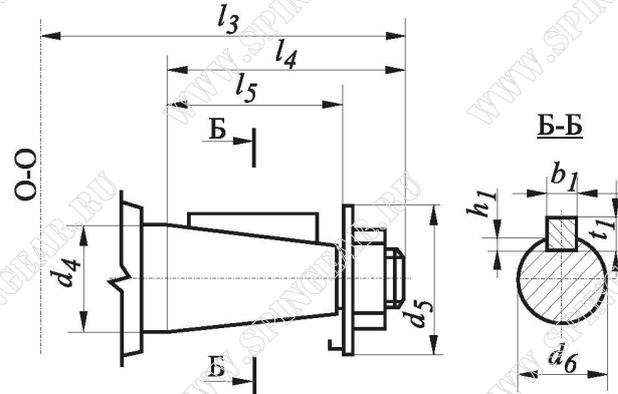


Размеры концов валов

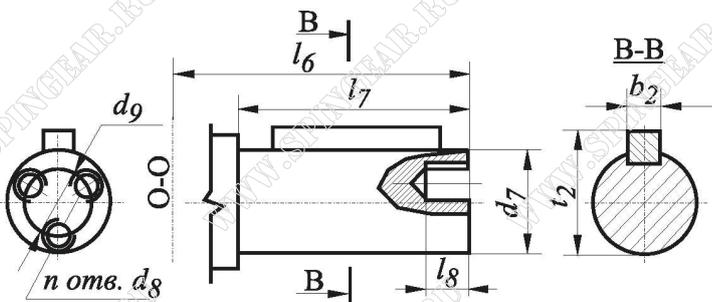
Входной вал



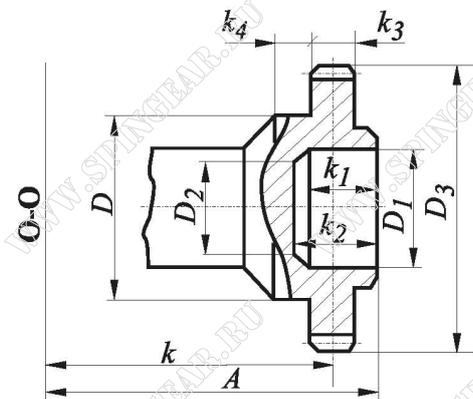
Выходной вал (форма К)



Выходной вал (форма Ц)



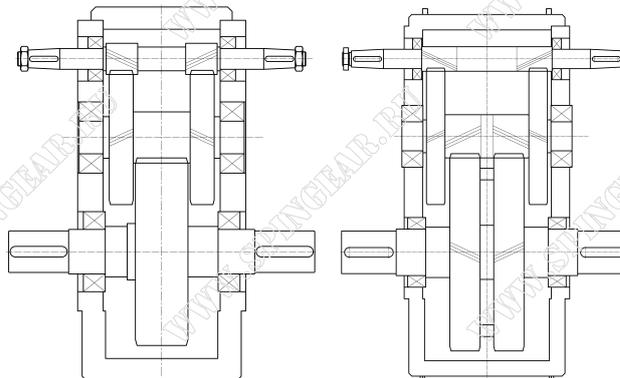
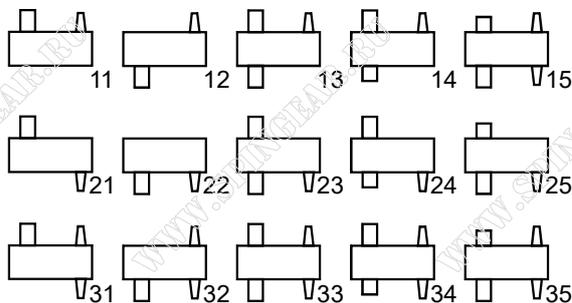
Выходной вал (форма М)



РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



Варианты сборки редукторов



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг	A_{w_c}	A_{w_r}	A_{w_b}
Ц2 – 250СПШ	8;10;12.5;16;20; 25;31.5;40;50	2500	86	250	150	100
Ц2 – 300СПШ		3400	138	300	175	125
Ц2 – 350СПШ		5800	210	350	200	150
Ц2 – 400СПШ		6500	315	400	250	150
Ц2 – 500СПШ		18000	500	500	315	185
Ц2 – 650СПШ		33500	1330	650	385	265
Ц2 – 750СПШ	8;10;12.5;16; 20;25;31.5	47500	1500-1600	750	450	300
Ц2 – 1000СПШ		100000	3700	1000	600	400

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	B	B ₁	H	H ₁	H ₂	d	n
Ц2 – 250СПШ	515	285	247	220	198	145	260	210	310	160	-	22	4
Ц2 – 300СПШ	620	350	275	255	227	165	300	250	362	190	-	26	4
Ц2 – 350СПШ	700	400	300	300	255	180	330	280	409	212	-	26	6
Ц2 – 400СПШ	805	500	340	325	280	205	380	320	505	265	-	33	6
Ц2 – 500СПШ	985	640	385	390	330	235	440	360	598	315	-	39	6
Ц2 – 650СПШ	1298	910	453	480	410	296	560	470	690	315	50	39	8
Ц2 – 750СПШ	1455	900	445	570	480	340	650	560	783	355	100	45	8
Ц2 – 1000СПШ	1905	1200	500	740	645	445	860	760	1018	450	155	52	8

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Выходной вал в виде части зубчатой муфты											
	m	z	A	k	k ₁	k ₂	k ₃	k ₄	D	D ₁	D ₂	D ₃
Ц2 – 250СПШ	3.5	40	198	180	38	43	20	40	95	72	62	147
Ц2 – 300СПШ	5	40	227	205	50	55	25	40	105	80	70	210
Ц2 – 350СПШ	6	40	255	230	60	65	30	40	140	110	100	252
Ц2 – 400СПШ	6	40	280	255	60	65	30	50	140	110	100	252
Ц2 – 500СПШ	8	40	330	295	65	85	40	20	215	150	60	336
Ц2 – 650СПШ	10	40	410	370	70	90	50	20	230	160	70	420
Ц2 – 750СПШ	12	40	480	430	90	105	60	45	290	200	140	504
Ц2 – 1000СПШ	16	40	645	580	130	150	80	55	445	320	230	672



Типоразмер редуктора	Вал	i	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	d ₃	t	b	h
Ц2 – 250СПШ	Входной вал	220	80	58	30	42	27.1	5	5	3
Ц2 – 300СПШ		255	80	58	35	42	32.1	6	6	3.5
Ц2 – 350СПШ		300	110	82	40	50	35.3	8	10	5
Ц2 – 400СПШ		325	110	82	50	70	45.9	8	12	5
Ц2 – 500СПШ		390	140	105	60	80	54.75	10	16	5
Ц2 – 650СПШ		480	140	105	70	90	64.75	11	18	7
Ц2 – 750СПШ		570	170	130	80	105	73.5	12	20	7.5
Ц2 – 1000СПШ		740	210	165	100	125	91.75	13	25	8
Типоразмер редуктора	Вал	l ₃	l ₄	l ₅	d ₄	d ₅	d ₆	t ₁	b ₁	h ₁
Ц2 – 250СПШ	Выходной вал (форма К)	280	140	105	65	80	59.75	10	16	6
Ц2 – 300СПШ		300	140	105	75	90	69.75	11	18	7
Ц2 – 350СПШ		345	170	130	85	105	78.5	12	20	7.5
Ц2 – 400СПШ		375	170	130	95	115	88.5	14	22	9
Ц2 – 500СПШ		445	210	165	110	140	101.75	14	25	9
Ц2 – 650СПШ		550	250	200	140	180	130	18	32	11
Ц2 – 750СПШ		645	300	270	170	210	158	20	36	12
Ц2 – 1000СПШ		805	350	280	220	270	206	25	45	15
Типоразмер редуктора	Вал	l ₆	l ₇	l ₈	d ₇	d ₈	d ₉	t ₂	b ₂	n
Ц2 – 250СПШ	Выходной вал (форма Ц)	255	105	20	65	M10	32	71	18	2
Ц2 – 300СПШ		280	105	22	75	M12	50	82	20	2
Ц2 – 350СПШ		320	110	22	85	M12	50	93	22	2
Ц2 – 400СПШ		350	130	22	95	M12	50	104	25	2
Ц2 – 500СПШ		415	165	22	110	M12	80	120	28	3
Ц2 – 650СПШ		510	200	22	140	M12	80	152	36	3
Ц2 – 750СПШ		595	240	29	170	M16	105	184	40	3
Ц2 – 1000СПШ		745	280	32	220	M20	140	237	50	3

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор Ц2 – 500СПШ – 25 – 32 – Ц – У3

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (шевронная) _____

Передаточное число _____

Схема сборки _____

Исполнение конца тихоходного вала _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

1. Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц, коническим – К в виде части зубчатой муфты – М, для присоединения командоаппарата – КА.

2. Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 21, 22, 31, 32.

3. Возможно изготовление данного типа редукторов с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

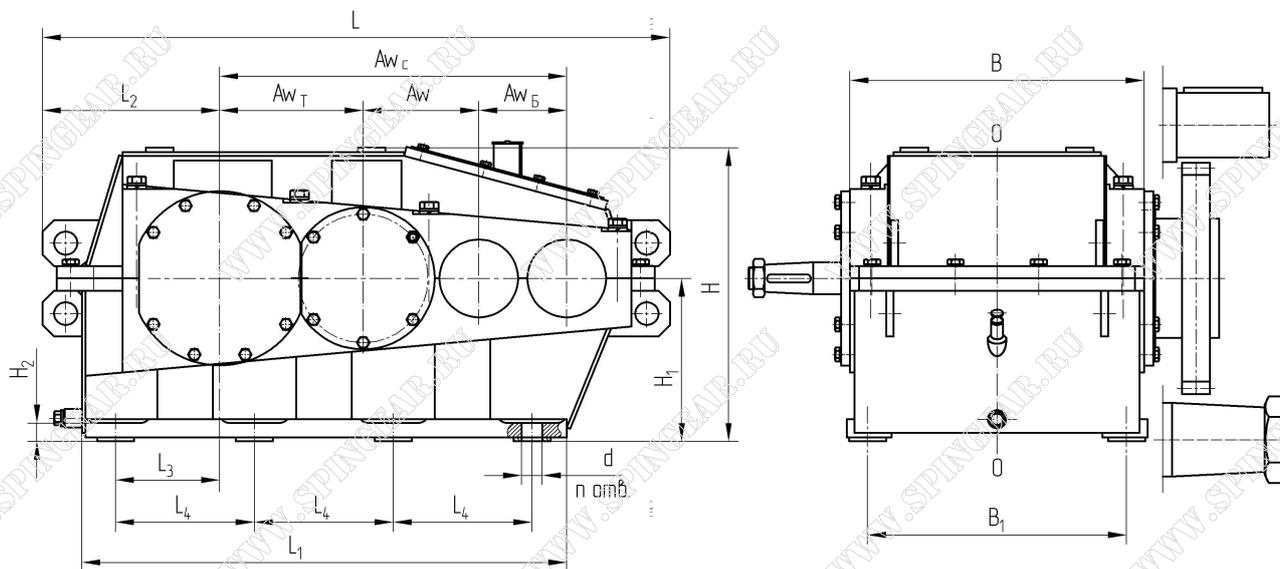
Редуктор выполнен по шевронной схеме.

4. Допускается изготовление данного типа редукторов с нестандартными диаметрами валов, согласованные с заказчиком, по вариантам сборки – 13, 23, 33.

РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

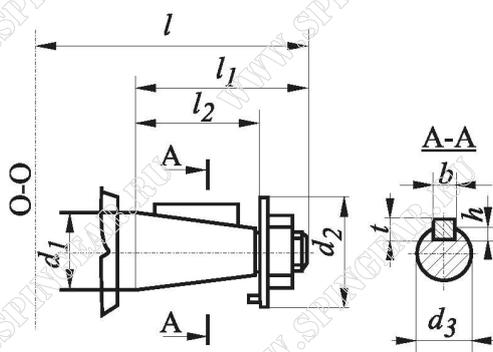


Редукторы цилиндрические горизонтальные трехступенчатые крановые Тип Ц2

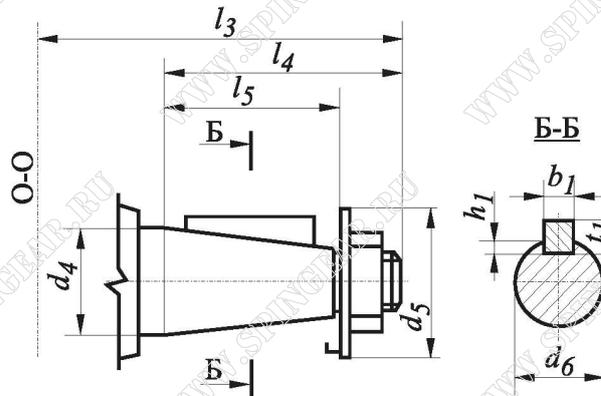


Размеры концов валов

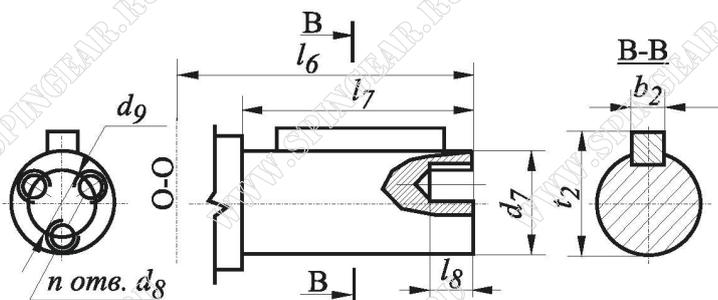
Входной вал



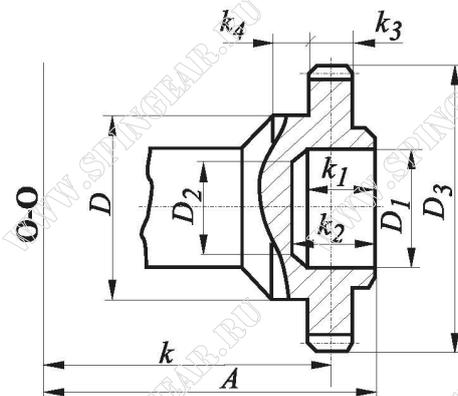
Выходной вал (форма К)



Выходной вал (форма Ц)



Выходной вал (форма М)





РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг	Aw_c	Aw_T	Aw	Aw_B
Ц2 – 750СПШ	40;50	20600-73000	1500-1600	750	310	250	190
Ц2 – 1000СПШ		47500-200000	2900-3100	1000	425	325	250

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	B	B ₁	H	H ₁	H ₂	d	n
Ц2 – 750СПШ	1356	1040	383	225	300	636	560	640	355	40	46	8
Ц2 – 1000СПШ	1780	1400	520	300	400	848	760	850	450	45	52	8

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Выходной вал в виде части зубчатой муфты											
	m	z	A	k	k ₁	k ₂	k ₃	k ₄	D	D ₁	D ₂	D ₃
Ц2 – 750СПШ	12	40	480	430	90	105	60	45	290	200	140	504
Ц2 – 1000СПШ	16	40	645	580	130	150	80	55	445	320	230	672

Типоразмер редуктора	Вал	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	d ₃	t	b	h
		Ц2 – 750СПШ	Входной вал	570	170	130	80	105	73.5	12
Ц2 – 1000СПШ	740	210		165	100	125	91.75	14	25	9
Типоразмер редуктора	Вал	l ₃	l ₄	l ₅	d ₄	d ₅	d ₆	t ₁	b ₁	h ₁
		Ц2 – 750СПШ	Выходной вал (форма К)	645	300	270	170	210	158	20
Ц2 – 1000СПШ	805	350		280	220	270	206	25	45	15
Типоразмер редуктора	Вал	l ₆	l ₇	l ₈	d ₇	d ₈	d ₉	t ₂	b ₂	n
		Ц2 – 750СПШ	Выходной вал (форма Ц)	595	240	29	170	M16	105	184
Ц2 – 1000СПШ	745	280		32	220	M20	140	237	50	3

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор Ц2 – 750СПШ – 40 – 33 – Ц – У3

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (шевронная) _____

Передаточное число _____

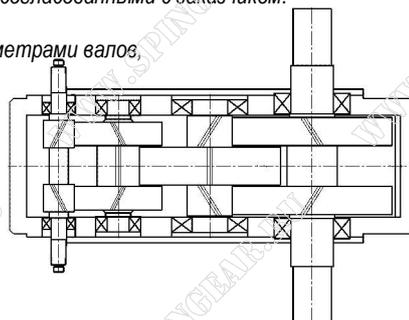
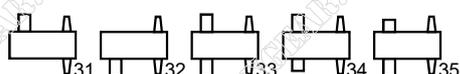
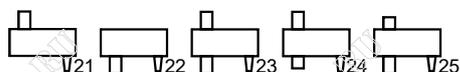
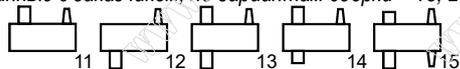
Схема сборки _____

Исполнение конца тихоходного вала _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

- Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц, коническим – К в виде части зубчатой муфты – М, для присоединения командоаппарата – КА.
- Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 14, 15, 21, 22, 24, 25, 31, 32, 34, 35.
- Возможно изготовление данного типа редукторов с передаточными числами, согласованными с заказчиком.
- Редуктор выполнен по шевронной схеме.
- Допускается изготовление данного типа редукторов с нестандартными диаметрами валов, согласованные с заказчиком, по вариантам сборки – 13, 23, 33.

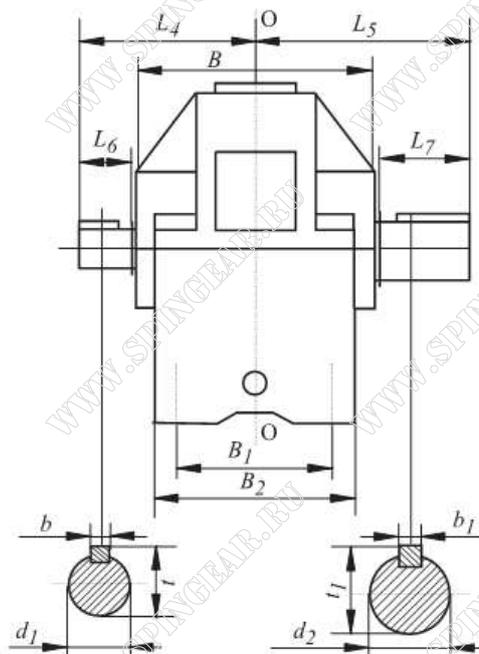
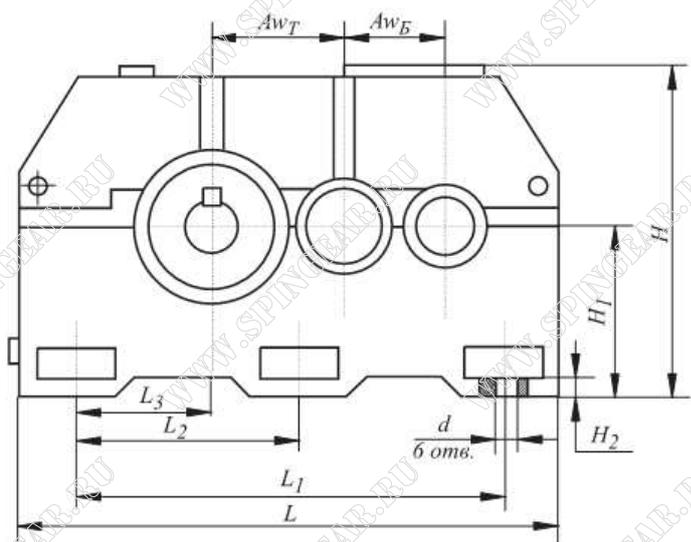


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

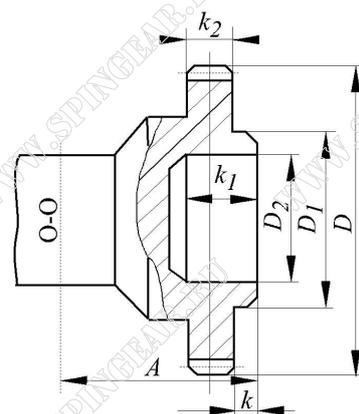
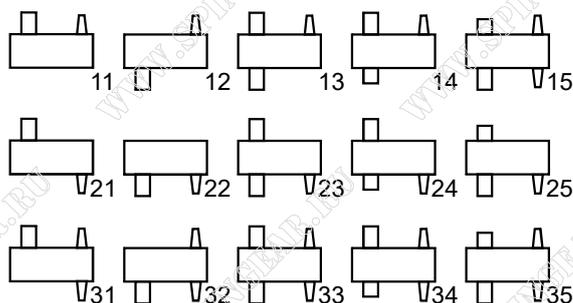


Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые Тип Ц2У

Редуктор Ц2У – 515СПШ аналог редуктора Ц2У – 315
 Редуктор Ц2У – 650СПШ аналог редуктора Ц2У – 400



Варианты сборки редукторов





РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг	Aw _T	Aw _B
Ц2У – 515СПШ	8;10;12.5;16;20;	7500-8100	520	315	200
Ц2У – 650СПШ	25;31.5;40;50	14600-16300	1010	400	250

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	B	B ₁
Ц2У – 515СПШ	1040	740	370	215	300	420	110	210	395	260
Ц2У – 650СПШ	1300	950	475	280	380	500	140	250	475	330

Типоразмер редуктора	B ₂	H	H ₁	H ₂	d	d ₁	d ₂	b	b ₁	t	t ₁
Ц2У – 515СПШ	340	685	335	35	28	50	110	14	28	53.5	116
Ц2У – 650СПШ	420	835	425	42	35	60	140	18	36	64	148

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	m	z	A	D	D ₁	D ₂	k	k ₁	k ₂
Ц2У – 515СПШ	6	40	275	252	130	110	10	65	30
Ц2У – 650СПШ	8	40	335	336	180	150	15	65	40
	6	56	335	348	200	170	12	68	40

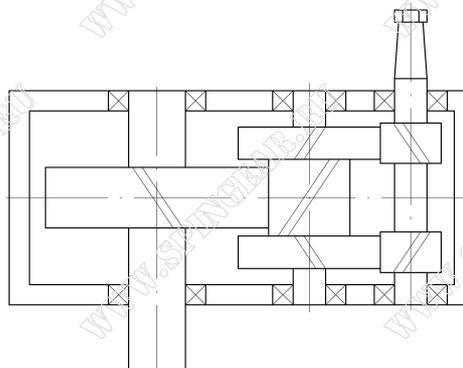
Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор Ц2У – 650СПШ – 40 – 12 – Ц – У3

Тип редуктора	Ц2У
Общее межосевое расстояние, мм	650
Производитель (ООО «СПИН»)	СПШ
Схема исполнения (шевронная)	Ц
Передаточное число	40
Схема сборки	12
Исполнение конца тихоходного вала	У3
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	

Примечание:

1. Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц, в виде части зубчатой муфты – М.
2. Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 21, 22, 31, 32.
3. Редуктор выполнен по шевронной схеме.
4. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

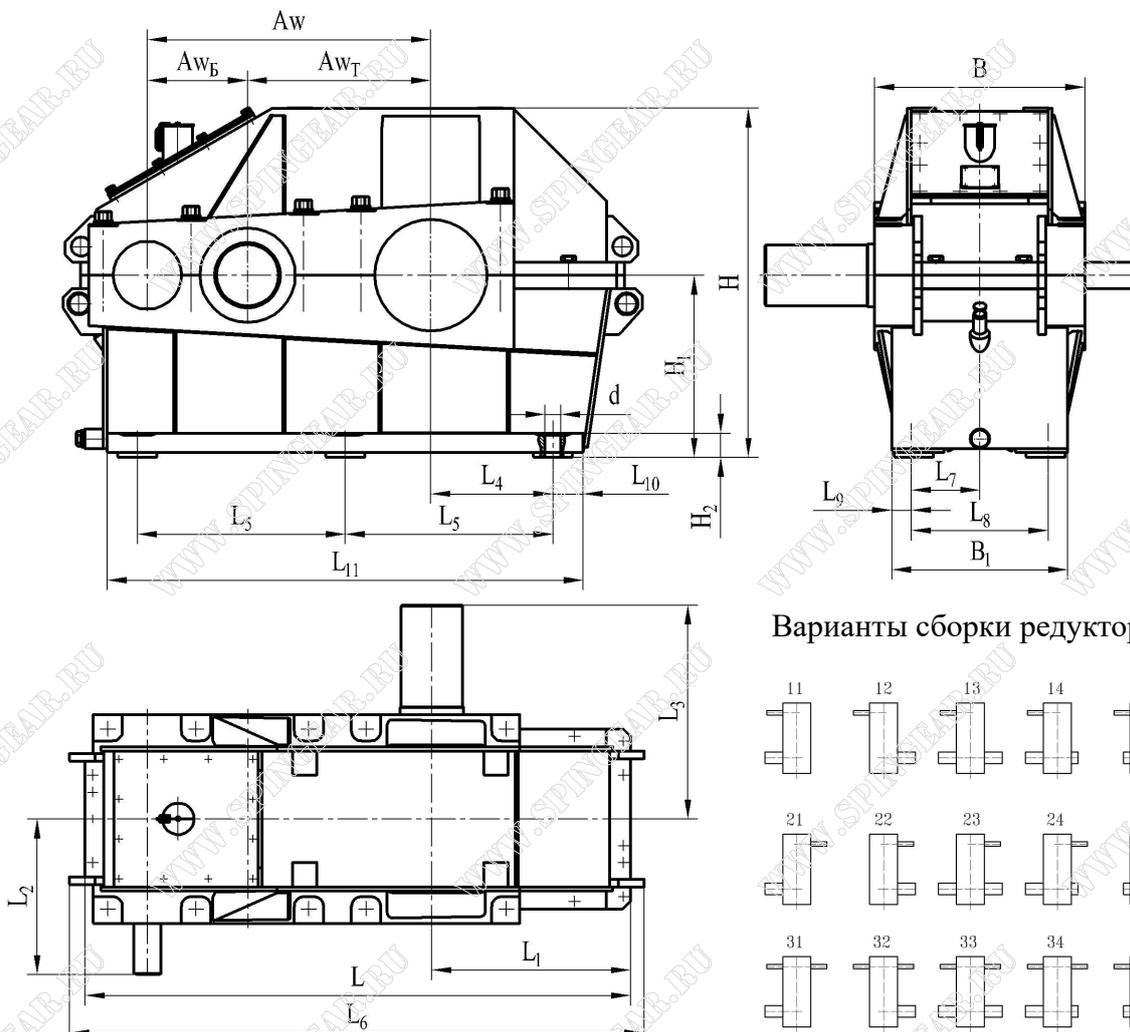


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

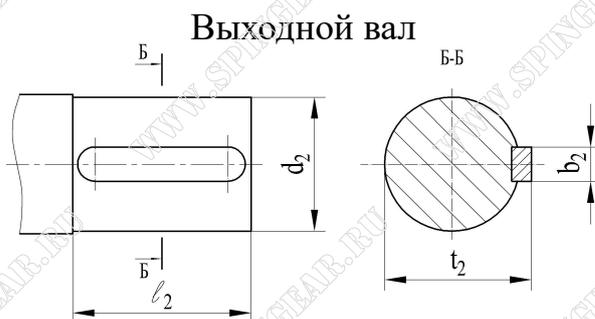
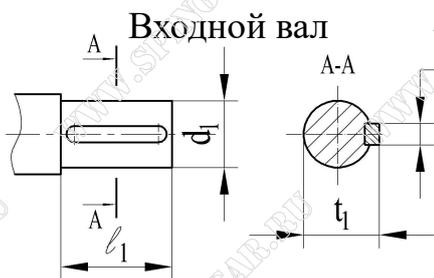
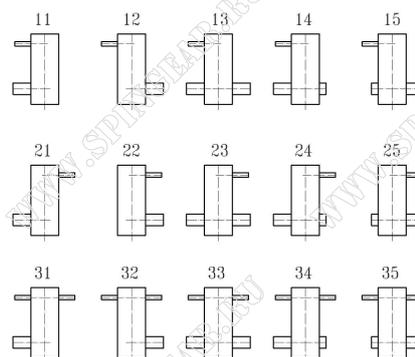


Редуктор цилиндрический горизонтальный двухступенчатый Ц2СП - 580

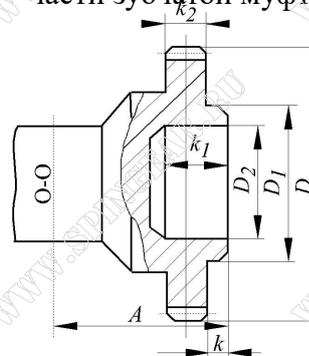
Редуктор Ц2СП-580 (Ц2У – 580СПШ) аналог редуктора Ц2У – 355



Варианты сборки редукторов



Конец выходного вала в виде части зубчатой муфты





Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг	A_w	A_{wT}	A_{wB}
Ц2СП - 580	8;10;12.5;16;20; 25;31.5;40;50	9700-14100	850	580	375	205

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	L ₁₀	L ₁₁	B	B ₁
Ц2СП - 580	1113	397	320	440	250	425	1185	140	280	40	62	974	430	360

Типоразмер редуктора	H	H ₁	H ₂	d	d ₁	d ₂	b ₁	b ₂	t ₁	t ₂	l ₁	l ₂
Ц2СП - 580	720	375	50	33	55m6	125m6	16N8	32N8	59	132	110	210

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	m	z	A	D	D ₁	D ₂	k	k ₁	k ₂
Ц2СП - 580	7	40	310	294	130	110	12.5	65	35
	6	56	322	348	200	170	12	68	40

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор Ц2СП – 580 – 40 – 12 – Ц – У3

Тип редуктора _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Передаточное число _____

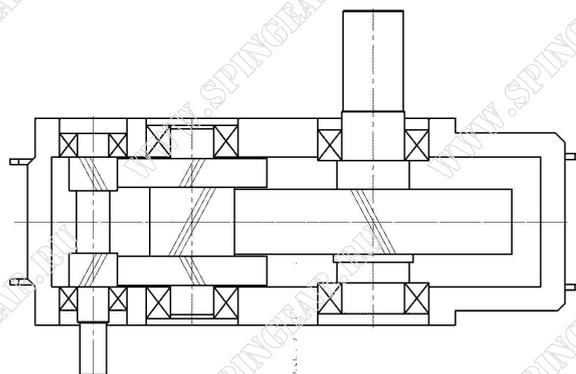
Схема сборки _____

Исполнение конца тихоходного вала _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

1. Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц, в виде части зубчатой муфты – М.
2. Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 21, 22, 31, 32.
3. Редуктор выполнен по шевронной схеме.
4. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

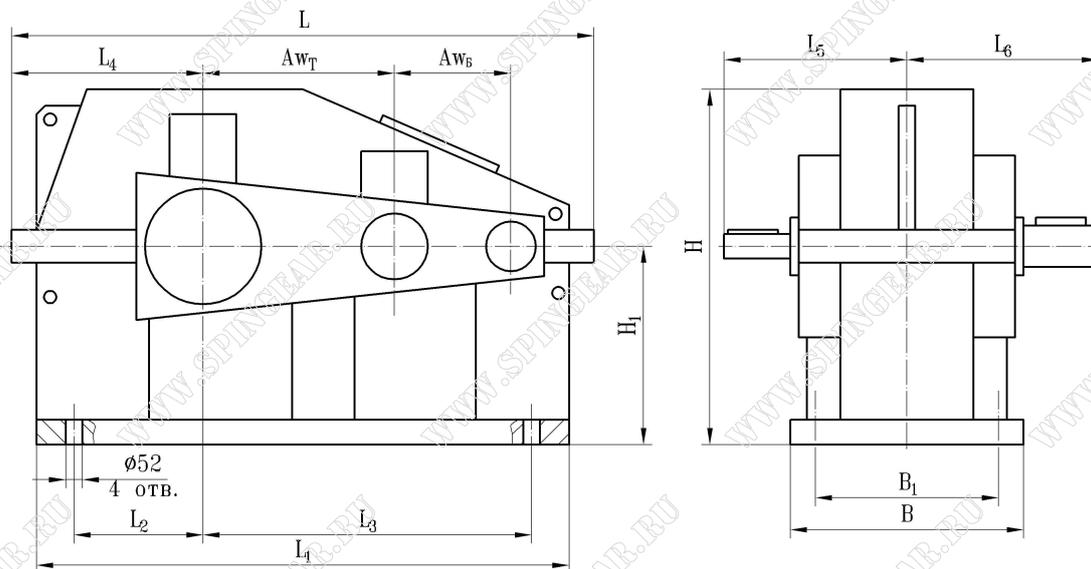


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



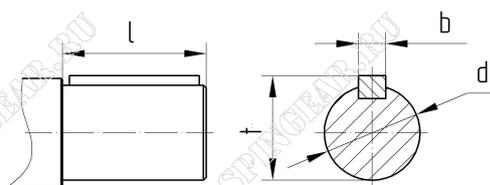
Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые крановые Тип ЦДН

Редуктор ЦДН-1030СПШ аналог редуктора ЦДН-630
Редуктор ЦДН-1160СПШ аналог редуктора ЦДН-710



Размеры концов валов

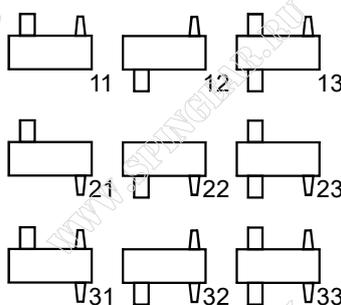
Входной вал



Выходной вал



Варианты сборки редукторов





Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг	Aw _г	Aw _б
ЦДН – 1030СПШ	8;10;12.5;16;20; 25;31.5;40;50	71000	3330	630	400
ЦДН – 1160СПШ		100000	4540	710	450

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆		B	B ₁	H	H ₁
							u=8-25	u=28-50				
ЦДН – 1030СПШ	1935	1920	575	1195	657	760	610	570	650	540	1225	630
ЦДН – 1160СПШ	2175	2160	660	1350	742	870	660	620	740	600	1390	710

Типоразмер редуктора	l		l ₁	d		d ₁	t		t ₁	b		b ₁
	u=8-25	u=28-50		u=8-25	u=28-50		u=8-25	u=28-50		u=8-25	u=28-50	
ЦДН – 1030СПШ	210	170	350	110	80	220	116	85	231	28	22	50
ЦДН – 1160СПШ	210	170	410	125	100	250	132	106	262	32	28	56

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор ЦДН – 1030СПШ – 50 – 12 – УЗ

Тип редуктора	ЦДН – 1030СПШ
Общее межосевое расстояние, мм	50
Производитель (ООО «СПИН»)	1030СПШ
Схема исполнения (шевронная)	12
Передаточное число	50
Схема сборки	УЗ
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	

Примечание:

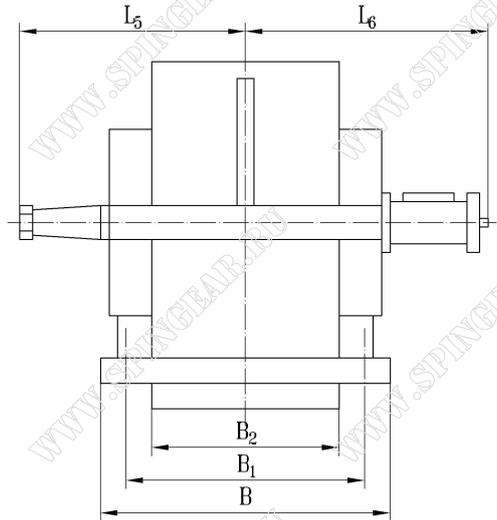
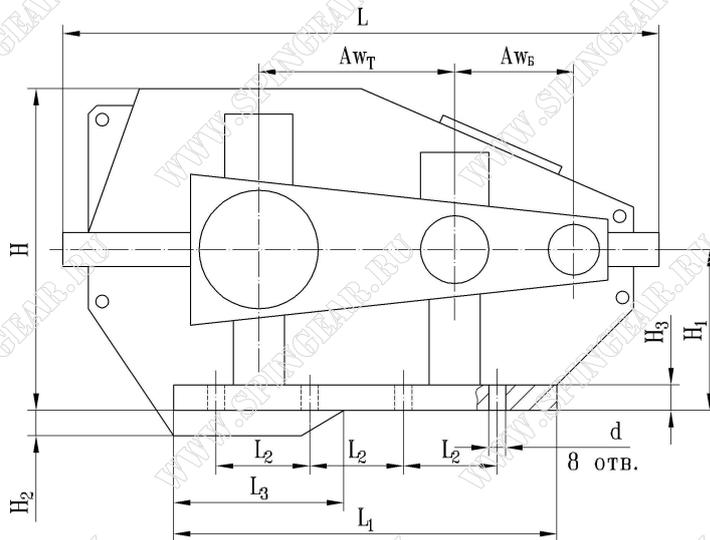
1. Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц.
 2. Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 21, 22, 31, 32.
- Возможно изготовление данного типа редукторов с передаточными числами 9, 11.2, 14, 18, 22.4, 28, 35.5, 45.

РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



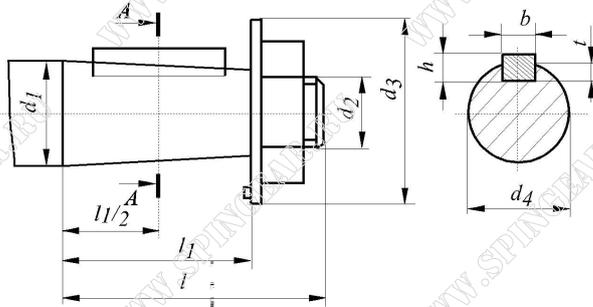
Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые крановые Тип РК

Редуктор РК-500СПШ аналог редуктора РК-500
Редуктор РК-600СПШ аналог редуктора РК-600

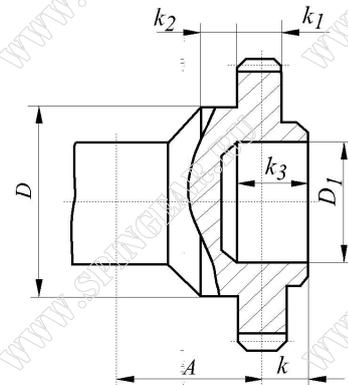


Размеры концов валов

Входной вал

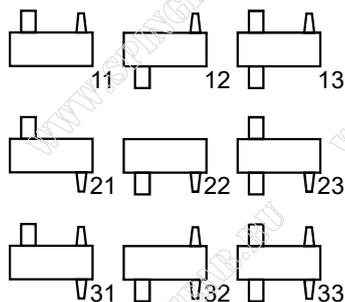


Конец выходного вала в виде части зубчатой муфты

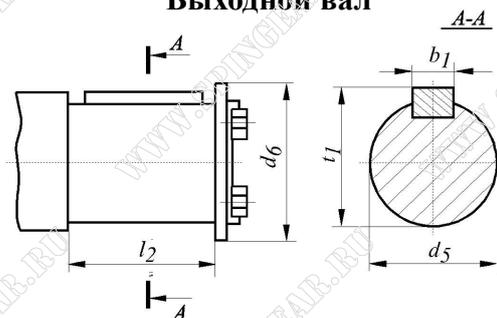


а — торец редуктора

Варианты сборки редукторов



Выходной вал





Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_t, H^*m	Масса редуктора, кг	A_{WT}	A_{WB}
PK – 500СПШ	8;10;12.5; 16;20;22.4	26320-80790	1200-1600	500	350
PK – 600СПШ		37245-120780	2000-2400	600	400

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₅	L ₆	B	B ₁	B ₂	H	H ₁	B ₂	B ₃	d
PK – 500СПШ	1640	1120	300	610	510	550	580	520	408	875	400	105	35	32
PK – 600СПШ	1900	1360	350	870	550	595.5	660	590	472	965	400	200	40	32

Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал						Выходной вал							
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l	l ₁	b	h	t	d ₅	d ₆	l ₂	t ₁	b ₁
PK – 500СПШ	90	M64x4	130	83.5	170	130	22	14	9	130	150	200	141	32
PK – 600СПШ	90	M64x4	130	83.5	170	130	22	14	9	150	170	200	162	36

Размеры конца выходного вала в виде части зубчатой муфты

Типоразмер редуктора	m	z	A	k	k ₁	k ₂	k ₃	Д	D ₁
PK – 500СПШ	8	54	73	40	50	22	78	260	190
PK – 600СПШ	10	48	70	50	60	16	85	280	200
	8	54	70	40	50	22	78	260	190

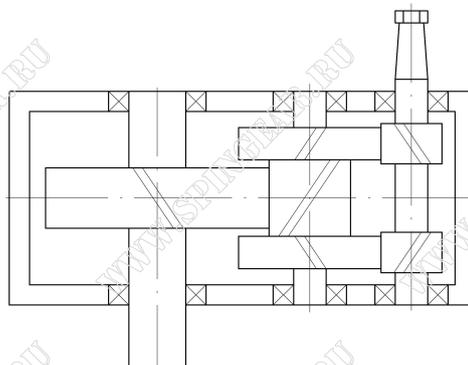
Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор PK – 600СПШ – 40 – 12 – Ц – УЗ

Тип редуктора	_____
Общее межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Схема исполнения (шевронная)	_____
Передаточное число	_____
Схема сборки	_____
Исполнение конца тихоходного вала	_____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	_____

Примечание:

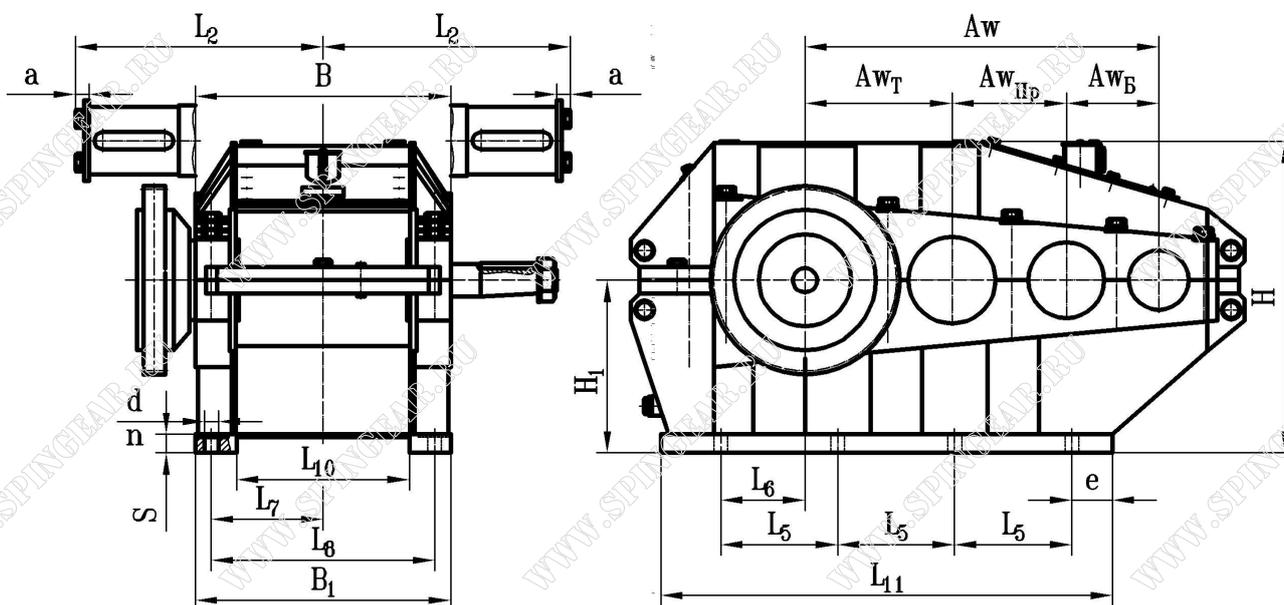
1. Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц или в виде части зубчатой муфты – М.
2. Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 21, 22, 31, 32.
3. Возможно изготовление данного типа редукторов с передаточными числами, согласованными с заказчиком.
4. Редуктор выполнен по шевронной схеме.



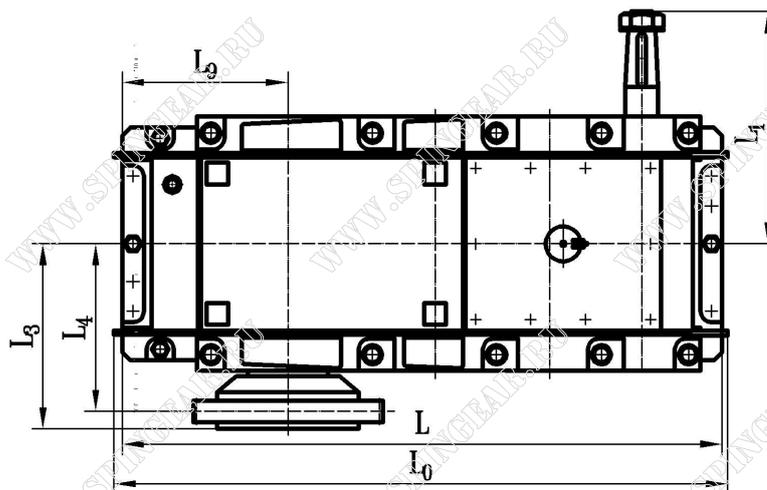
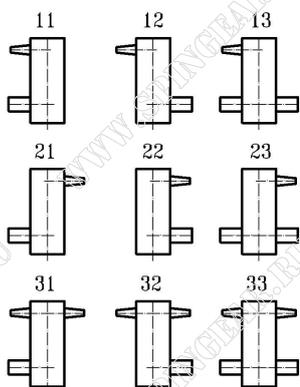
РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



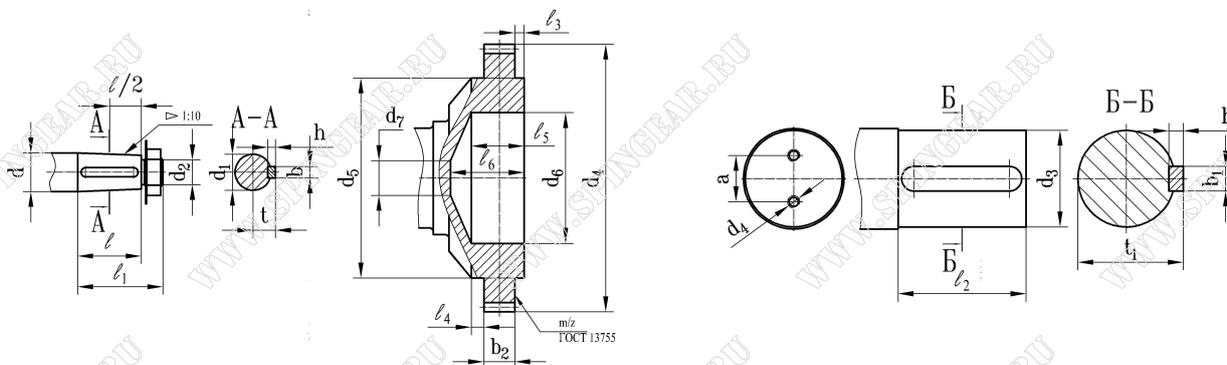
Редуктор цилиндрический горизонтальный трехступенчатый крановый Тип РК



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов





Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг
РК - 500СПШ	31.5;40;50	34000	1440

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	Aw	AwБ	AwП	AwT	B	B1	H	H1	L6	L	L1	L2	L3
РК - 500СПШ	850	200	270	380	568	580	741	400	1485	1455	510	525	403

Типоразмер редуктора	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	L11	S	a	d	e	n
РК - 500СПШ	365	300	205	260	520	400	390	1115	36	25	32	100	8

Размеры концов входных и выходных валов

Быстрходный конический									
Типоразмер редуктора	d	d1	d2	l	l1	l/2	t	b	h
РК - 500СПШ	90	83.5	M64x4	130	170	65	46.75	22N9	14

Выходной цилиндрический									
Типоразмер редуктора	d3	d4	a	l2	b1	t1	h1		
РК - 500СПШ	130m6	M20	80	200	32N8	141	28		

Выходной в виде зубчатой муфты											
Типоразмер редуктора	d4	d5	d6	d7	l3	l4	l5	l6	b2	m	z
РК - 500СПШ	448	260e8	190F7	50	15	22	78	98	50	8	54

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор РК – 500СПШ – 40 – 12 – М – УЗ

Тип редуктора

Общее межосевое расстояние, мм

Производитель (ООО «СПИН»)

Схема исполнения (шевронная)

Передаточное число

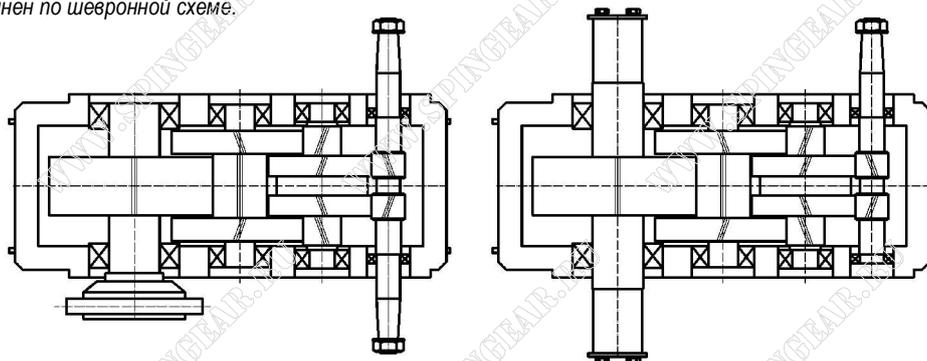
Схема сборки

Исполнение конца тихоходного вала

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69

Примечание:

1. Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц или в виде части зубчатой муфты – М.
2. Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 21, 22, 31, 32.
3. Возможно изготовление данного типа редукторов с передаточными числами, согласованными с заказчиком.
4. Редуктор выполнен по шевронной схеме.

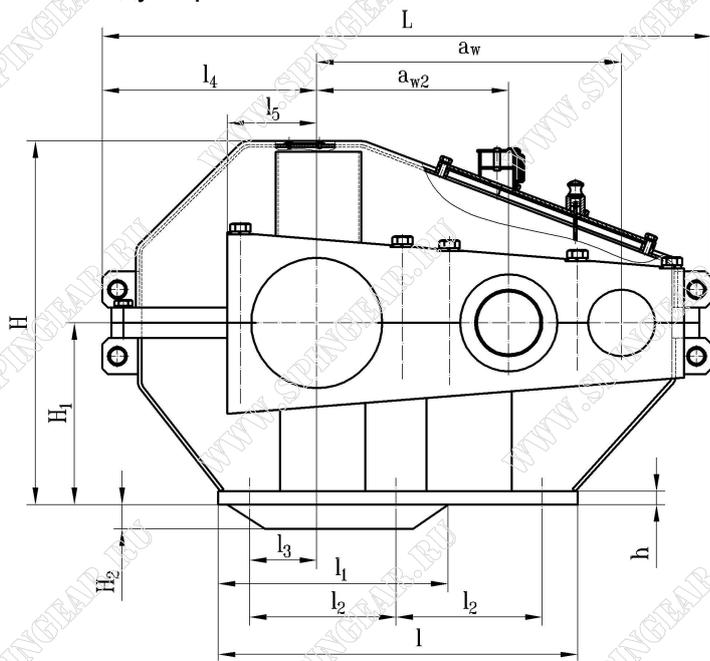


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

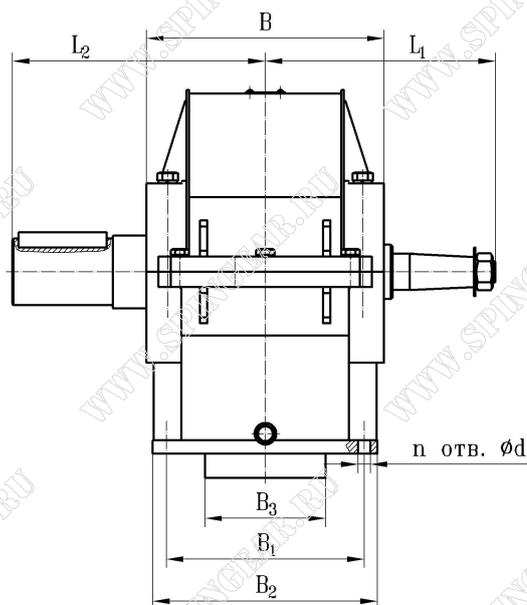


Редукторы цилиндрические горизонтальные двухступенчатые крановые Тип РМ

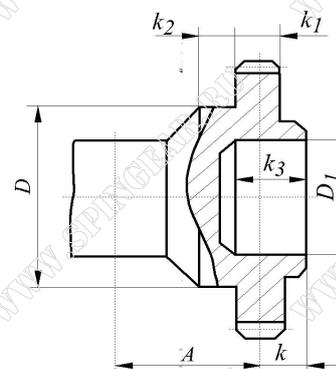
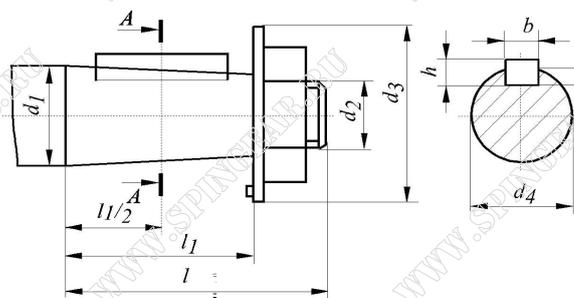
Редуктор РМ – 250СПШ аналог РМ – 250 Редуктор РМ – 650СПШ аналог РМ – 650
 Редуктор РМ – 350СПШ аналог РМ – 350 Редуктор РМ – 750СПШ аналог РМ – 750
 Редуктор РМ – 400СПШ аналог РМ – 400 Редуктор РМ – 850СПШ аналог РМ – 850
 Редуктор РМ – 500СПШ аналог РМ – 500 Редуктор РМ – 1000СПШ аналог РМ – 1000



Входной вал

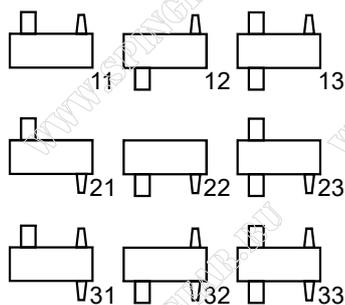


**Конец выходного вала
в виде части зубчатой муфты**

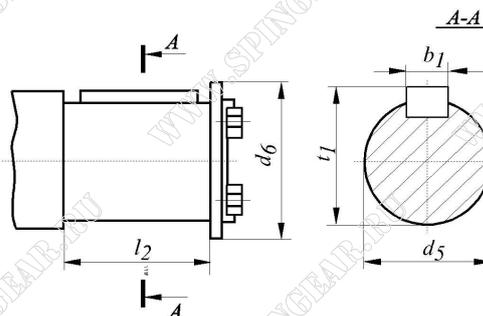


а — торец редуктора

Варианты сборки редукторов



Выходной вал





РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м при 1000 об.мин вх. в и ПВ=25%	Масса редуктора, кг	a_{w1}	a_{w2}
PM – 250СПШ	8;10;12.5; 16;20;22.4	460-740	100	250	150
PM – 350СПШ		1460-1850	210	350	200
PM – 400СПШ		1550-2320	310	400	250
PM – 500СПШ		3600-5900	600	500	315
PM – 650СПШ		7070-11600	1250	650	400
PM – 750СПШ		14400-20400	1500	750	450
PM – 850СПШ		24700-29200	1800	850	500
PM – 1000СПШ		41500-50500	2800-3100	1000	600

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	L	L ₁	L ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	B
PM – 250СПШ	540	200	238.5	320	-	235	45	189	230
PM – 350СПШ	708	260	268.5	415	-	310	60	238	270
PM – 400СПШ	816	270	325.5	440	-	370	80	288	300
PM – 500СПШ	1000	330	330	590	-	240	110	352	390
PM – 650СПШ	1278	430	430	830	490	215	155	445	470
PM – 750СПШ	1448	450	475	1025	620	275	230	491	510
PM – 850СПШ	1632	510	525	1100	610	300	205	546	580
PM – 1000СПШ	1965	550	670	1350	890	350	250	675	614

Типоразмер редуктора	B ₁	B ₂	B ₃	H	H ₁	H ₂	h	d	n
PM – 250СПШ	190	230	-	312	160	-	22	17	4
PM – 350СПШ	250	290	-	401	200	-	23	17	4
PM – 400СПШ	270	310	-	490	250	-	25	17	4
PM – 500СПШ	310	370	-	600	300	-	25	17	6
PM – 650СПШ	410	470	318	697	320	95	35	25	8
PM – 750СПШ	450	510	356	743	320	130	35	25	8
PM – 850СПШ	520	580	408	875	400	105	40	32	8
PM – 1000СПШ	590	660	435	970	400	185	45	32	8

Размеры концов быстроходных валов

Типоразмер редуктора	Размеры, мм								
	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	l	l ₁	b	h	t
PM – 250СПШ	30	M20x1.5	50	27.10	80	58	5	5	3
PM – 350СПШ	40	M24x2	63	35.90	110	82	10	8	5
PM – 400СПШ							12		
PM – 500СПШ	50	M36x3	70	45.9	140	105	16	10	6
PM – 650СПШ	60	M42x3	94	54.75					
PM – 750СПШ									
PM – 850СПШ	90	M64x4	130	83.50	170	130	22	14	9
PM – 1000СПШ									

РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



Размеры концов тихоходных валов Вал под муфты

Типоразмер редуктора	Размеры, мм				
	d_5 (m6)	d_6	b_1	l_2	t_1
PM – 250СПШ	55	65	16	82	60
PM – 350СПШ	55	65	16	82	60
PM – 400СПШ	80	90	22	123	88
PM – 500СПШ	80	90	22	123	88
	95	115	25	130	104
PM – 650СПШ	110	130	28	165	120
	125	145	32	165	136
PM – 750СПШ	110	130	28	165	120
PM – 850СПШ	130	150	32	200	141
PM – 1000СПШ	150	170	36	200	162

Вал в виде зубчатой муфты

Типоразмер редуктора	Размеры, мм								
	m	z	K	K_1	K_2	K_3	A	D	D_1
PM – 250СПШ	3	40	20	20	29.5	35	39.5	95	72
PM – 350СПШ		48	24.5	25	16	45	54.5	110	90
PM – 400СПШ		56	26.5				57.5	135	
PM – 500СПШ	4		32	35			50	63	170
PM – 650СПШ	6	260		40	68	75	170		
PM – 750СПШ	6		50	78	73	190			
PM – 850СПШ	8		54	40	50	22	78	73	190
PM – 1000СПШ	8	54	40	50	22	78	400	190	
	10	48	50	60	22	85		280	200

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор PM – 1000СПШ – 40 – 11 – Ц – УЗ

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (шевронная) _____

Передаточное число _____

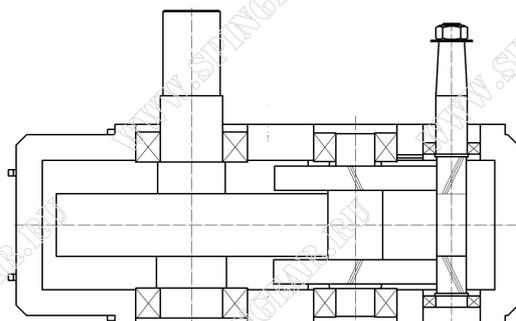
Схема сборки _____

Исполнение конца тихоходного вала _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

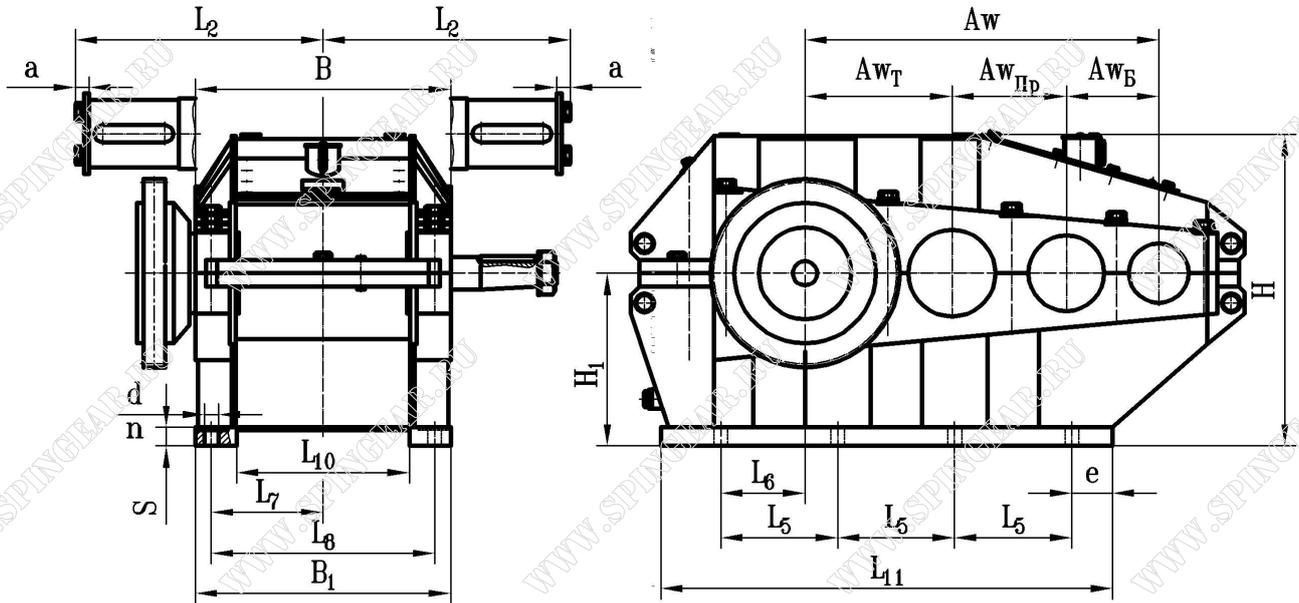
1. Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц или в виде части зубчатой муфты – М.
2. Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 21, 22, 31, 32.
3. Возможно изготовление данного типа редукторов с передаточными числами, согласованными с заказчиком.
4. Допускается изготовление данного типа редукторов с нестандартными диаметрами валов, согласованные с заказчиком, по вариантам сборки – 13, 23, 33.



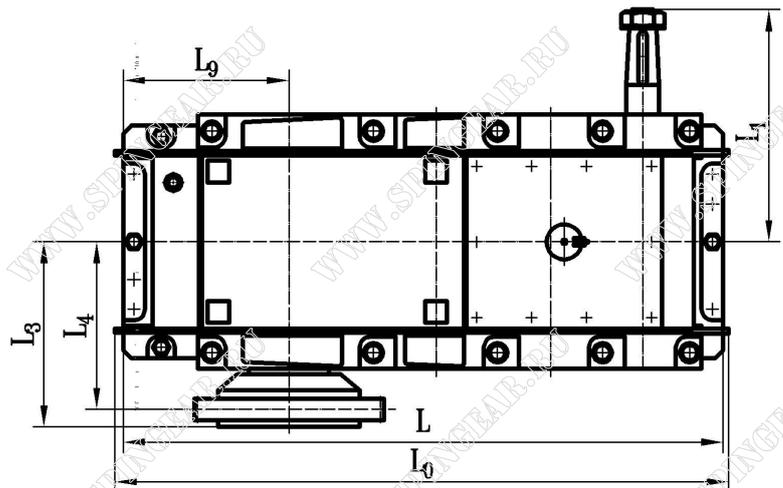
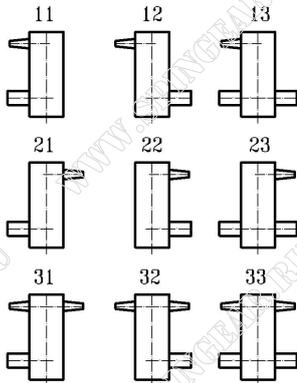


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

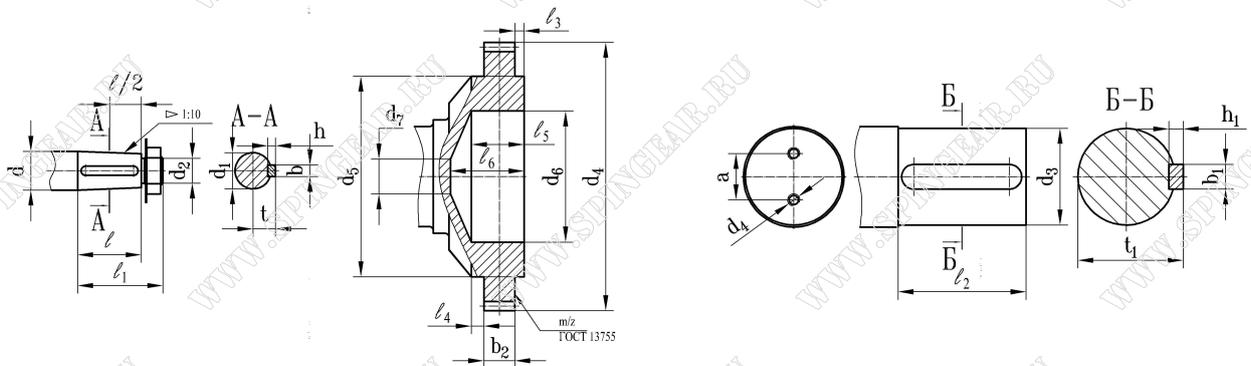
Редуктор цилиндрический горизонтальный трехступенчатый крановый Тип РМ



Варианты сборки редукторов.



Размеры концов валов



РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_t, H^*M	Масса редуктора, кг
PM - 650СПШ	31.5;40;50	11600	800
PM - 850СПШ		34000	1440

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	A_w	A_{wB}	A_{wP}	A_{wT}	B	B_1	H	H_1	L_0	L	L_1	L_2	L_3
PM - 650СПШ	650	170	210	270	470	470	577	320	1128	1103	430	430	342
PM - 850СПШ	850	200	270	380	568	580	741	400	1485	1455	510	525	403

Типоразмер редуктора	L_4	L_5	L_6	L_7	L_8	L_9	L_{10}	L_{11}	S	a	d	e	n
PM - 650СПШ	310	215	155	205	410	305	318	830	35	22	25	75	8
PM - 850СПШ	363	300	205	260	520	400	390	1115	36	25	32	100	8

Размеры концов входных и выходных валов

Быстроходный конический										
Типоразмер редуктора	d	d_1	d_2	l	l_1	$l/2$	t	b	h	
PM - 650СПШ	60	54.75	M42x3	105	140	52.5	31.38	16N9	10	
PM - 850СПШ	90	83.5	M64x4	130	170	65	46.75	22N9	14	

Выходной цилиндрический							
Типоразмер редуктора	d_3	d_4	a	l_2	b_1	t_1	h_1
PM - 650СПШ	110m6	M16	60	165	28N9	120	25
PM - 850СПШ	130m6	M20	80	200	32N8	141	28

Выходной в виде зубчатой муфты											
Типоразмер редуктора	d_4	d_5	d_6	d_7	l_3	l_4	l_5	l_6	b_2	m	z
PM - 650СПШ	348	260f9	170F7	45	12	16	68	95	40	6	56
PM - 850СПШ	448	260e8	190F7	50	15	22	78	98	50	8	54

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор PM – 650СПШ – 40 – 12 – М – У3

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (шевронная) _____

Передаточное число _____

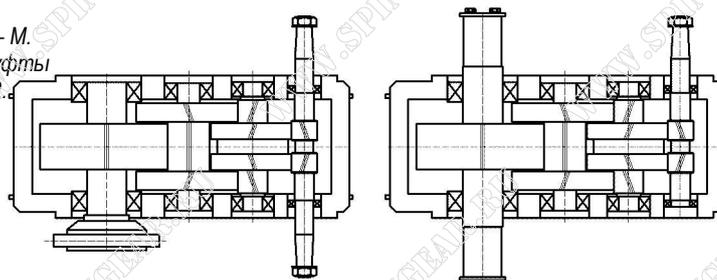
Схема сборки _____

Исполнение конца тихоходного вала _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

Примечание:

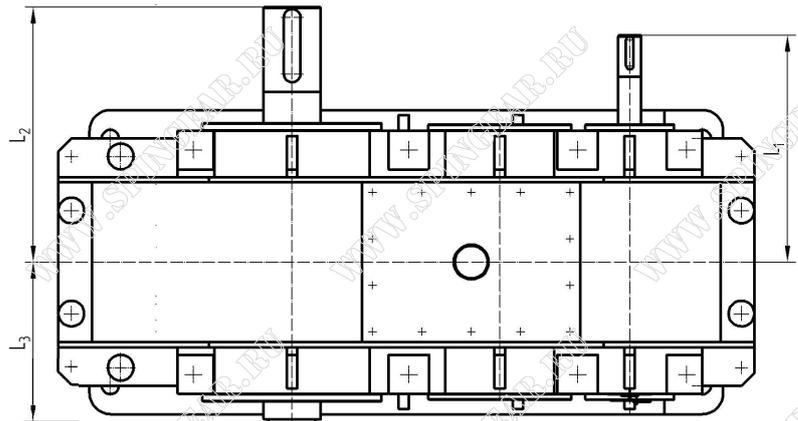
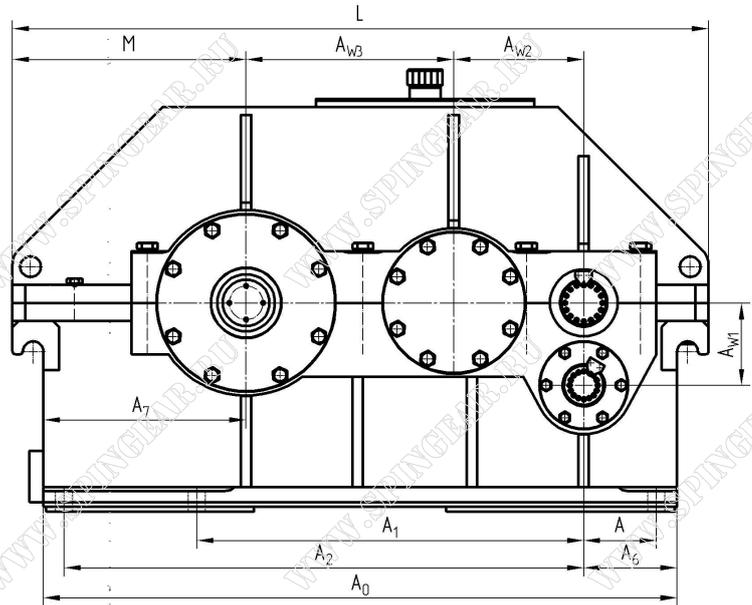
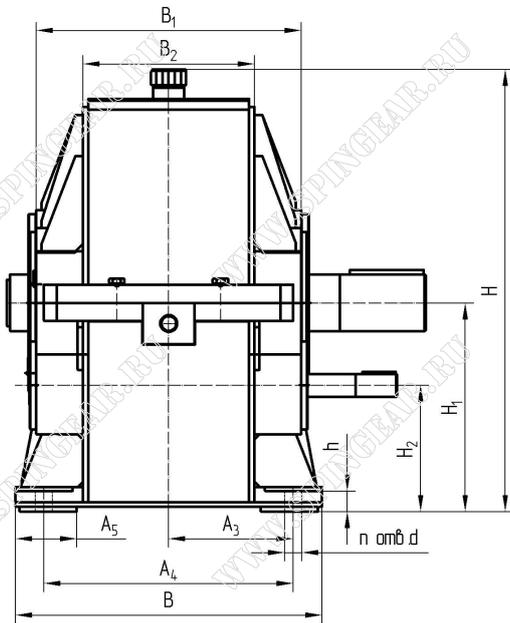
1. Исполнение конца тихоходного вала может быть цилиндрическим – Ц или в виде части зубчатой муфты – М.
2. Исполнение тихоходного вала в виде части зубчатой муфты выполняется по вариантам сборки – 11, 12, 21, 22, 31, 32.
3. Возможно изготовление данного типа редукторов с передаточными числами, согласованными с заказчиком.
4. Редуктор выполнен по шевронной схеме.
5. Допускается изготовление данного типа редукторов с нестандартными диаметрами валов, согласованные с заказчиком, по вариантам сборки – 13, 23, 33.



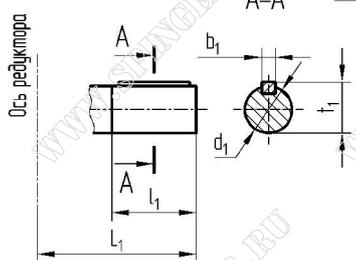


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

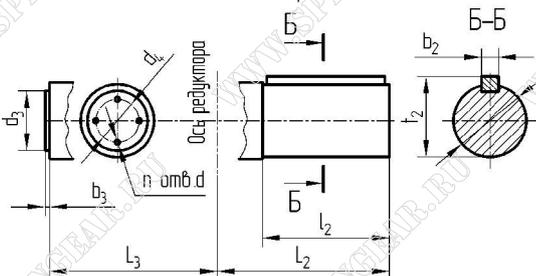
Редуктор цилиндрический трехступенчатый горизонтальный РЦТ - 810СПР



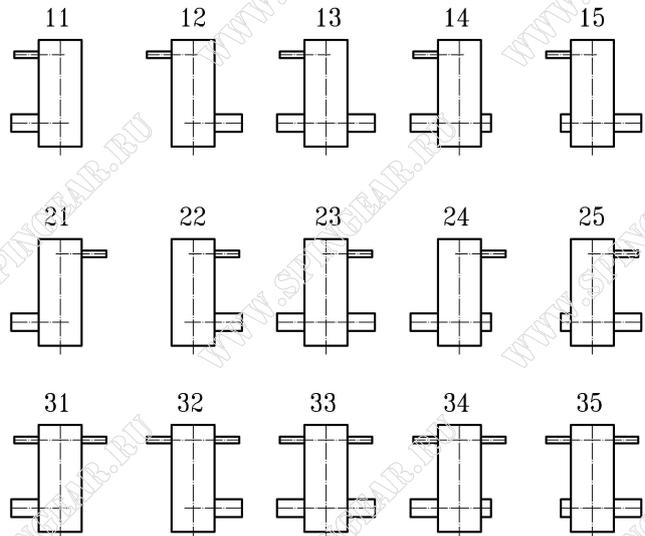
Быстроходный вал с цилиндрическим концом



Тихоходный вал с цилиндрическим концом и командоаппаратом



Варианты сборки редукторов



РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг
РЦТ - 810СПР	44.61; 50.66; 55.41; 63.96; 70.89; 79.15; 89.15; 104.41; 110.46; 125.71; 141.73; 151.97; 178.24; 198.08; 212.39; 237.91; 274.72; 310.75	13100-15400	1000-1250

Условное обозначение редуктора при заказе

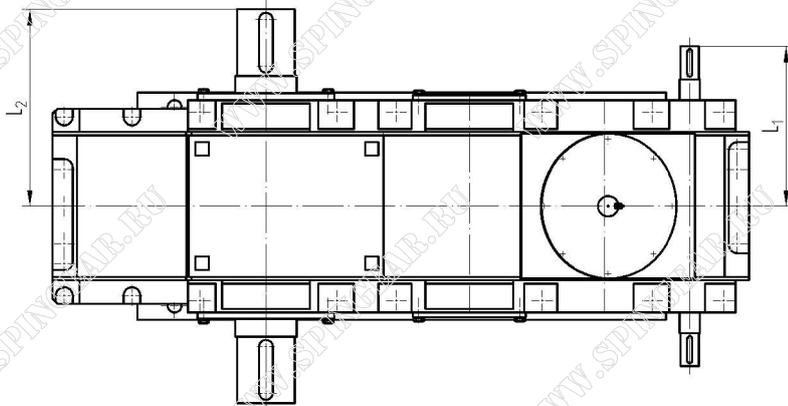
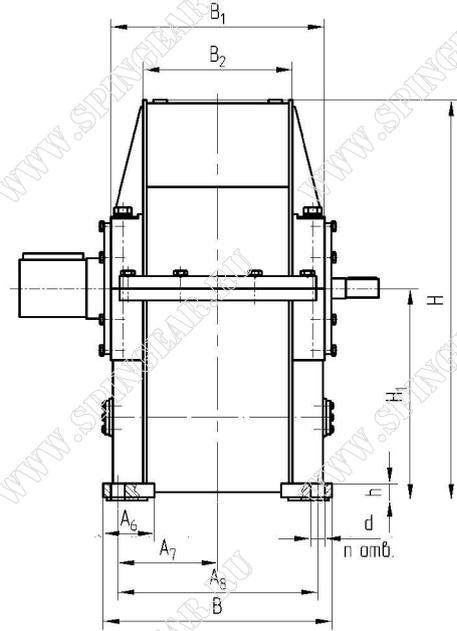
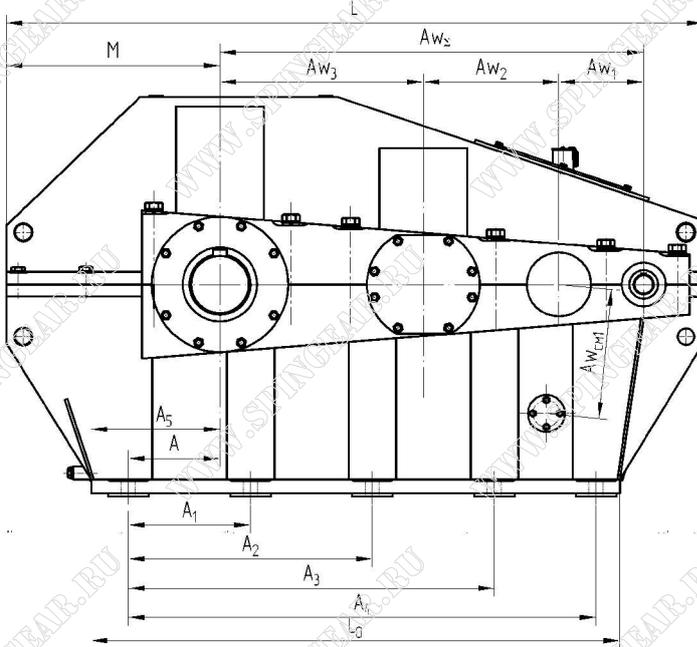
Редуктор РЦТ – 810СПР – 141.73 – 14 – У3

Тип редуктора	_____
Общее межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Схема исполнения (развернутая)	_____
Передаточное число	_____
Схема сборки	_____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	_____

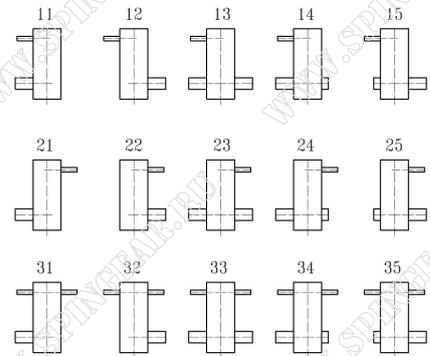


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Редуктор цилиндрический трехступенчатый горизонтальный РЦТ - 1250СПР

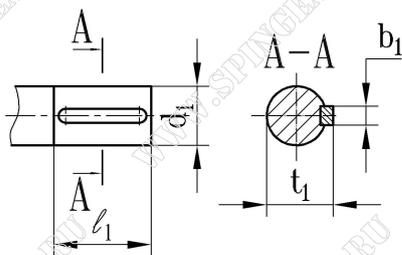


Варианты сборки редукторов

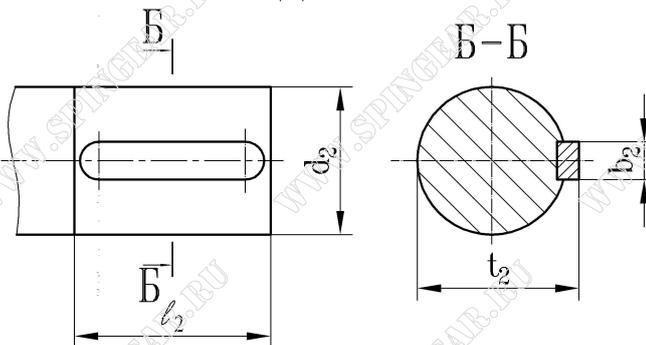


Размеры концов валов

Входной вал



Выходной вал



РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

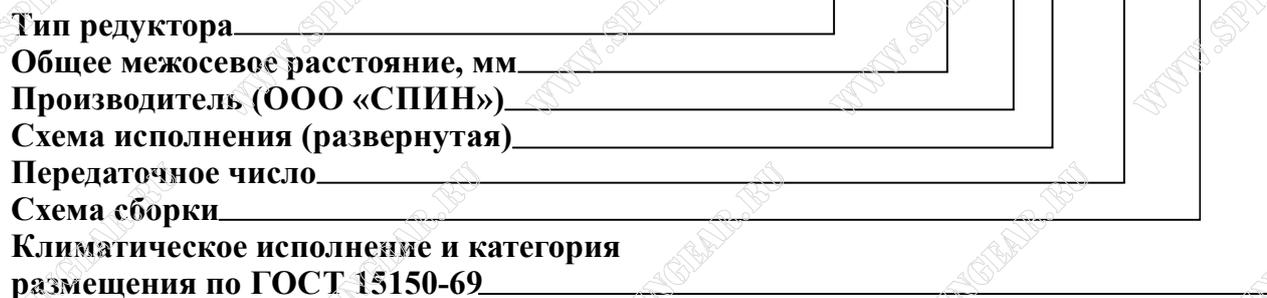


Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_2, H^*m	Масса редуктора, кг
РЦТ - 1250СПР	90	45000	2850

Условное обозначение редуктора при заказе

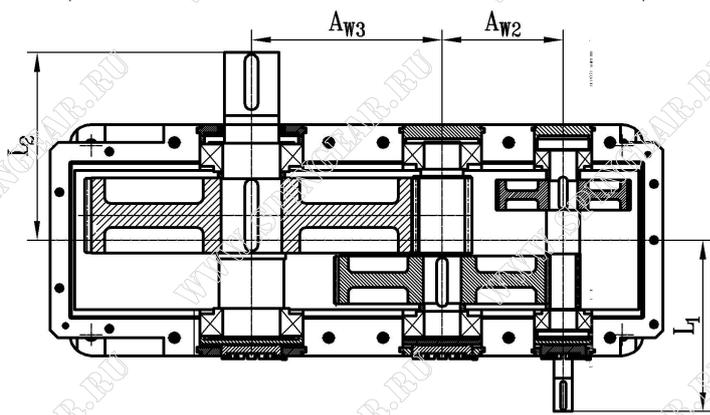
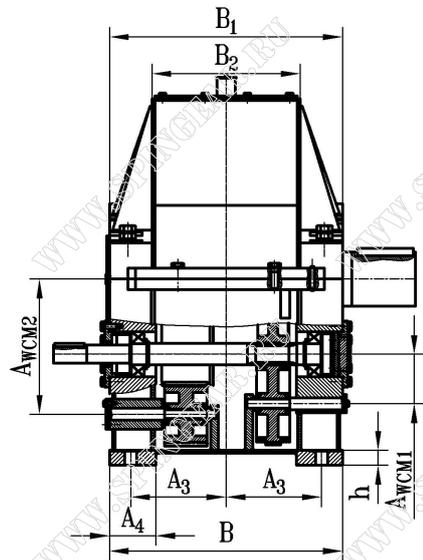
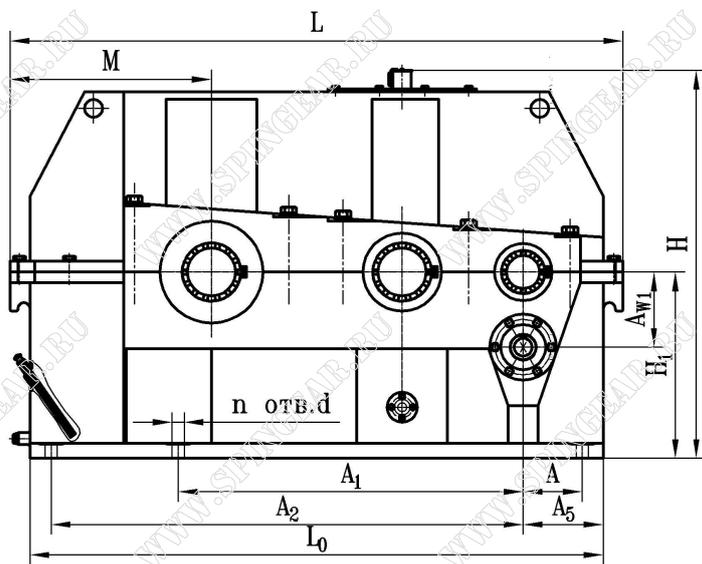
Редуктор РЦТ – 1250СПР – 90 – 33 – У3



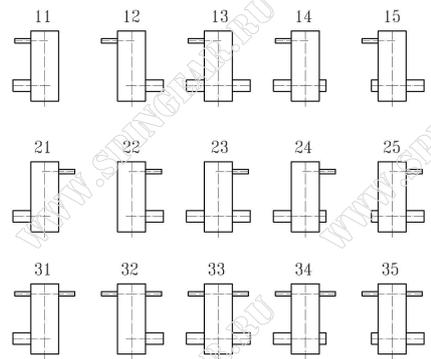


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Редуктор цилиндрический трехступенчатый горизонтальный РЦТ - 1280СПР

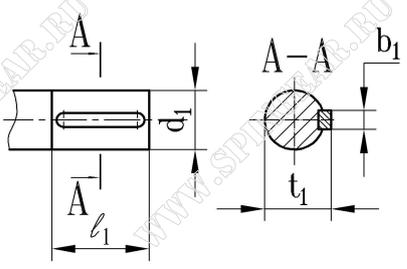


Варианты сборки редукторов

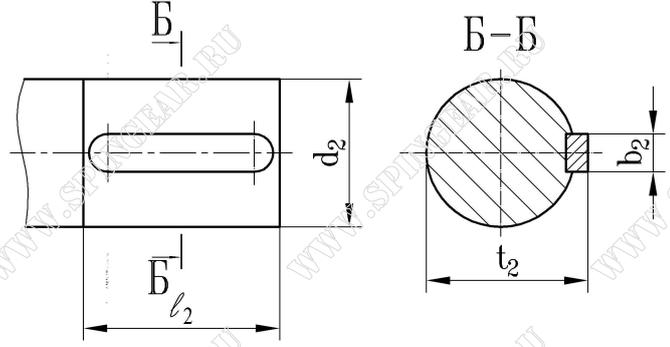


Размеры концов валов

Входной вал



Выходной вал



РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг
РЦТ - 1280СПР	40;50;56;63;71;80;90;100; 112;125;140;160;180;200; 224;250;280;315;325.72	49500	3500

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор РЦТ – 1280СПР – 45 – 12 – У3

Тип редуктора

Общее межосевое расстояние, мм

Производитель (ООО «СПИН»)

Схема исполнения (развернутая)

Передаточное число

Схема сборки

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69

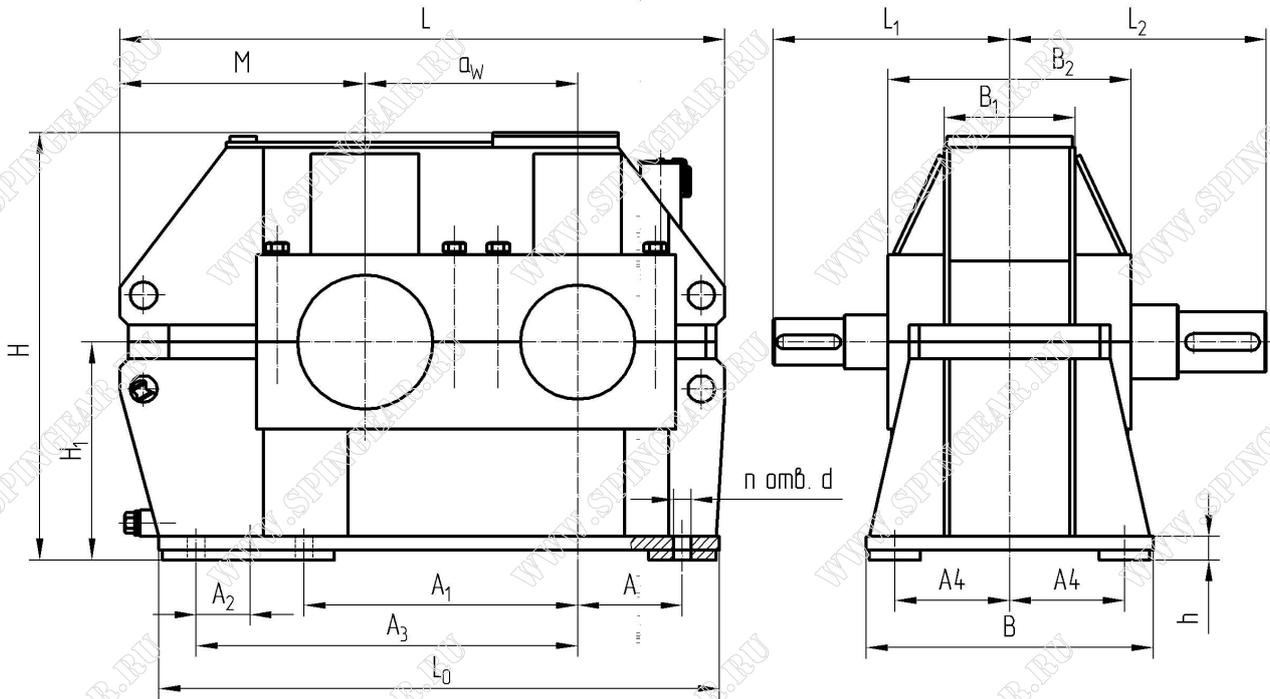
Примечание:

Зубчатое колесо 3-й ступени окунается в масло картера, а к зацеплениям 2-ой и 1-ой ступеней прямой гарантированный и дозированный подвод масла обеспечивается смазочным колесом.

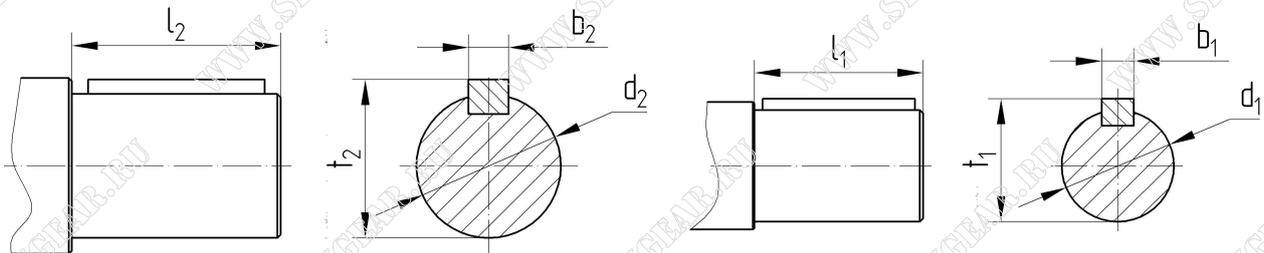


РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

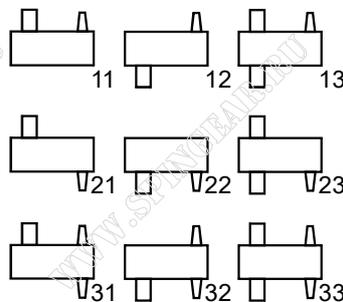
Редуктор цилиндрический горизонтальный одноступенчатый Тип РЦО



Размеры концов валов



Варианты сборки редукторов



РЕДУКТОРЫ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг
РЦО – 160	2; 2.24; 2.5; 2.8; 3.15; 3.55; 4; 4.5; 5; 5.6; 6.3; 7.1	1120	150
РЦО – 250		4520	350
РЦО – 315		6000	600

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор РЦО – 315 – 5 – 12 – У3

Тип редуктора

Общее межосевое расстояние, мм

Передаточное число

Схема сборки

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69



РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

РЕДУКТОР ПЛАНЕТАРНО-ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ Р40 (аналог немецкого 2317-13СХ)

НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор 2317-13СХ предназначен для механизма подъема, устанавливаемого на тележке немецкого крана грузоподъемностью $Q=180$ т, работающего в металлургическом производстве.

УСТРОЙСТВО

Редуктор выполнен в виде планетарно-цилиндрического редуктора, включающего в себя 4 цилиндрические ступени и 2-х ступенчатый планетарный механизм.

В средней части редуктора Р40 располагается дифференциал. Привод редуктора осуществляется двумя электродвигателями, на валах которых установлены тормозные барабаны.

При приводе двумя электродвигателями с равной угловой скоростью передаточное число дифференциала $U_{\text{диф}}=1$ (при этом общее передаточное число редуктора $U=124,5$).

При приводе от одного электродвигателя (при неисправности другого), передаточное число дифференциала $U_{\text{диф}}=2$ (общее $U=249$).

Все вал-шестерни редуктора, а так же центральные колеса дифференциала выполнены цементованными и шлифованными. В конструкции дифференциала используется 6 сателлитов. На выходной ступени применено шевронное зубчатое зацепление с модулем $m=16$ мм. Все вышеперечисленное обуславливает высокую надежность редуктора.

Смазка всех ступеней редуктора, кроме дифференциала, происходит окунанием непосредственно в масло. Наружные диаметры колес имеют близкие диаметры, что в сочетании с сокращением площади масляной ванны за счет пустотелых «коробов» снижает объем необходимого заливаемого масла до 250 литров.

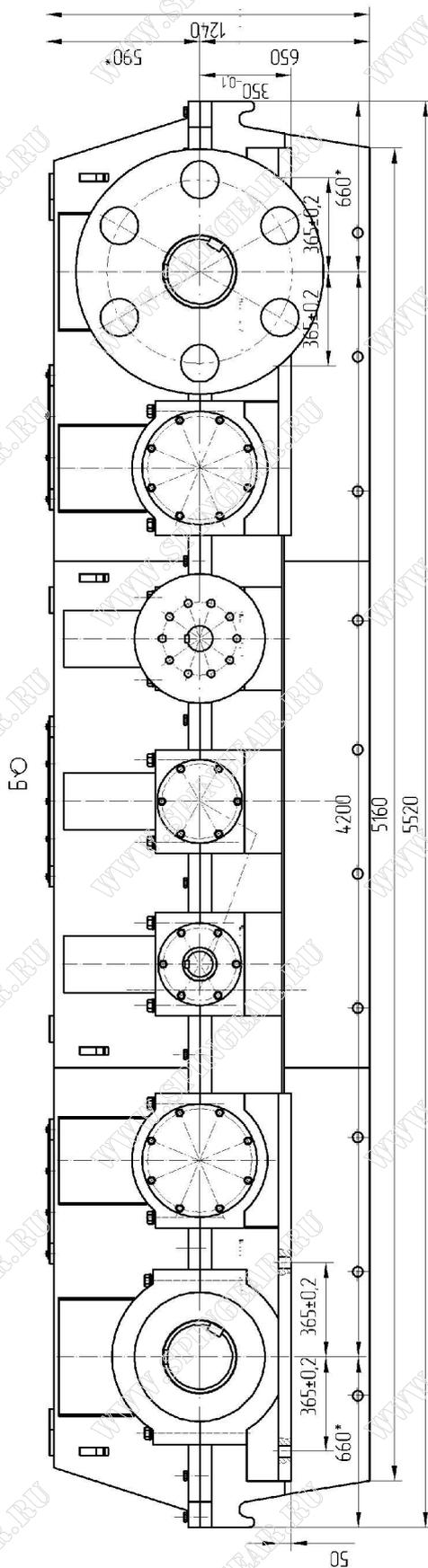
Смазка планетарной передачи осуществляется при помощи двух помп, которые дублируют работу друг друга для повышения надежности смазки, поливанием всего планетарного механизма. Редуктор Р40 не требует внешней маслостанции.

Для предотвращения течи масла в редукторе в крышках предусмотрены лабиринтные уплотнения входных и выходных валов. Все крышки уплотнены резиновыми кольцами круглого сечения. Герметичность плоскости разъема редуктора, обеспечивается резиновым шнуром и герметиком, герметичность смотровых люков обеспечивается прокладками из паранита.





РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



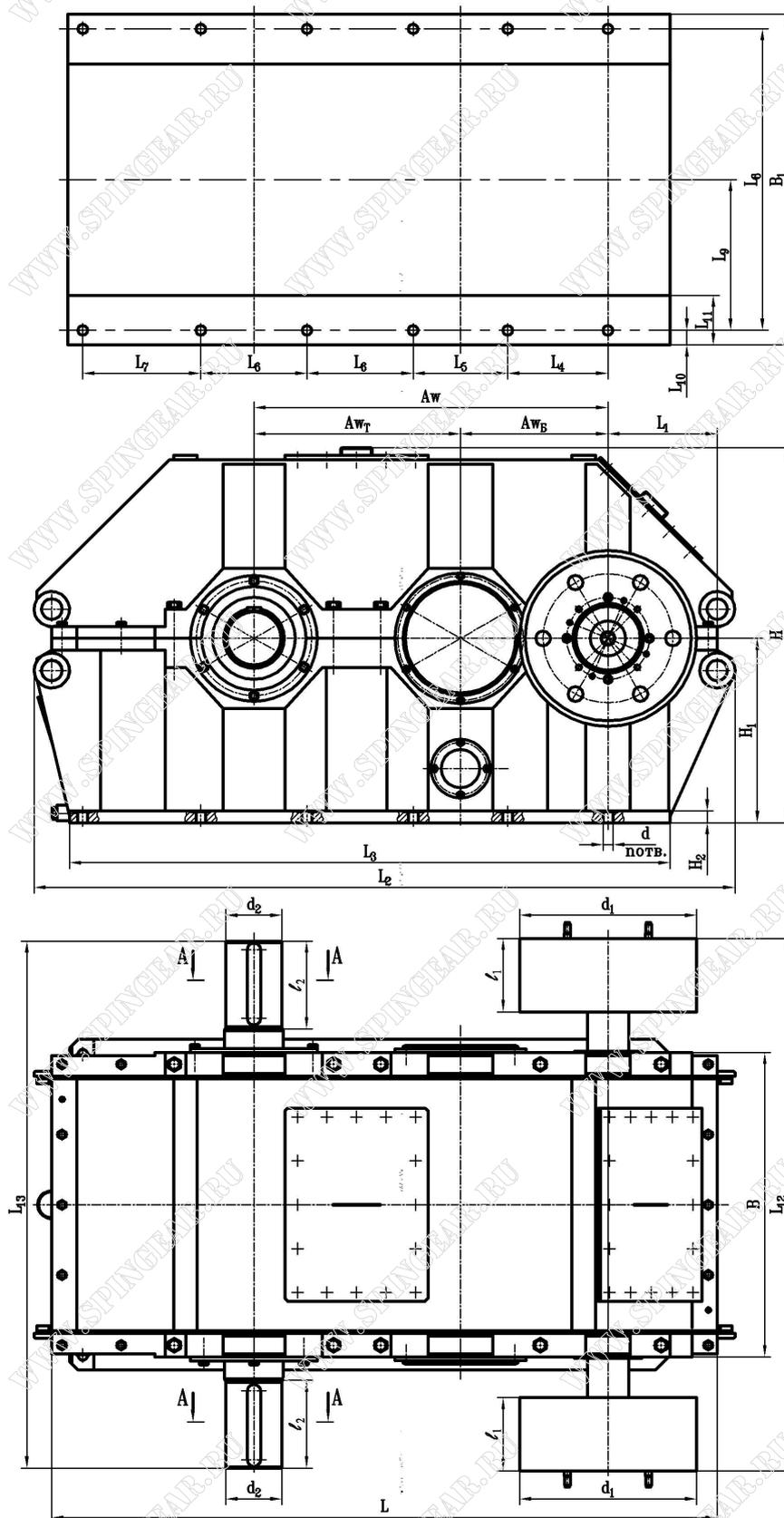
Габаритные и присоединительные размеры редуктора Р40



РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

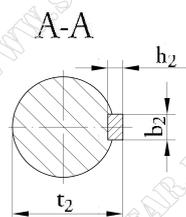


Редуктор механизма подъема крана Р-12СП-1200





РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Редуктор Р-12СП предназначен для механизма подъема, устанавливаемого на тележке крана Q=105/105 т, работающего в металлургическом производстве.

Полный объем заправки 200...250 литров. Для смазки использовать масла с легированием антизадириными присадками.

Расчетный крутящий момент на выходном (тихоходном) валу редуктора – 27280 Нм.

Электродвигатели привода быстроходного вала :

Тип 4МТН 400 ГОСТ 15150-69,

Мощность 160 кВт,

Частота вращения 600 мин⁻¹,

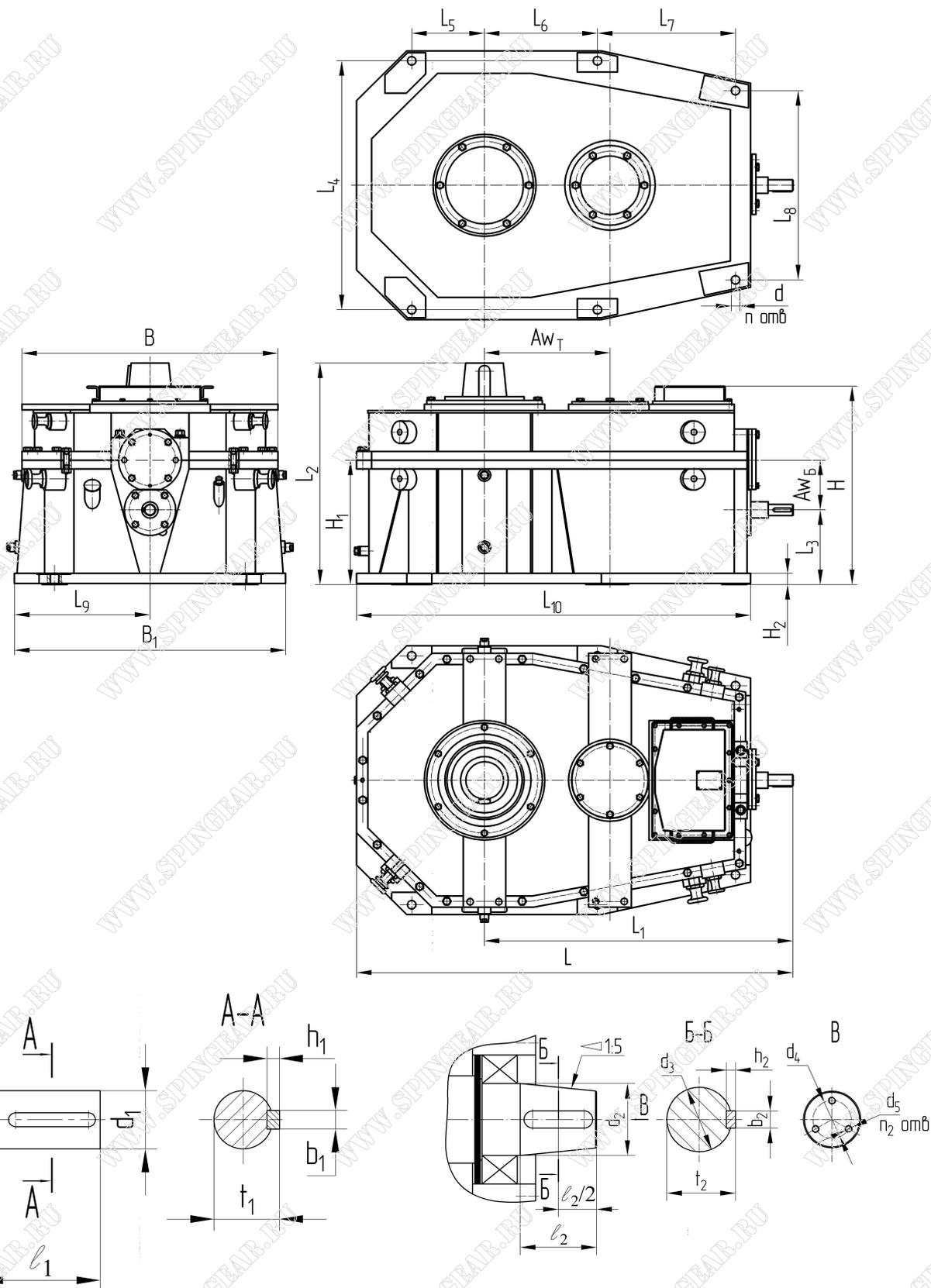
Масса редуктора без масла 5600 кг,

Масса редуктора с маслом 5800 кг.

РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Редуктор цилиндро-коническо-цилиндрический трехступенчатый горизонтальный ЦКЦ-200-260-500



Адрес: РОССИЯ, г. Орел, ул. Комсомольская, д. 279, литер Б1, помещение 19
Тел.: (4862) 72-61-95, 72-61-76. Тел./факс: (4862) 72-60-93
www.spingear.ru www.ooo-спин.рф e-mail: info@spingear.ru



РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Редуктор цилиндро-коническо-цилиндрический трехступенчатый горизонтальный ЦКЦ-200-260-500 предназначен для изменения крутящих моментов и частоты вращения машин и механизмов работающего в металлургическом производстве.

Технические характеристики ЦКЦ-200-260-500

Номинальный крутящий момент на выходном (тихоходном) валу редуктора	– 18000 Нм;
Предельный крутящий момент на выходном (тихоходном) валу редуктора	– 50000 Нм;
Предельное число оборотов быстроходного вала	– 1500 об/мин;
Номинальное передаточное число редуктора	– 145;
Фактическое передаточное число редуктора	– 144,375;
Электродвигатели привода быстроходного вала : тип	– ДМ 200-8,
мощность	– 18,5 кВт,
частота вращения	– 750 мин ⁻¹ ,
Масса редуктора сухого	– 2500 кг,

Габаритные и присоединительные размеры

Типоразмер редуктора	A _{вр}	A _{вб}	B	B ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
ЦКЦ-200-260-500	500	200	1020	1080	1700	1230	890	300	1000	290

Типоразмер редуктора	L ₆	L ₇	L ₈	L ₉	L ₁₀	H	H ₁	H ₂	d	n
ЦКЦ-200-260-500	450	550	760	540	1570	765	500	45	34	6 шт.

Размеры концов валов

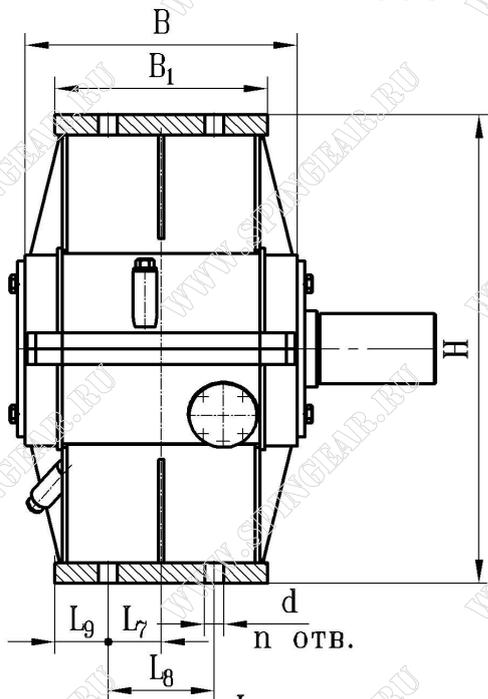
Типоразмер редуктора	d ₁	l ₁	b ₁	h ₁	t ₁
ЦКЦ-200-260-500	45p5	100	14	9	48.5

Типоразмер редуктора	d ₂	l ₂	l _{2/2}	b ₂	h ₂	t ₂	d ₃	d ₄	d ₅	n ₂
ЦКЦ-200-260-500	190	200	100	45	25	181	170	100	M20	3 шт.

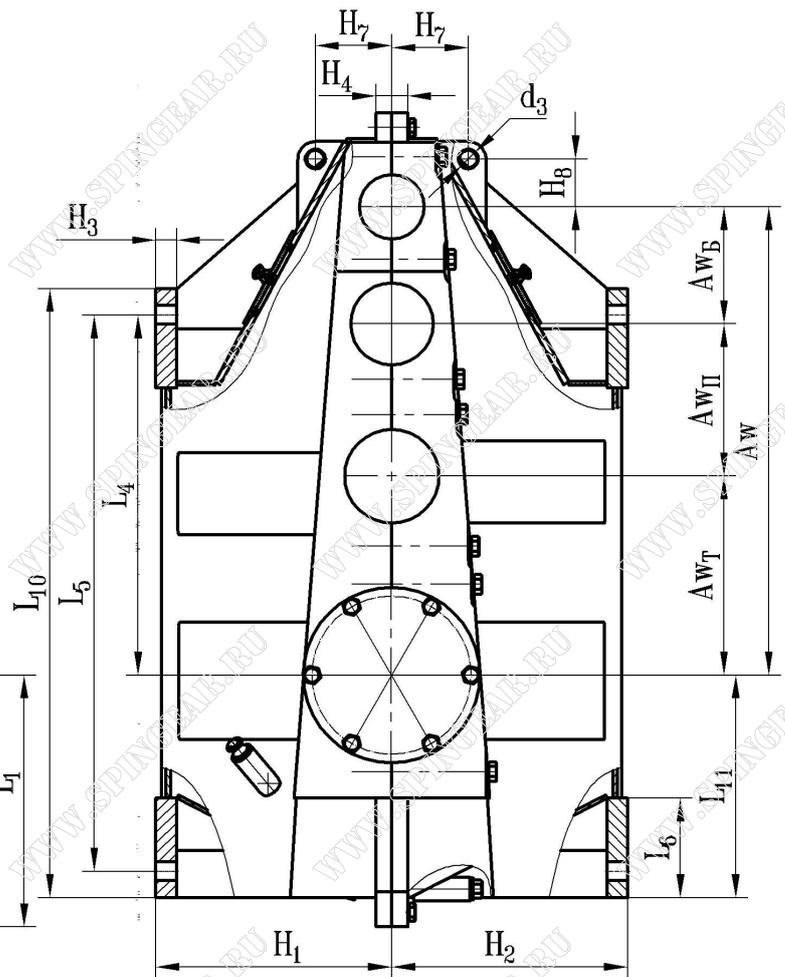
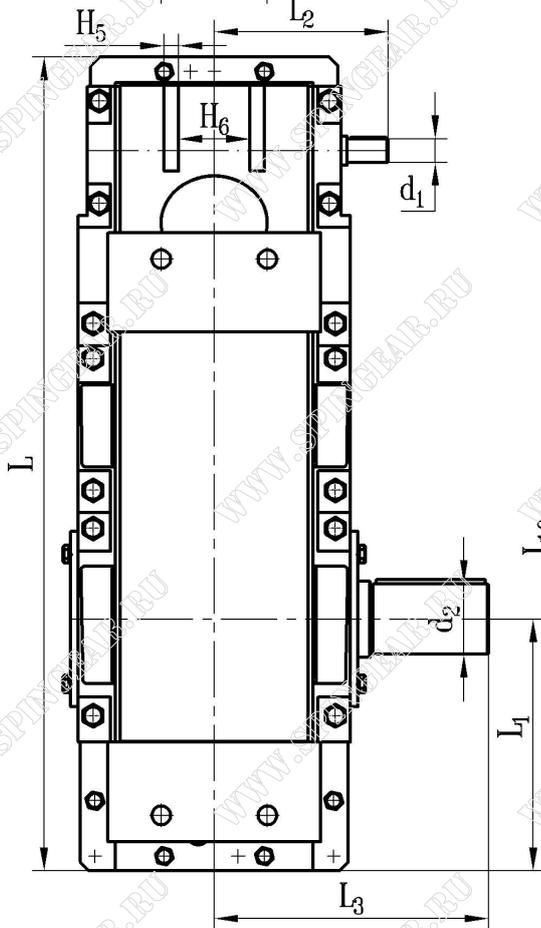
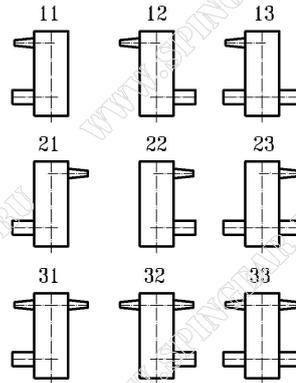
РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Редуктор цилиндрический вертикальный трехступенчатый 3СП-800 (аналог 3S-800)



Варианты сборки редукторов.





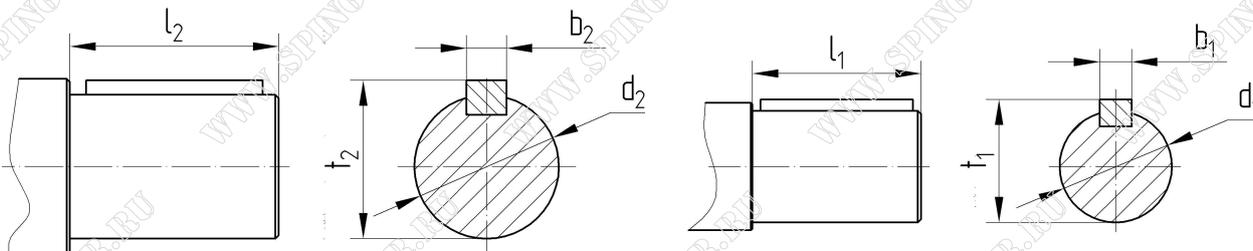
РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_1, H^*m	Масса редуктора, кг
3СПИ-800	125*	8910	

* - по запросу заказчика возможно изготовление других передаточных чисел.

Концы входных и выходных валов



Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор 3СПИ – 800 – 340 – 125 – 22 – 2 – У3

Трехступенчатое исполнение _____

Вертикальное исполнение _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Суммарное межосевое расстояние, мм _____

Межосевое расстояние тихоходной ступени, мм _____

Передаточное число _____

Схема сборки по ГОСТ 20373 _____

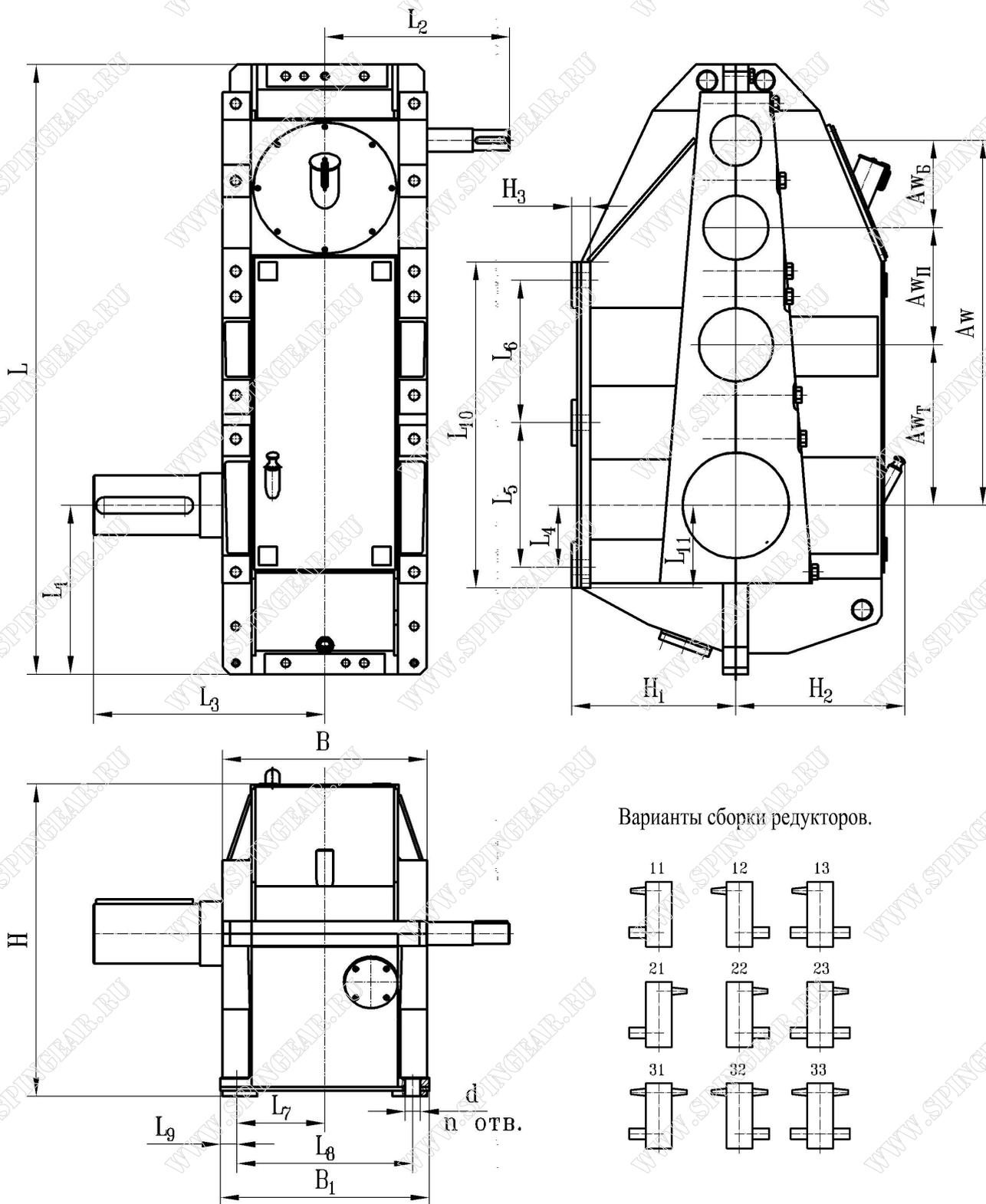
Категория точности _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Редуктор цилиндрический вертикальный трехступенчатый ВЗ-795СШ





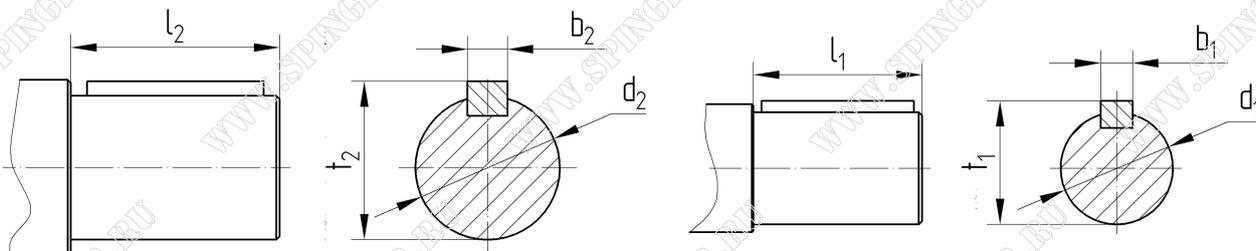
РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M_1 , Н*м	Масса редуктора, кг
V3-795СПШ	50*	14000	910

* - по запросу заказчика возможно изготовление других передаточных чисел.

Концы входных и выходных валов



Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор V3 – 795СПШ – 50 – 21 – Ц – У3

Тип редуктора _____

Общее межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Передаточное число _____

Схема сборки по ГОСТ 20373 _____

Исполнение конца тихоходного вала _____

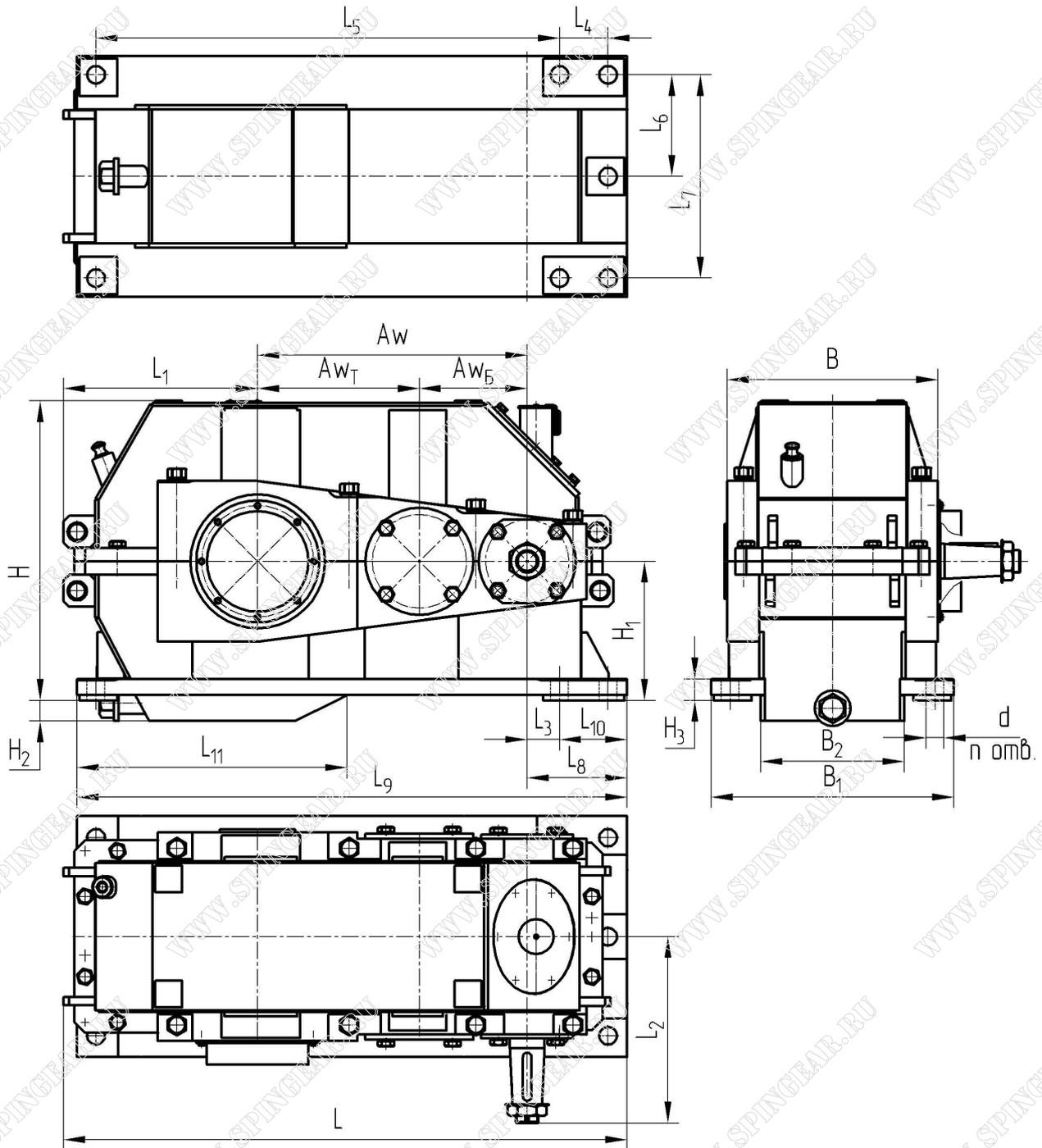
Климатическое исполнение и категория _____

размещения по ГОСТ 15150-69 _____

РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Редуктор специальный цилиндрический горизонтальный
двухступенчатый с шлицевым полым выходным валом
РЦД-500СПР (аналог ч.3709.20.10.000 СБ)





РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

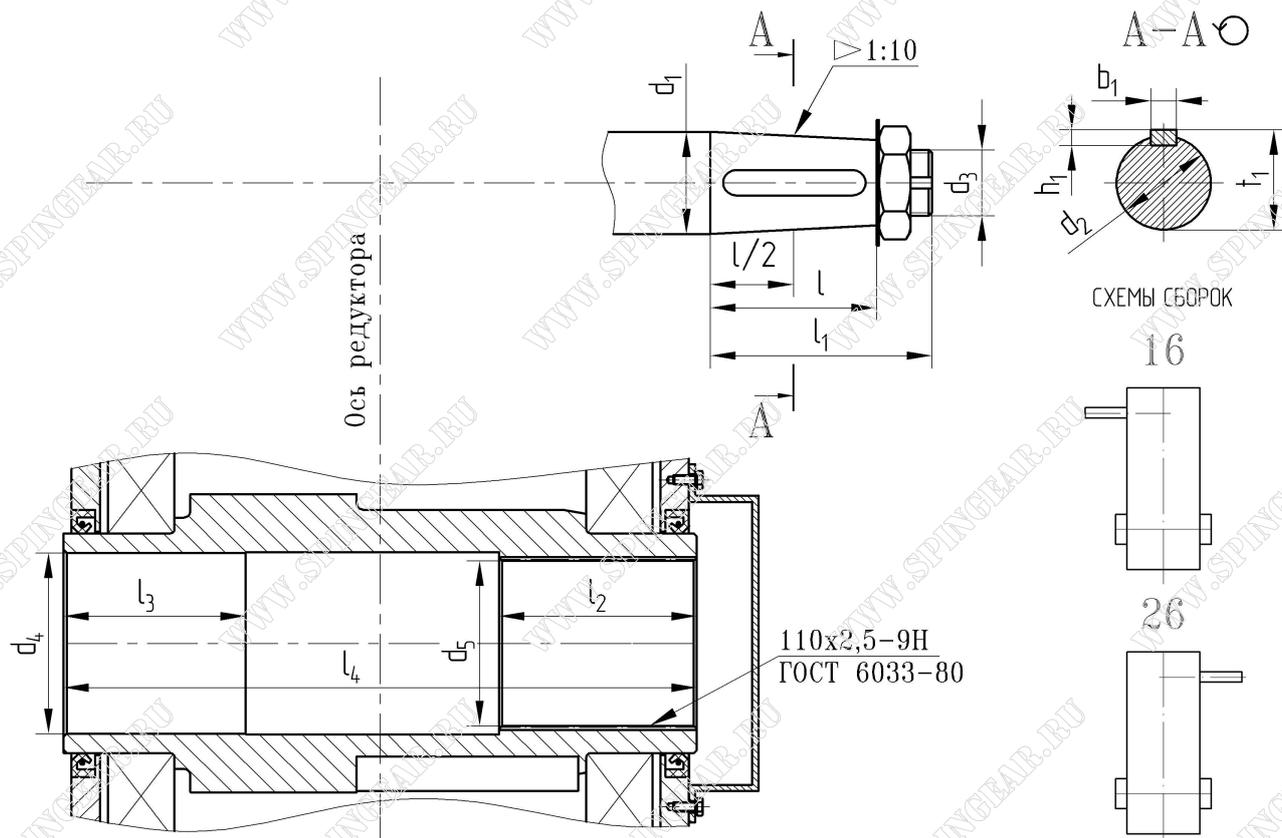
Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M , Н*м	Масса редуктора, кг
РЦД-500СПР	19*	5900**	575

* - по запросу заказчика возможно изготовление других передаточных чисел.

** - допускаемый крутящий момент на выходном валу при передаточном отношении редуктора $U_{р\text{ном}} = 19$ и частоте вращения входного вала $n = 1500$ об/мин при ПВ-40% равен $M = 5900$ Н*м.

Концы входных и выходных валов



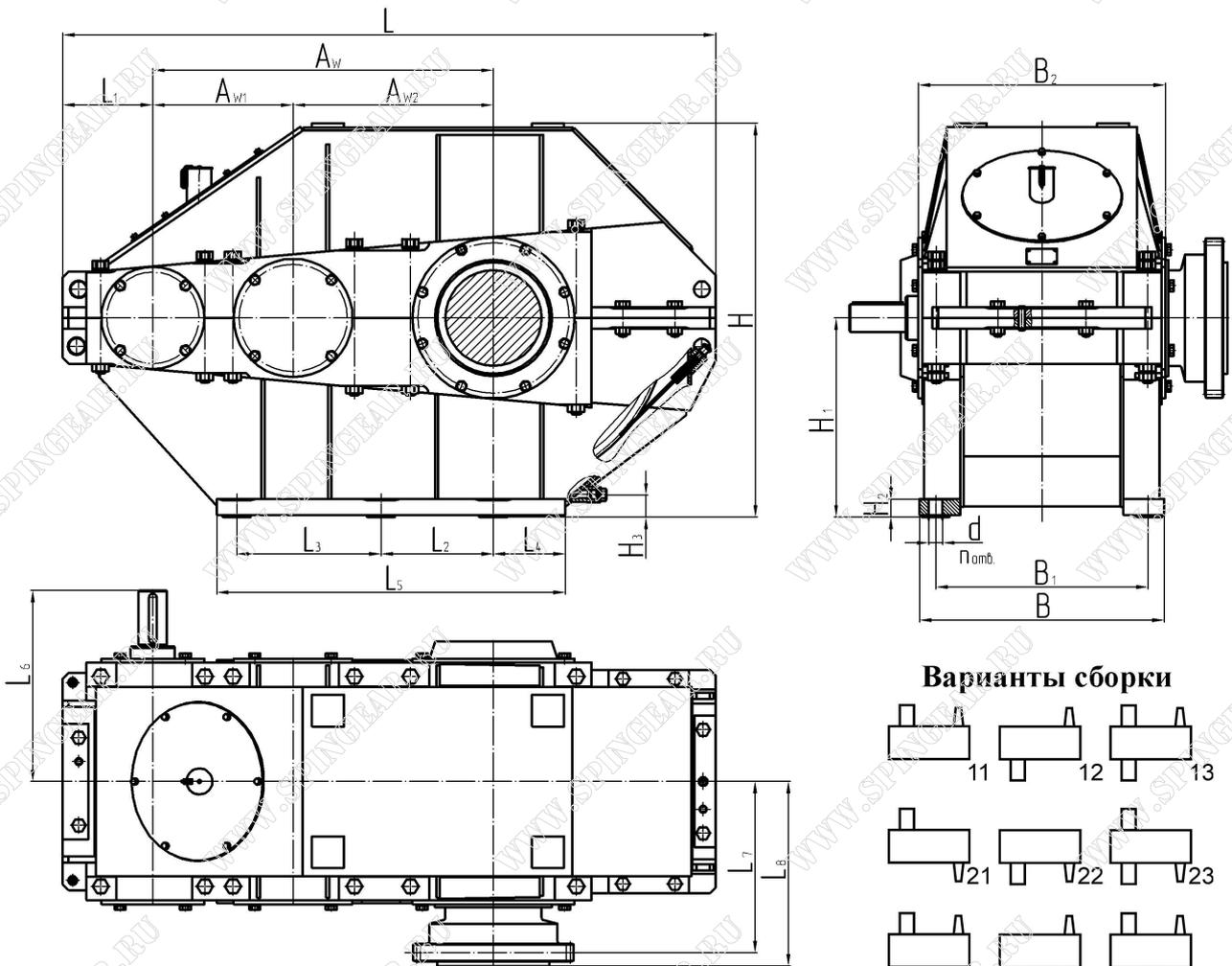
Условное обозначение редуктора при заказе

Тип исполнения	РЦД	500СПР	300	19	26	2	У3
Суммарное межосевое расстояние, мм							
Производитель (ООО «СПИН»)							
Схема исполнения (развернутая)							
Межосевое расстояние тихоходной ступени, мм							
Передаточное число							
Схема сборки по ГОСТ 20373							
Категория точности							
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69							

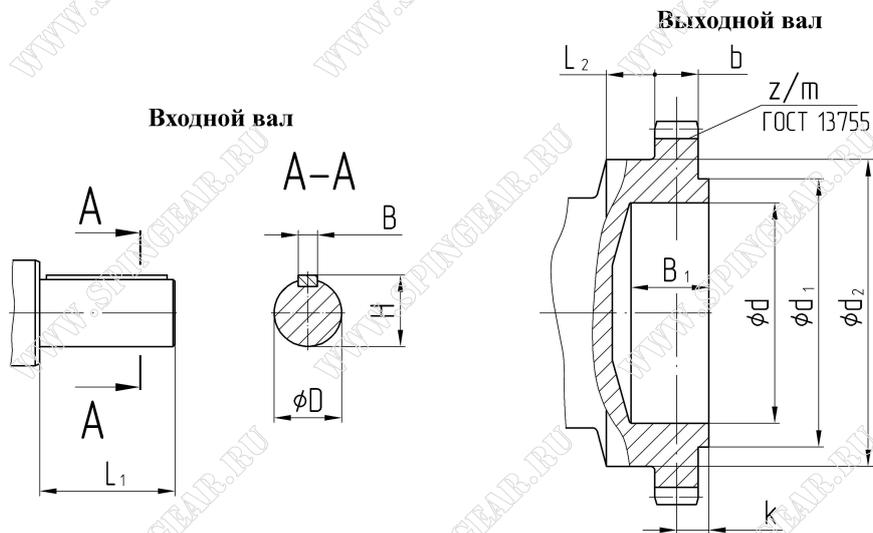
РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Редуктор цилиндрический горизонтальный двухступенчатый А850



Концы входных и выходных валов





РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M , Н*м	Масса редуктора, кг
A850	31,5*	38300**	2050

* - по запросу заказчика возможно изготовление других передаточных чисел.

** - допускаемый крутящий момент на выходном валу при передаточном отношении редуктора $U_{р\text{ном}}=31,5$ и частоте вращения входного вала $n=73$ 1 об/мин при ПВ-100% равен $M=38300H^*м$.

Условное обозначение редуктора при заказе

A850 – 500 – 31,5 – 21 – M – 2 – U3

Тип исполнения _____

Суммарное межосевое расстояние, мм _____

Межосевое расстояние тихоходной ступени, мм _____

Передаточное число _____

Схема сборки по ГОСТ 20373 _____

Исполнение конца тихоходного вала _____

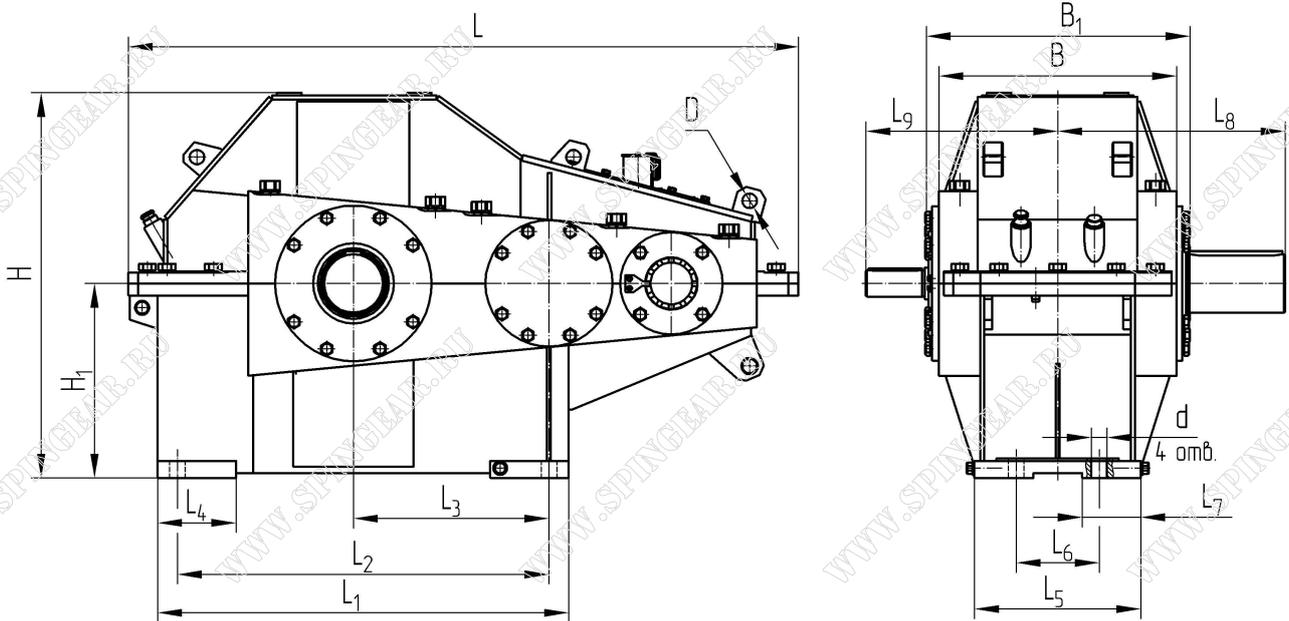
Категория точности _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

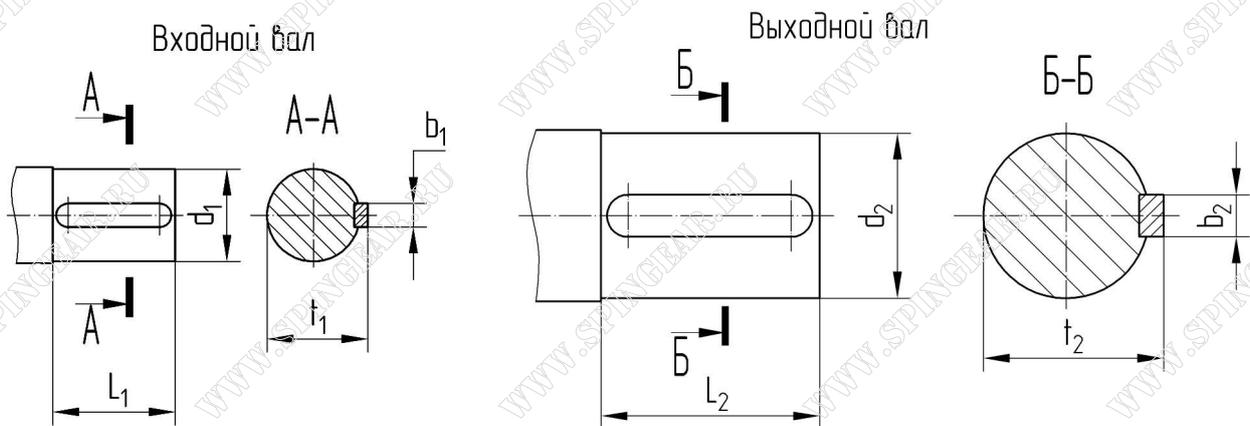
РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



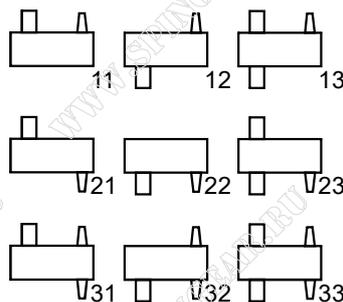
Редуктор цилиндрический горизонтальный двухступенчатый 2NCP – 650 (аналог 2N – 650)



Концы входных и выходных валов



Варианты сборки редукторов





РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	M , Н*м	Масса редуктора, кг
2НСП – 650	34,5*	8780**	1100

* - по запросу заказчика возможно изготовление других передаточных чисел.

** - допускаемый крутящий момент на выходном валу при передаточном отношении редуктора $U_{р\text{ном}}=35,5$ и частоте вращения входного вала $n=1500$ об/мин при ПВ-100% равен $M=8780H^*м$.

Условное обозначение редуктора при заказе

2НСП – 650 – 400 – 34,5 – 12 – 2 – У3

Тип редуктора _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Суммарное межосевое расстояние, мм _____

Межосевое расстояние тихоходной ступени, мм _____

Передаточное число _____

Схема сборки по ГОСТ 20373 _____

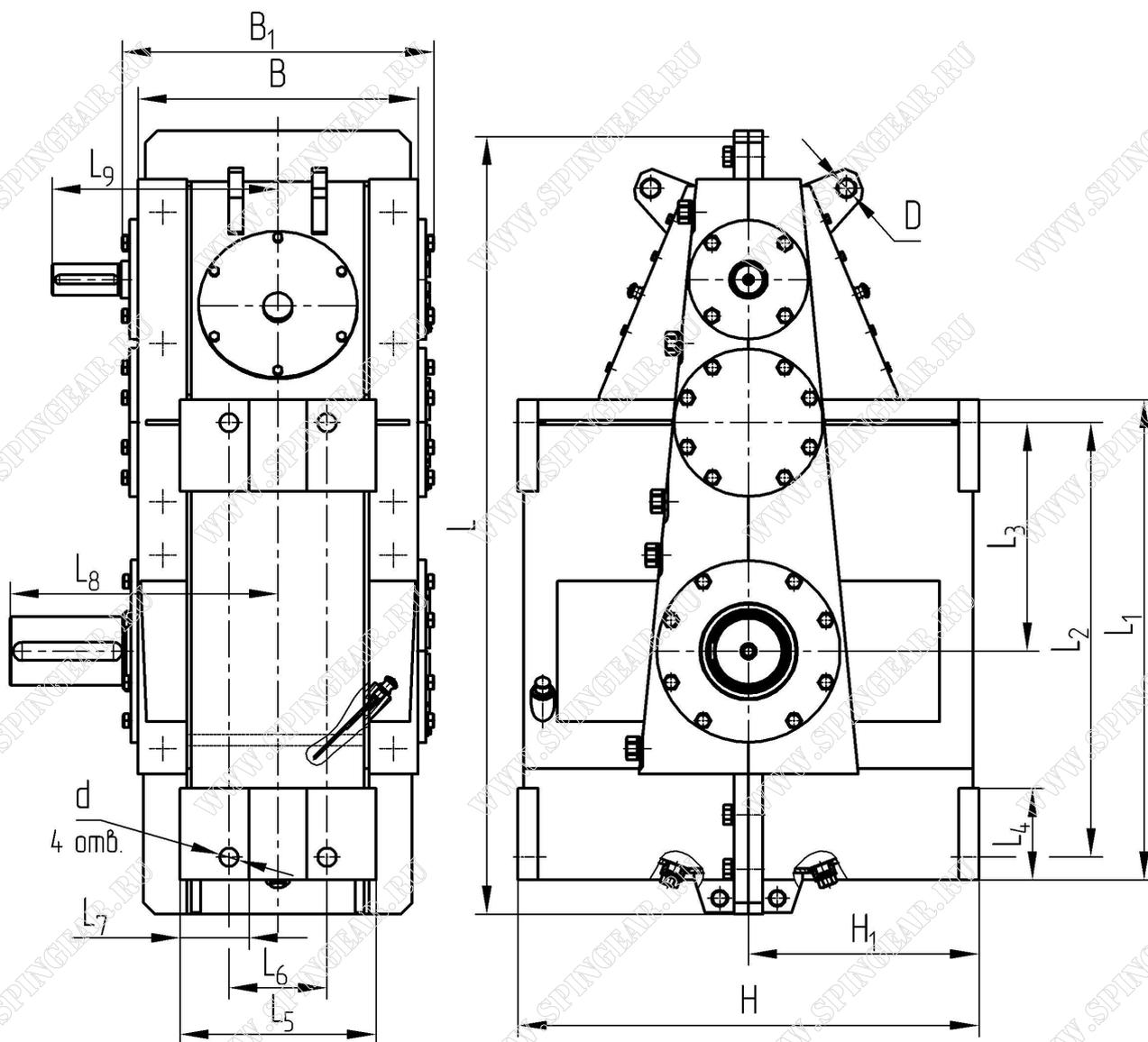
Категория точности _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

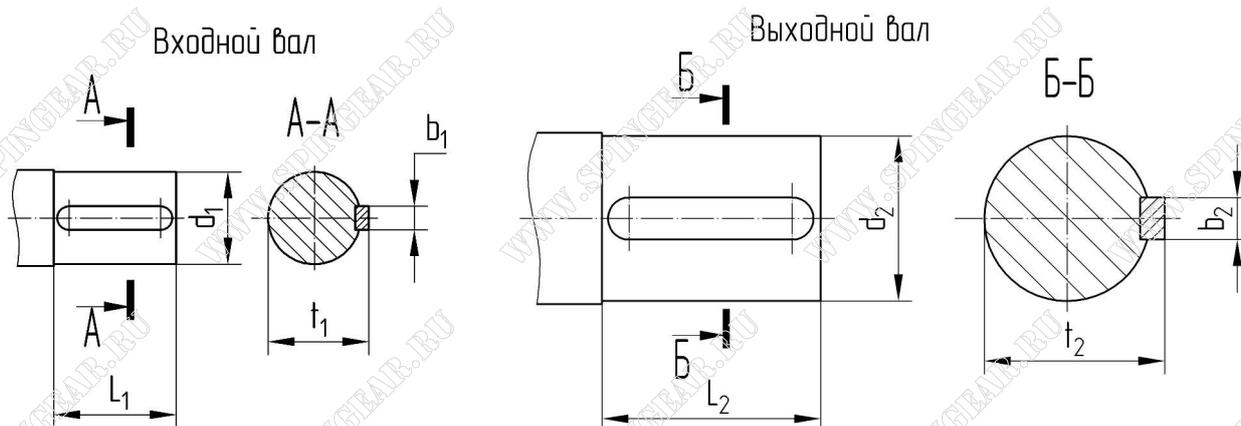
РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Редуктор цилиндрический вертикальный двухступенчатый 2СП-650 (аналог 2S-650)



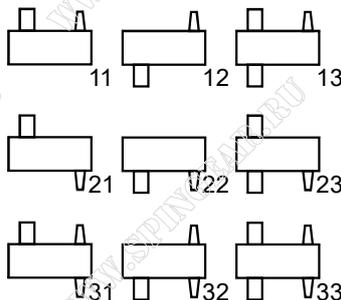
Концы входных и выходных валов





РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Варианты сборки редукторов



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число i	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг
2СП – 650	24; 31,6*	8860	1200

* - по запросу заказчика возможно изготовление других передаточных чисел.

Условное обозначение редуктора при заказе

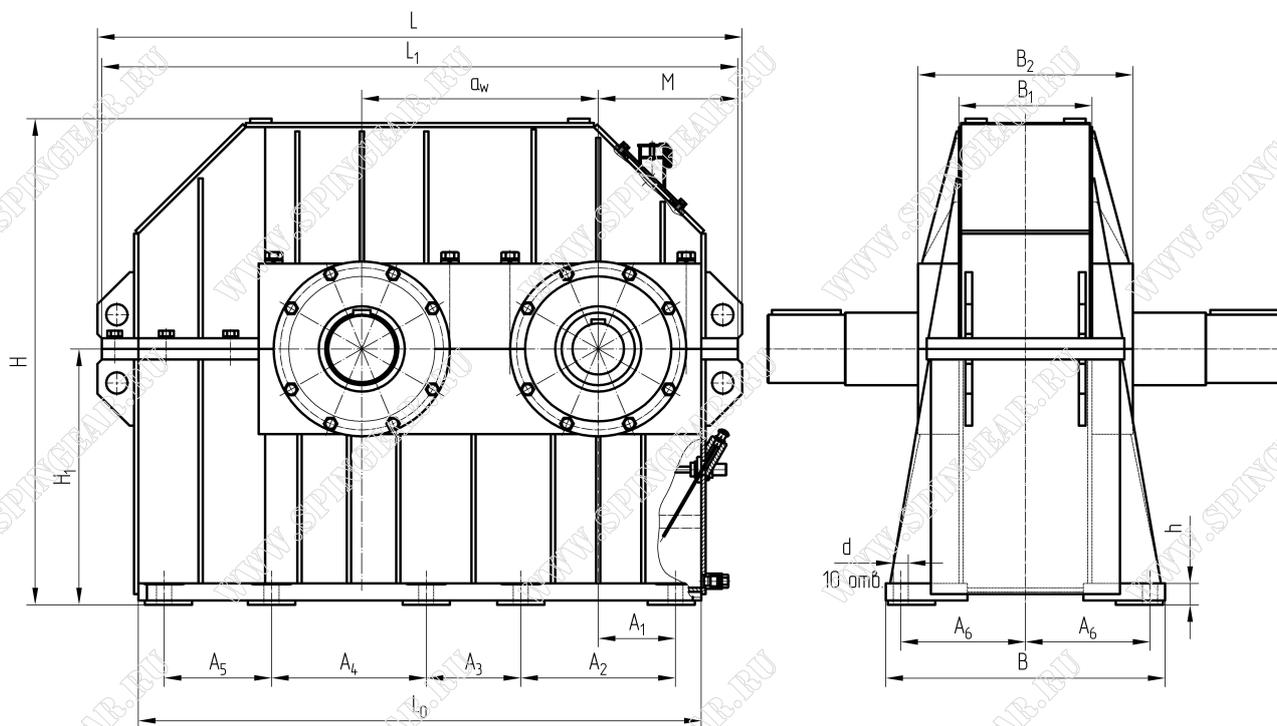
2СП – 650 – 400 – 31,6 – 12 – 2 – У3

Тип редуктора	2
Производитель (ООО «СПИН»)	СП
Суммарное межосевое расстояние, мм	650
Межосевое расстояние тихоходной ступени, мм	400
Передаточное число	31,6
Схема сборки по ГОСТ 20373	12
Категория точности	2
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	У3

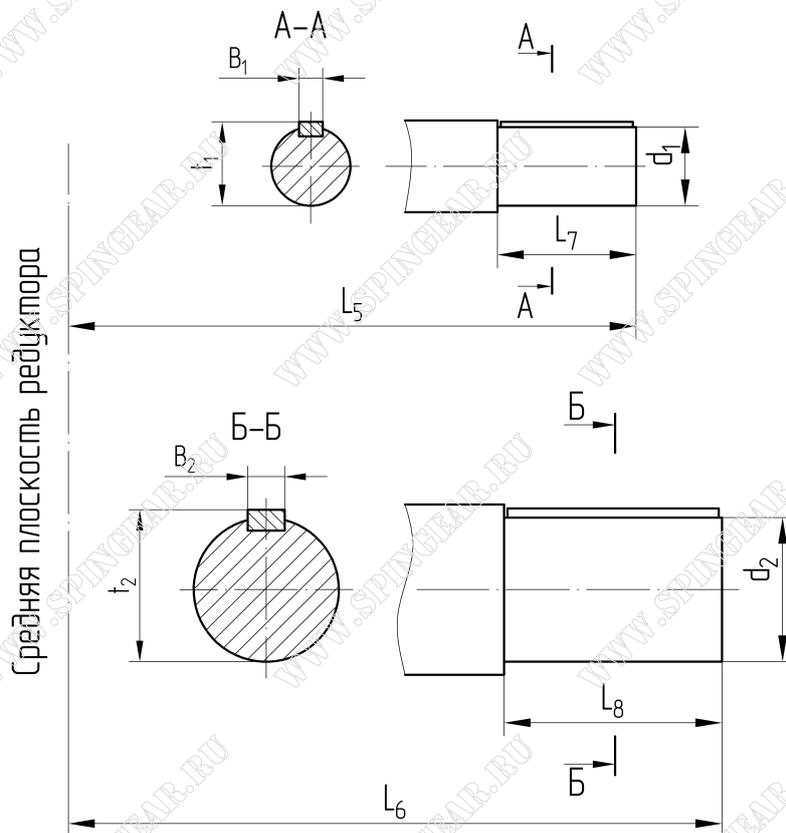
РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Редуктор цилиндрический одноступенчатый горизонтальный ЦОН-550СПР



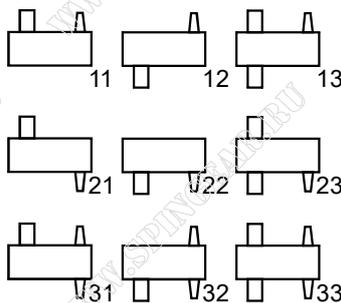
Концы входных и выходных валов





РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Варианты сборки редукторов



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг
ЦОН-550СПР	4,52*	12000	2600

* - по запросу заказчика возможно изготовление других передаточных чисел.

Условное обозначение редуктора при заказе

ЦОН – 550СПР – 4,52 – 33 – У2

Тип редуктора _____

Суммарное межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (развернутая) _____

Передаточное число _____

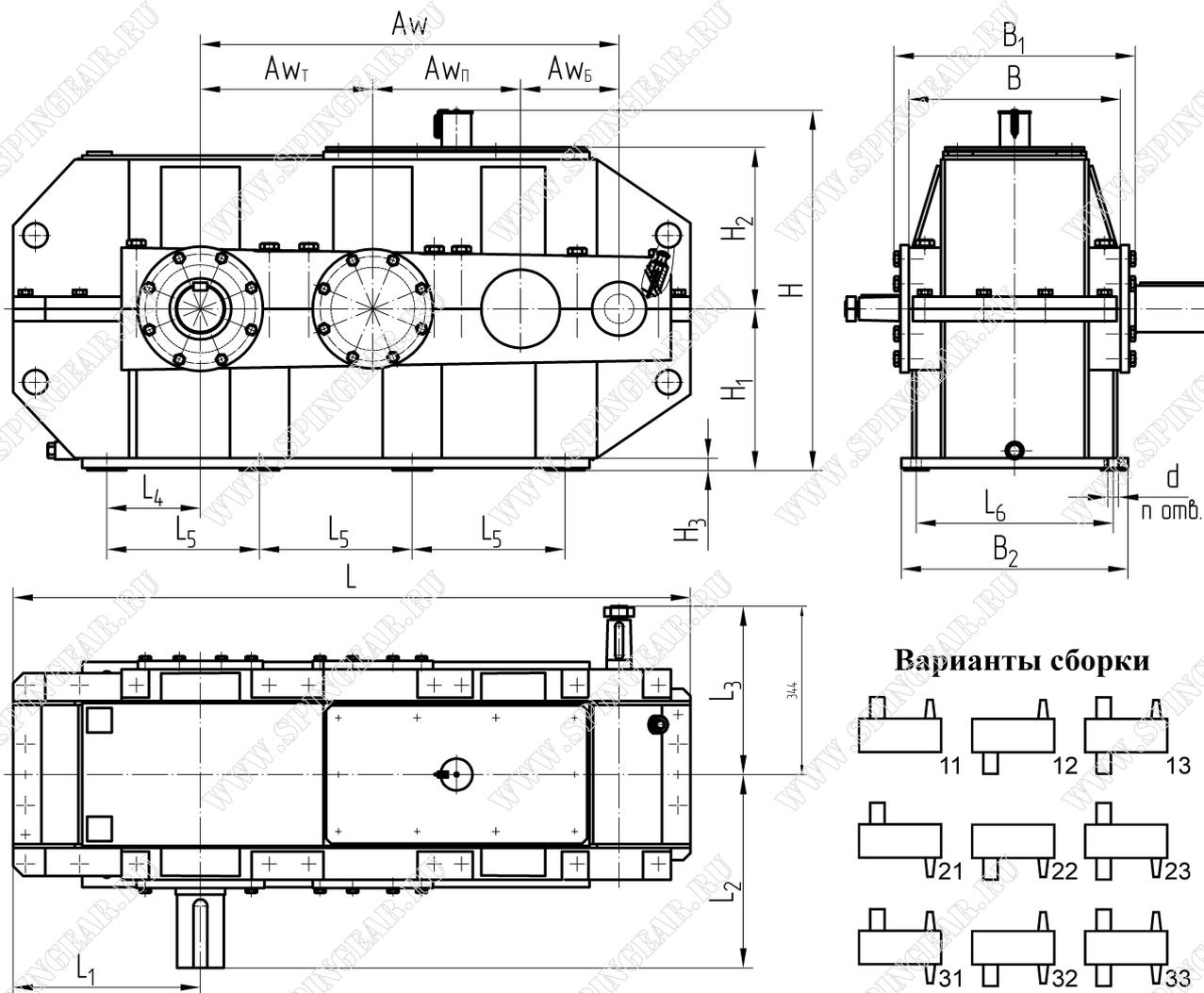
Схема сборки по ГОСТ 20373 _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Редуктор цилиндрический горизонтальный трехступенчатый А-200-300-350СПР



Основные технические характеристики

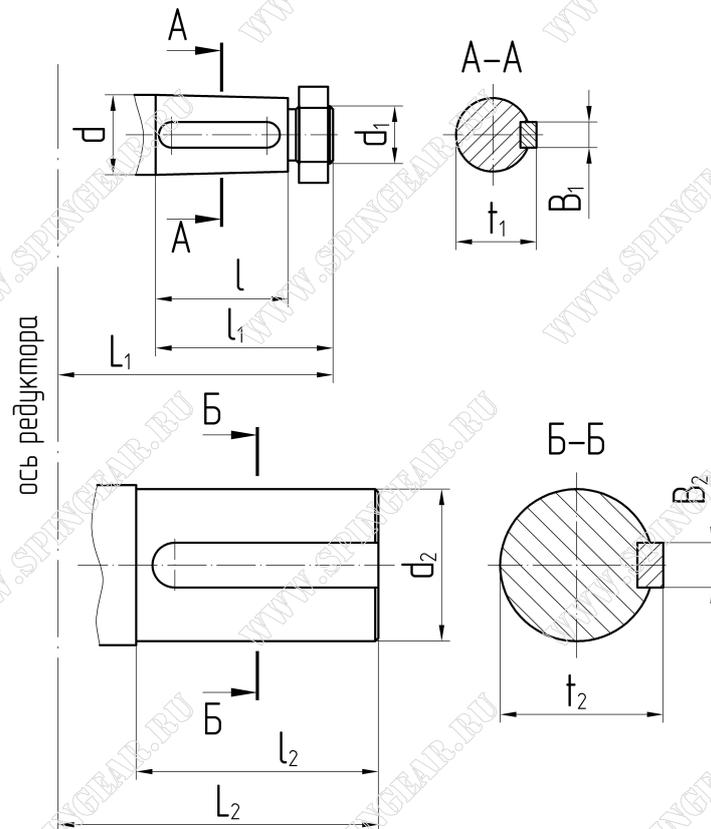
Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг
А-200-300-350СПР	122,9*	11750	1075

* - по запросу заказчика возможно изготовление других передаточных чисел.



РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Концы входных и выходных валов



Условное обозначение редуктора при заказе

A – 200 – 300 – 350 СПР – 122,9 – 21 – У2

Тип редуктора

Межосевое расстояние 1-ой ступени, мм

Межосевое расстояние 2-ой ступени, мм

Межосевое расстояние 3-ей ступени, мм

Производитель (ООО «СПИН»)

Схема исполнения (развернутая)

Передаточное число

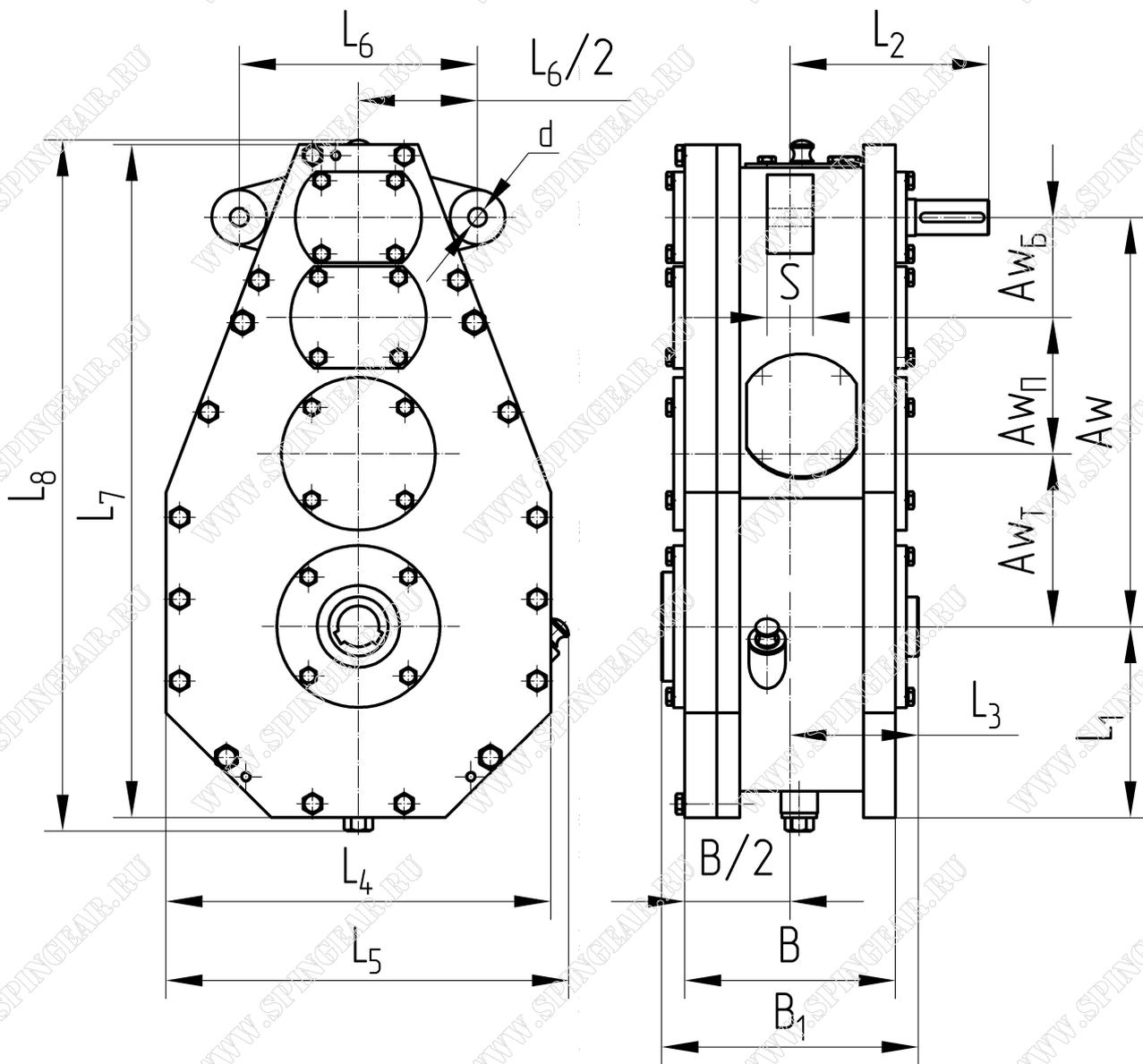
Схема сборки по ГОСТ 20373

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69

РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



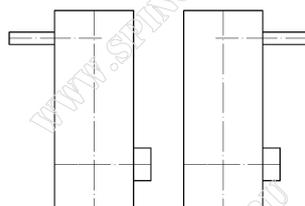
Редуктор вертикальный цилиндрический трёхступенчатый РВ-450



Варианты сборки редукторов

18

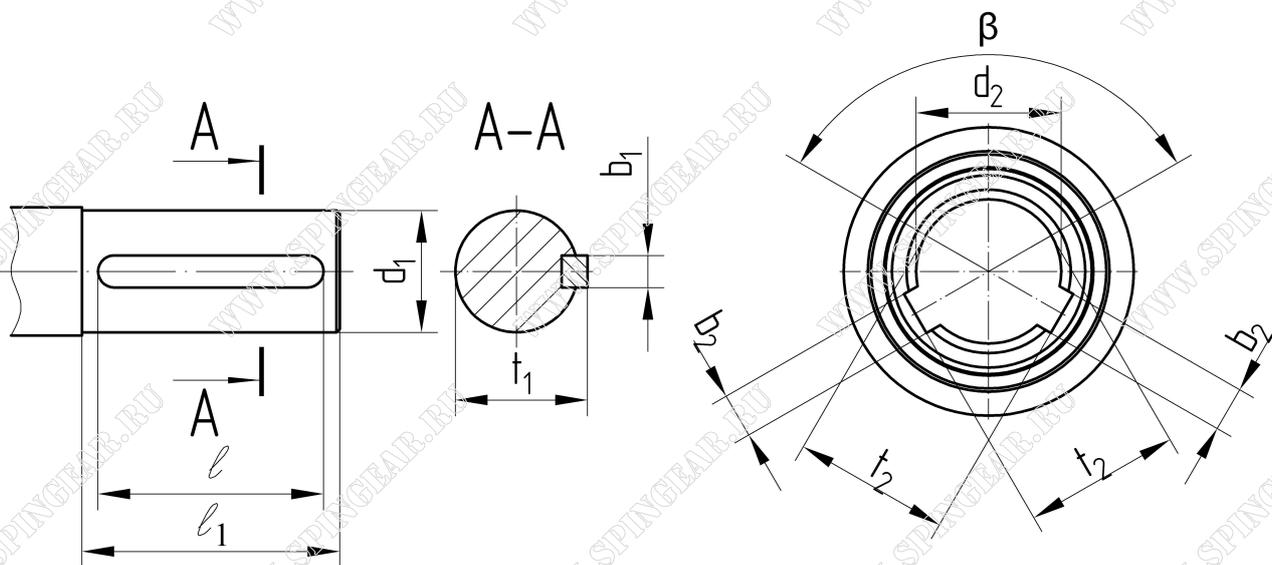
28





РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Концы входных и выходных валов



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг
PB-450	100,4	1000	262

Условное обозначение редуктора при заказе

PB - 450 - 100 - 28 - 2 - U3

Тип редуктора _____

Суммарное межосевое расстояние, мм _____

Номинальное передаточное число _____

Схема сборки по ГОСТ 20373 _____

Категория точности _____

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

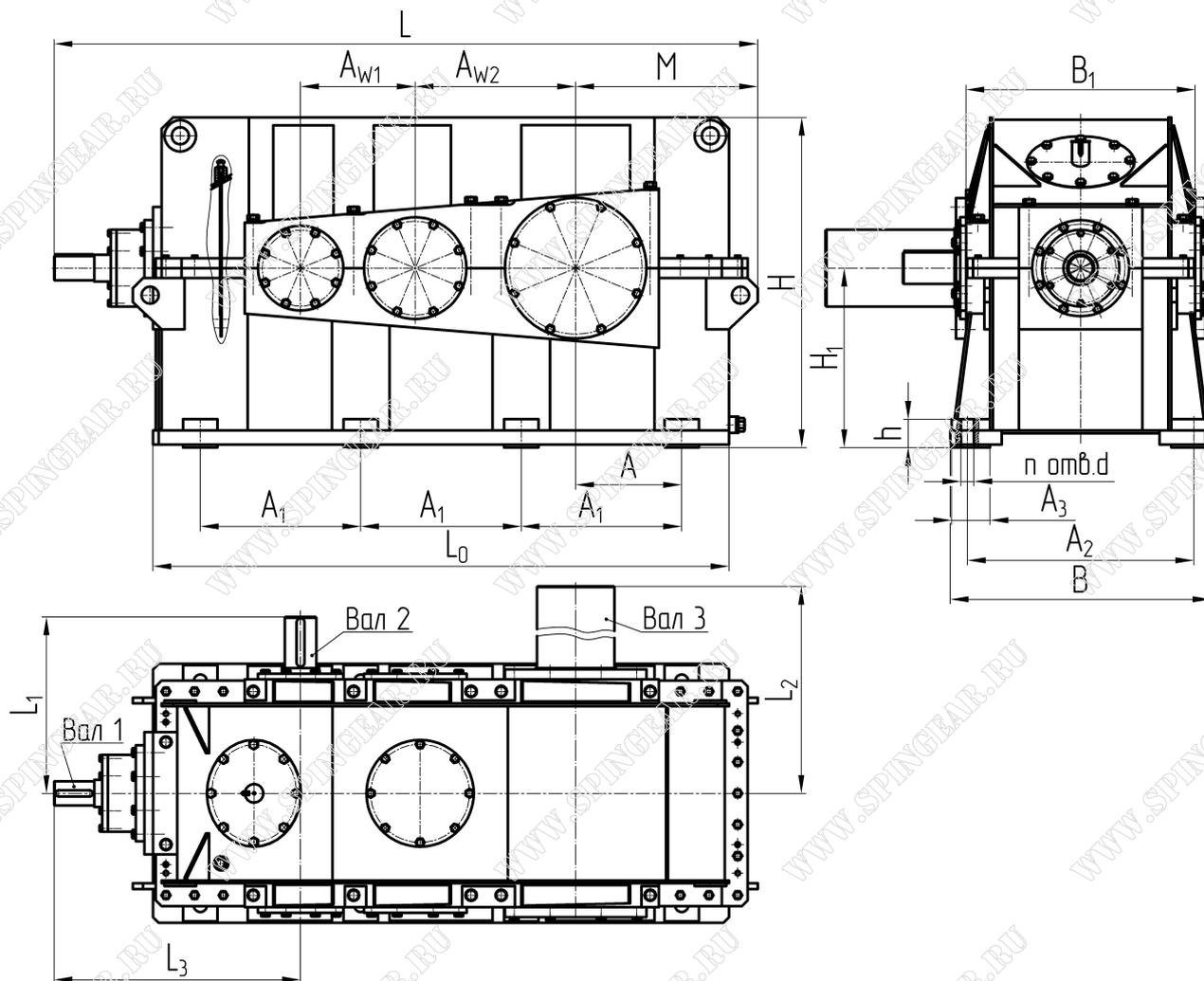
Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



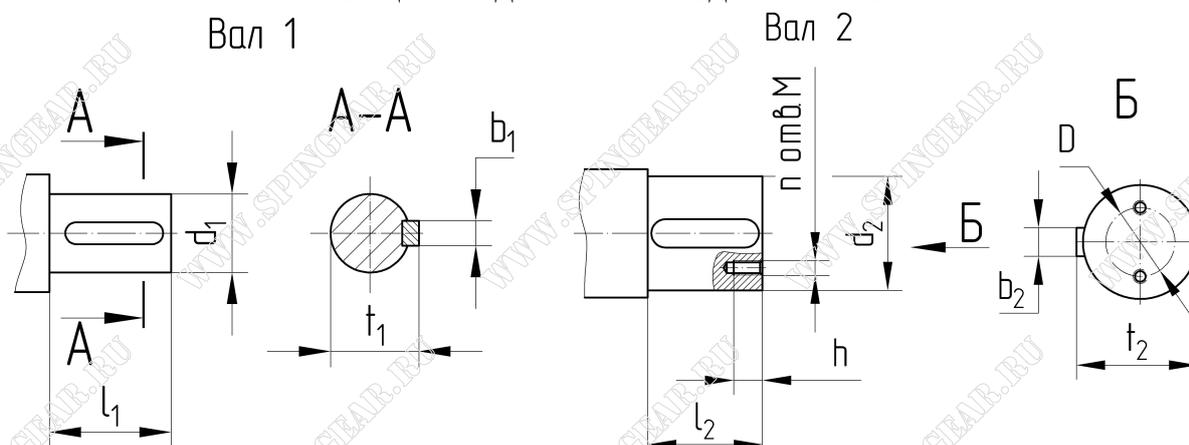
Редуктор коническо-цилиндрический горизонтальный Р-63СП



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг
Р-63СП	67,33	78000	4500

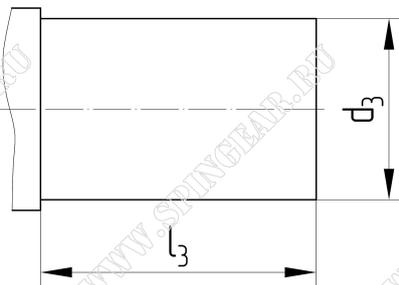
Концы входных и выходных валов





РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Вал 3



Условное обозначение редуктора при заказе

P-63СП – 560 – 68 – 42 – 2 – У3

Тип редуктора _____
Производитель (ООО «СПИН») _____
Суммарное межосевое расстояние, мм _____
Номинальное передаточное число _____
Схема сборки по ГОСТ 20373 _____
Категория точности _____
Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 _____

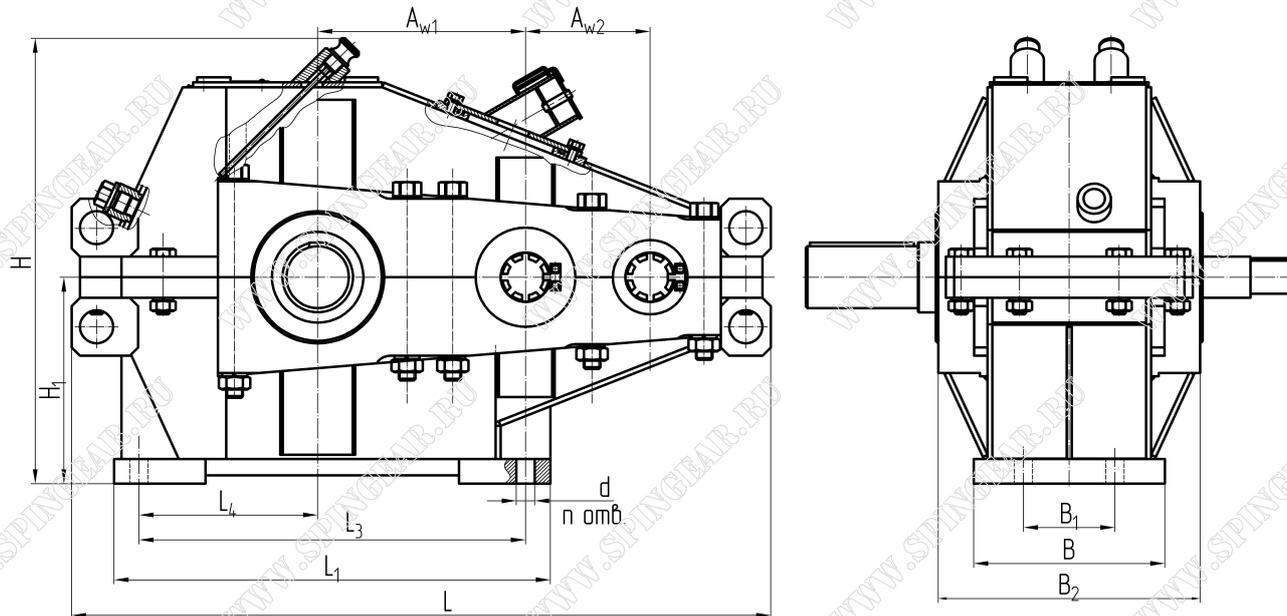
Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

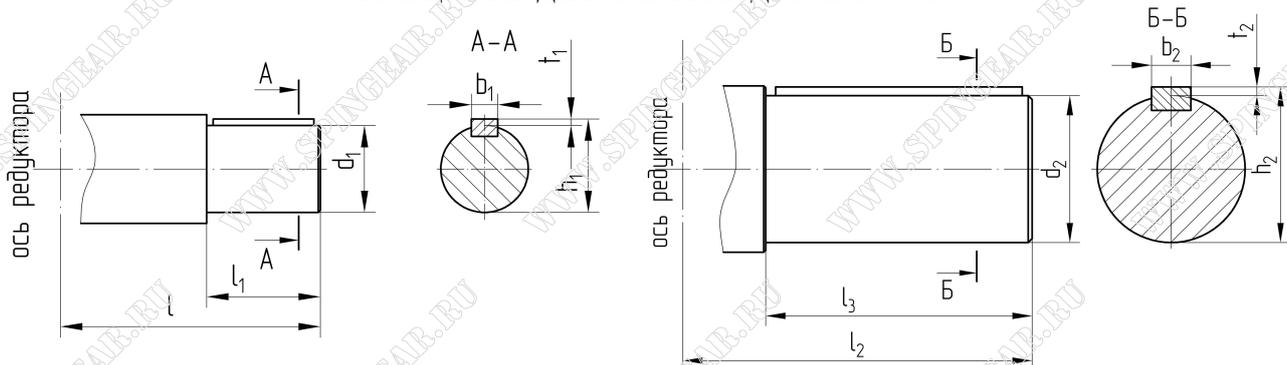
РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Редуктор цилиндрический двухступенчатый вертикальный А-400



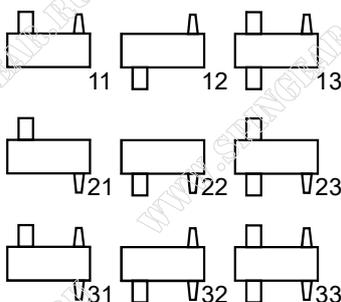
Концы входных и выходных валов



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг
А-400	40,16	2210	365

Варианты сборки редукторов Условное обозначение редуктора при заказе



А - 400 - 40,2 - 23 - У2

Тип редуктора
 Суммарное межосевое расстояние, мм
 Номинальное передаточное число
 Схема сборки по ГОСТ 20373
 Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69

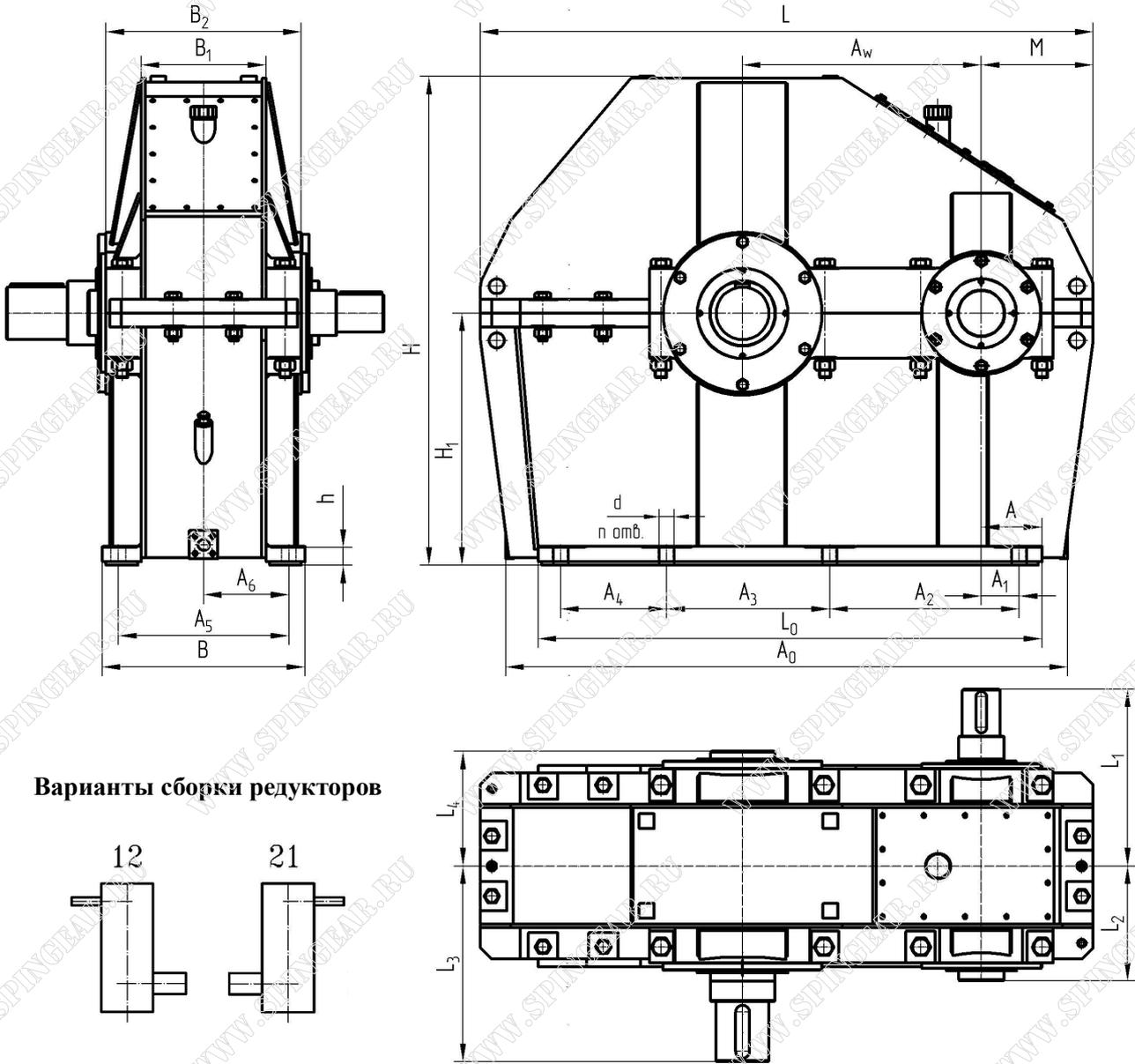
Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

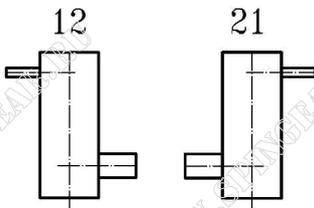


РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Редуктор цилиндрический горизонтальный одноступенчатый РЦ1-630СП



Варианты сборки редукторов



Основные технические характеристики

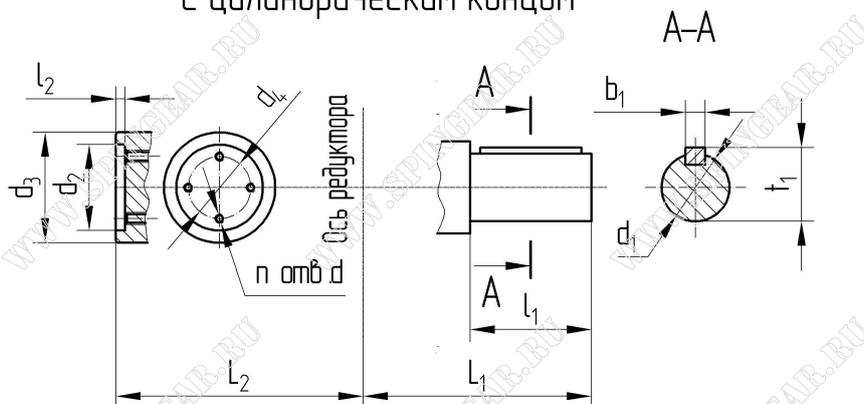
Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг
РЦ1 - 630СП	7,27	16000	2010

РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

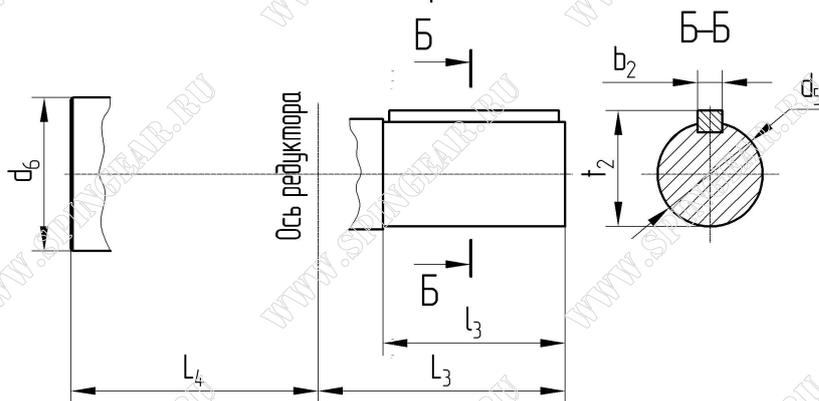


Концы входных и выходных валов

Быстроходный вал
с цилиндрическим концом



Тихоходный вал
с цилиндрическим концом
и командоаппаратом



Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор РЦ1 – 630СП – 7.27 – 12Ц

Тип редуктора _____
 Общее межосевое расстояние, мм _____
 Производитель (ООО «СПИН») _____
 Передаточное число _____
 Схема сборки _____
 Цилиндрическое исполнение валов _____

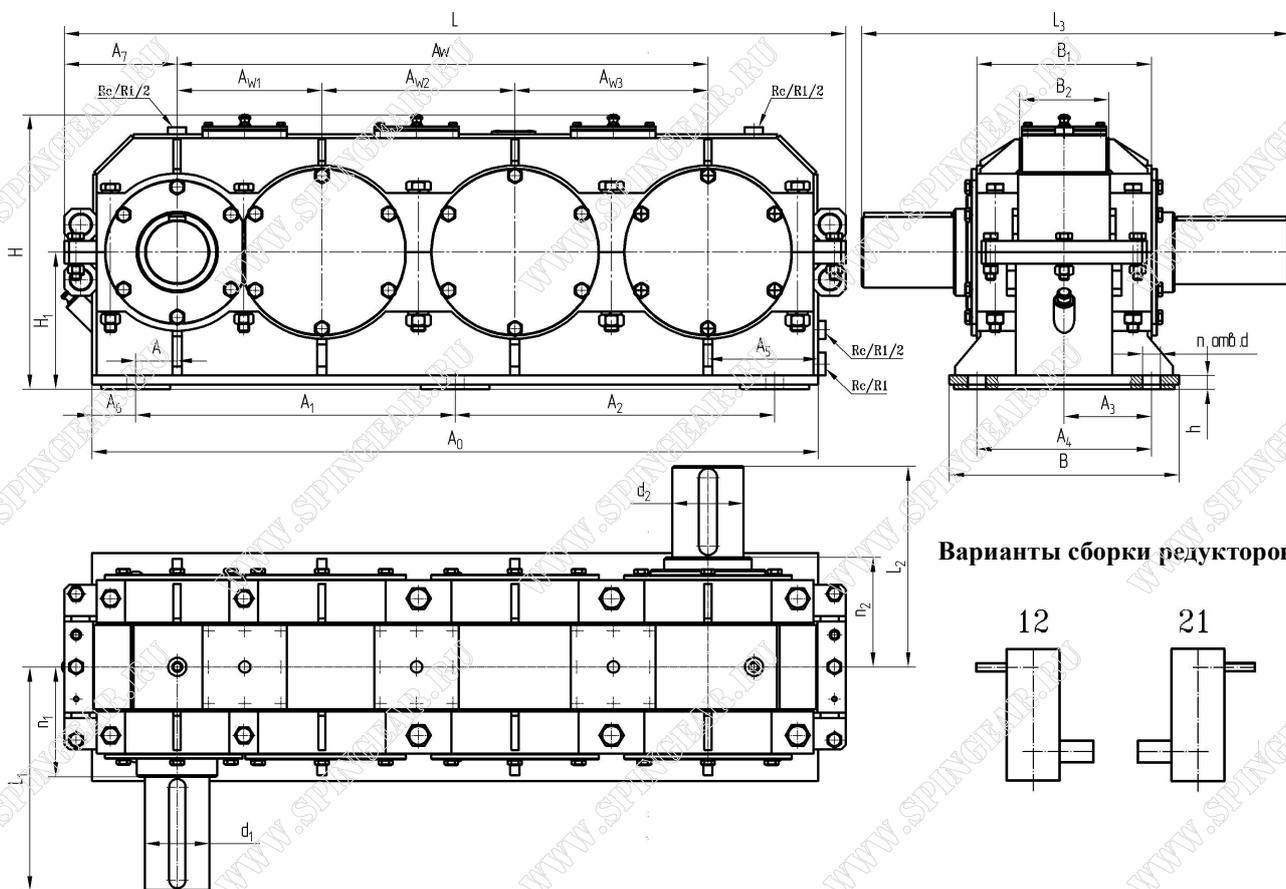
Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.



РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

Редуктор тянущих роликов РСП-1155 цилиндрический горизонтальный



Варианты сборки редукторов

Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мт, Н*м	Масса редуктора, кг
РСП - 1155	1,9	15150	1600

Габаритные и присоединительные размеры

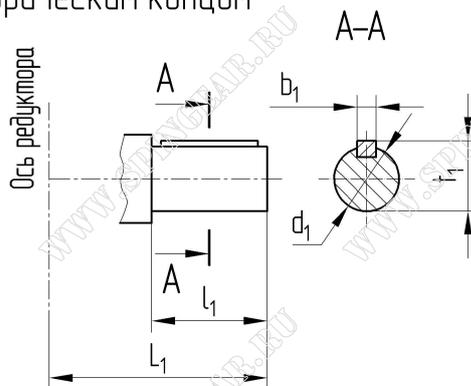
Типоразмер редуктора	A_w	A_{w1}	A_{w2}	A_{w3}	A_0	A	A_1	A_2	A_3	A_4
РСП - 1155	1155	315	420	420	1580	90	695	695	190	380
Типоразмер редуктора	A_5	A_6	A_7	B	B_1	B_2	H	H_1	L	L_1
РСП - 1155	240	95	245	500	380	194	605	300	1700	490
Типоразмер редуктора	L_2	L_3	d	d_1	d_2	n	n_1	n_2	h	
РСП - 1155	440	930	39	140s6	155r6	6	240	240	30	

РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

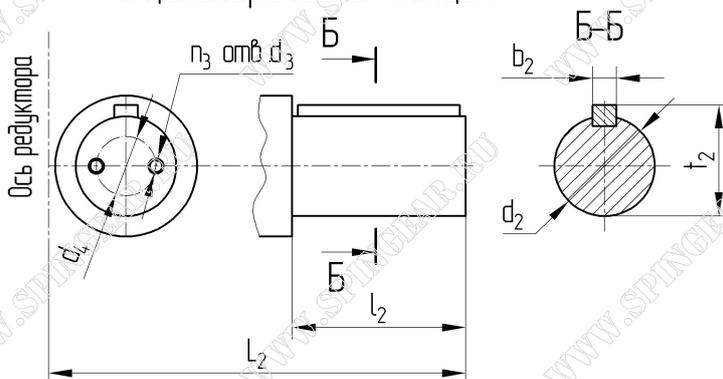


Концы входных и выходных валов

Быстроходный вал
с цилиндрическим концом



Тихоходный вал
с цилиндрическим концом



Размеры концов входных и выходных валов

Типоразмер редуктора	Входной вал					Выходной вал							
	L1	l1	d1	b1	t1	L2	l2	d2	d3	d4	b2	t2	n3
PCП - 1155	490	250	140s6	36	148	440	200	155r6	M24	100	40	164	2

Условное обозначение редуктора при заказе

Редуктор PCП – 1155 – 1.9 – 12

Производитель (ООО «СПИН»)

Общее межосевое расстояние, мм

Передаточное число

Схема сборки

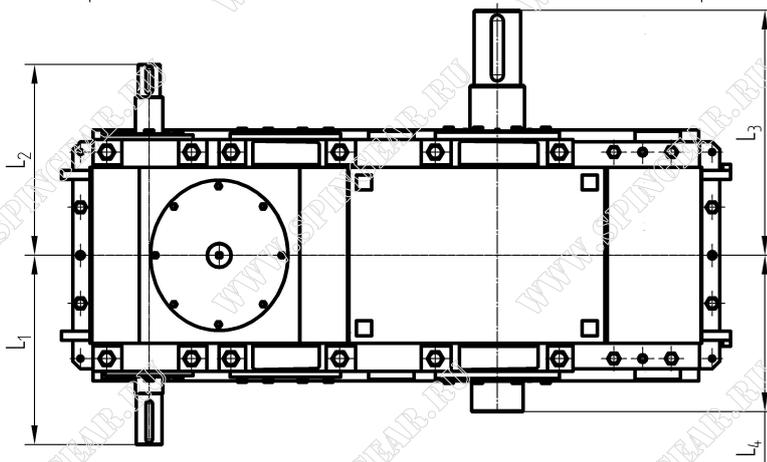
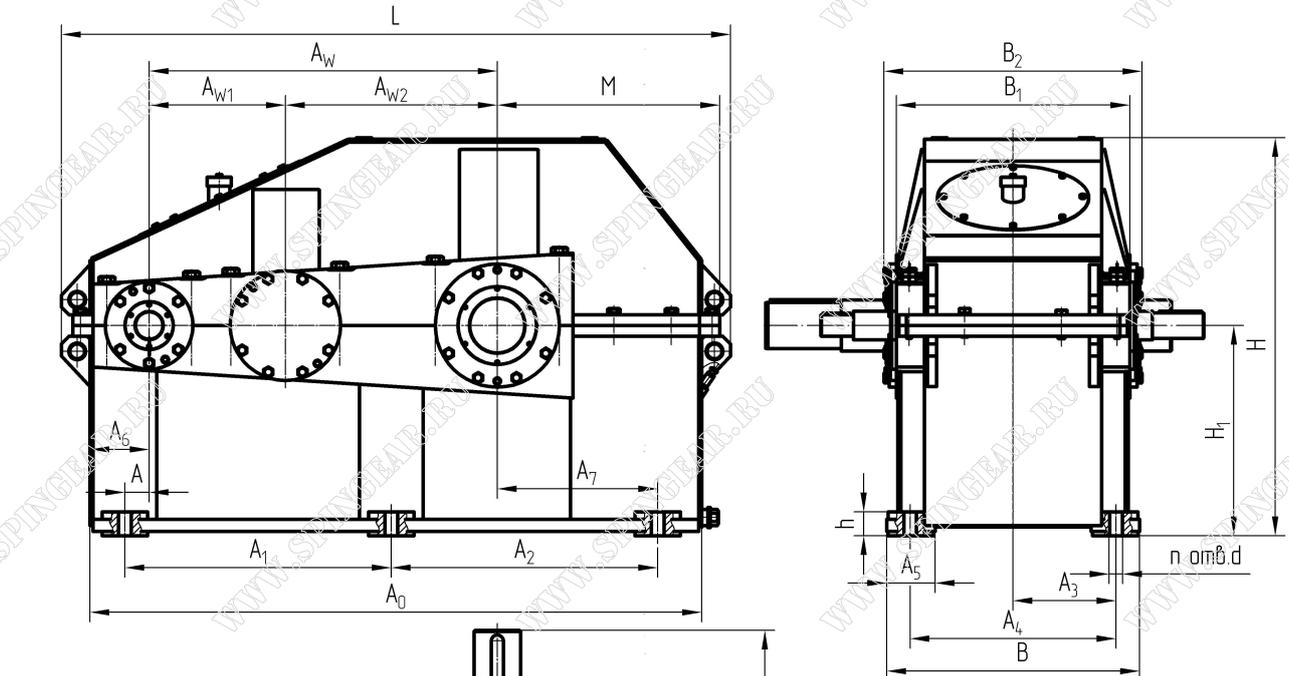
Примечание:

1. Возможно изготовление данного типа редуктора с передаточными числами, согласованными с заказчиком.

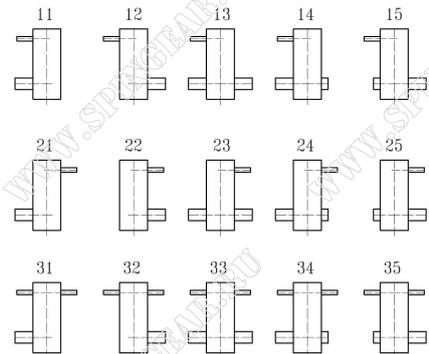


РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

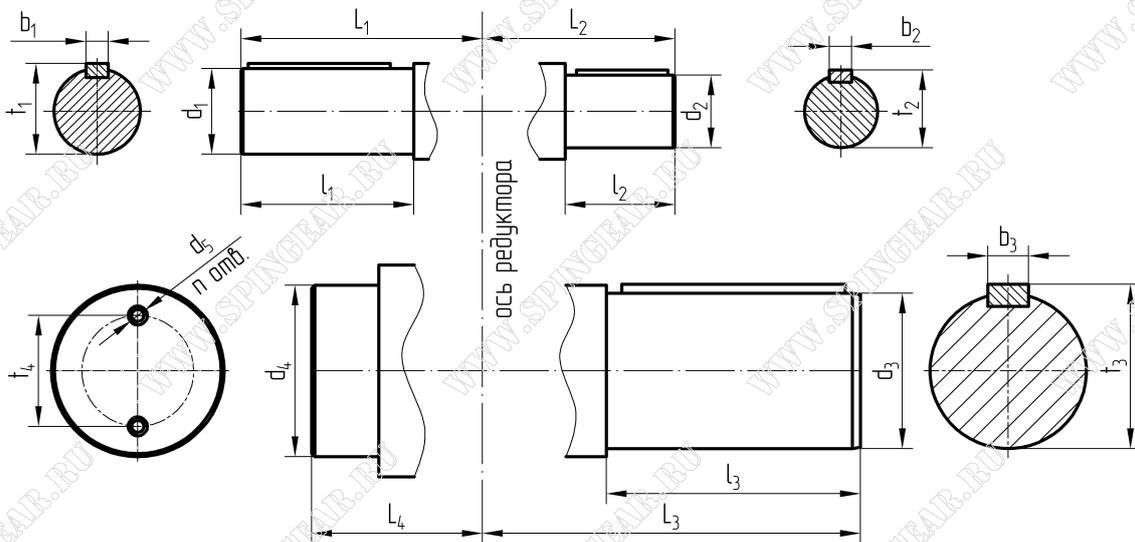
Редуктор цилиндрический двухступенчатый горизонтальный ЦД-700СПР



Варианты сборки редукторов



Концы входных и выходных валов



РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг
ЦД - 700СПР	37	25500	4000

Условное обозначение редуктора при заказе

ЦД – 700СПР – 37 – 35

Тип редуктора _____

Суммарное межосевое расстояние, мм _____

Производитель (ООО «СПИН») _____

Схема исполнения (развернутая) _____

Передаточное число _____

Схема сборки по ГОСТ 20373 _____

РЕДУКТОРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ



Основные технические характеристики

Типоразмер редуктора	Передаточное число u	Мг, Н*м	Масса редуктора, кг
РШТ-990СП	687	72700	1815

Условное обозначение редуктора при заказе

РШТ – 990СП – 420 – 687 – М

Тип редуктора	_____
Суммарное межосевое расстояние, мм	_____
Производитель (ООО «СПИН»)	_____
Межосевое расстояние тихоходной ступени	_____
Передаточное число	_____
Выходной вал в виде зубчатой муфты	_____



↑ Москва

Объездная на Курск, Белгород

Московское Ш.

р. Ока

Московская ул.

1-я Курская

Лыско ул.

Ливенская ул.

Ливны

Рижский пер.

ООО «СПИН»
ЦЕХ

ООО «СПИН»
Офис

ООО «СПИН»
Склад
готовой
продукции

Комсомольская ул.

Южный рынок

Торговый центр
«Южный»

Летовская ул.

Карачевское ш.

Сливяга

АВТОВОКЗАЛ

Комсомольская ул.

Гагарина ул.

Городская ул.

р. Ока

← Брянск

↓ Курск

Россия, 302010, г. Орел,
ул. Комсомольская, д. 279,
литер Б1, помещение 19.
Тел.: (4862) 72-61-95
72-61-76, 72-09-61.
Тел./факс: (4862) 72-60-93
Сайт: www.spingear.ru
www.ooo-спин.рф
E-mail: info@spingear.ru

